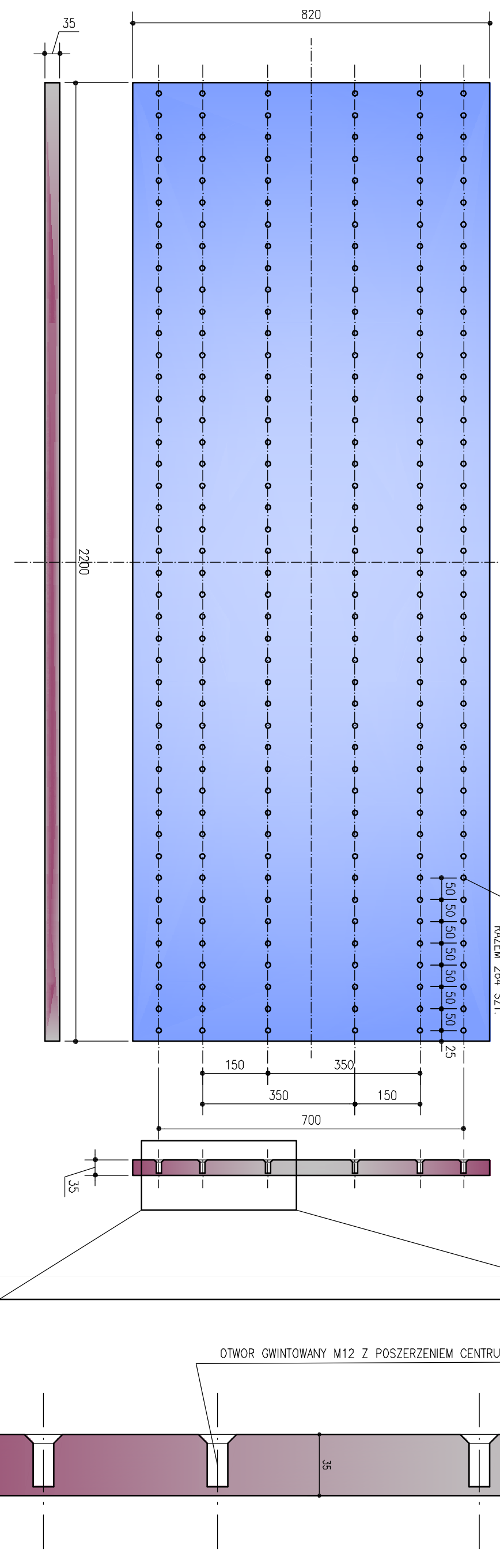


## PLYTA GŁÓWNA DLA PLATFORM AMTI I KISTLER

- 2 SZT. DO WYKONANIA
- STAL S355 LUB RÓWNOWAŻNA. ALTERNATYWNIE STAL NIERDZEWNA POD WARUNKIEM UZYSKANIA WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH I DOKŁADNOŚCI OBRÓBKI.
- KAŻDA PLYTA W WYKONANIU JEDNOCZĘŚCIOWYM.
- CIĘŻAR 1 SZT. CAŁEJ PLYTY: 496 KG. CIĘŻAR DO TRANSPORTU NETTO 496 KG.
- POWIERZCHNIE GÓRNA I DOLNA SZLIFOWANE.
- WYMAGANA DOKŁADNOŚĆ UZYSKANIA PŁASZCZYZN I ICH RÓWNOLEGŁOŚCI Z TOLERANCJĄ PONIŻEJ 0,1mm NA DŁUGOŚCI 600mm W KAŻDYM KIERUNKU I MIEJSCU GRUBOŚĆ PŁYTY PRZYJĘTA WSTĘPNIE – DO WERYFIKACJI: PLYTA NIE MOŻE ULEĆ DEFORMACJI PODCZAS TRANSPORTU, ŁĄCZENIA I MONTAŻU NA PLYCIE FUNDAMENTOWEJ.
- W PLYCIE GŁÓWNEJ NALEŻY WYKONAĆ: W DOLNEJ PŁASZCZYZNIE PŁYTKIE GNIAZDA DO OSADZENIA NA ŚRUBACH REKTYFIKOWANYCH MOCOWANYCH DO ŻELBETOWEJ PLYTY FUNDAMENTOWEJ, OTWORY PRZELOTOWE DO PRZYKRĘCENIA ZA POMOCĄ KOŁKÓW WPUŠCZANYCH DO FUNDAMENTU PO OSADZENIU NA ŻYWCY ORAZ OTWORY PRZELOTOWE DO WPROWADZANIA ŻYWCY W TRAKCIE MONTAŻU – NIE POKAZANE NA RYSUNKU.



- UWAGI:**
1. RYSUNKI O NUMERACH ZACZYNAJĄCYCH SIĘ LITERAMI "PL" SĄ IDEOWYMI RYSUNKAMI ZAŁOŻENIOWYMI DLA SYSTEMU MOCOWANIA PLATFORM "AMTI" I "KISTLER" Z MOŻLIWOŚCIĄ ICH PRZESUWANIA ORAZ OBRACANIA O 90 STOPNI. PRZEDSTAWIONE ZAŁOŻENIA IDEOWE POWSTAŁY W ŚCISŁEJ WSPÓŁPRACY Z UŻYTKOWNIKIEM.
  2. PODSTAWĘ DO REALIZACJI STANOWIĆ BĘDZIE SZCZEGÓLNA DOKUMENTACJA WARSZTATOWA, DLA KTORÉJ OPRACOWANIA NINIEJSZE RYSUNKI ZAŁOŻENIOWE SĄ MATERIAŁEM WYŚCIGOWYM.
  3. WYKONANIE DOKUMENTACJI WARSZTATOWEJ I REALIZACJĘ SYSTEMU MOCOWANIA PLATFORM NALEŻY POWIERZYĆ WYSPECJALIZOWANEMU ZAKŁADOWI MECHANIKI PRECYZYJNEJ.
  3. DOKUMENTACJA WARSZTATOWA WINNA ZAWIERAĆ GWARANTOWANE ROZWIĄZANIE BEZAWARYJNEGO PRZEMONTOWYWANIA PLATFORM W TRAKCIE WIELOLETNIEJ EKSPLOATACJI URZĄDZEŃ, CO JEST PODSTAWOWYM WYMAGANIEM UŻYTKOWNIKA.
  4. DOKUMENTUJĄC WARSZTATOWĄ NALEŻY OPRACOWYWAĆ W ŚCISŁEJ WSPÓŁPRACY Z UŻYTKOWNIKIEM. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO REALIZACJI ELEMENTÓW DOKUMENTACJĘ WARSZTATOWĄ NALEŻY UZGODNIĆ Z UŻYTKOWNIKIEM.
  5. ROZWIĄZANIE ZAWARTE W DOKUMENTACJI WARSZTATOWEJ WINNO ROZWIĄZYWAĆ RÓWNIEŻ TECHNOLOGIĘ TRANSPORTU ELEMENTÓW DO MIEJSCA PRZEZNACZENIA (W TYM WNIIESIENIE PO ISTNIEJĄCYCH SCHODACH NA PIĘTRO BUDYNKU) I TECHNOLOGIĘ PRECYZYJNEGO OSADZENIA PŁYT GŁÓWNYCH NA ŻELBETOWEJ PLYCIE FUNDAMENTOWEJ (WYKONANIE TYMCZASOWEJ KONTROLKI DO MONTAŻU).

**UWAGA:**  
NINIEJSZY RYSUNEK ZASTĘPUJE RYS. NR PL5 ZE  
ŹRÓDŁOWEGO PROJEKTU WYKONAWCZEGO.

AUTORSKIE STUDIO ARCHITEKTONICZNE WOLOGIECH TRĄCZYK UL. LUDMIŁY 10, 61-054 POZNAŃ		ZAMAWIAJĄCY: AKADEMIA WYCHOWANIA FIZYCZNEGO UL. KRÓLOWEJ JADWIGI 27/39, 61-871 POZNAŃ
PROJEKT WYKONAWCZY		PRZEBUDOWA POMIESZCZEN W BUDYNKU GŁÓWNYM AMF DLA POTRZEB KATEDRY BIOMECHANIKI – ETAP II
Faza projektu: ARCHITEKTURA		PRZY U.KRÓLOWEJ JADWIGI 27/39 W POZNAMIU
BRANŻA: ARCHITEKTURA		ARCHITEKTURA
ARCHITEKTURA		ARCHITEKTURA
FUNKCJA: mgr inż. arch. WOLOGIECH TRĄCZYK		48/86/P/w
ZLEC.: 02/2013		DATA OPRAC.: 2013
SPECJALNOŚĆ: NR URZ.BUD.		PODPIS: NR RYSUNKU
SKALA: 1:10, 1:25		NR ARK.: 119
PROJEKTANT BUDYNKU: PROF. ARCH. MAREK LEVKAM (1908–1983)		

**II/PL5**