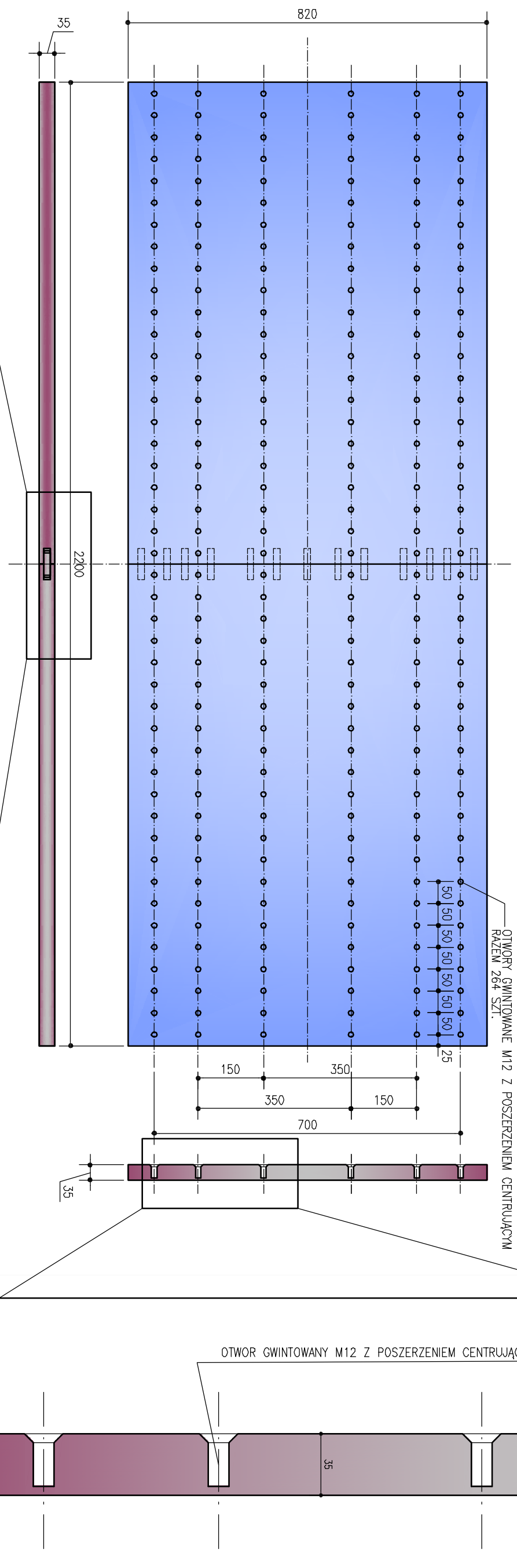


PLYTA GŁÓWNA DLA PLATFORM AMTI I KISTLER

- 2 SZT. DO WYKONANIA
- STAL S355 LUB RÓWNOWAŻNA. ALTERNATYWNIE STAL NIERDZEWNA POD WARIANTEM UZYSKANIA WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH I DOKŁADNOŚCI OBRÓBKI.
- KAŻDA PLYTA SKŁADA SIĘ Z DWÓCH CZĘŚCI ŁĄCZONYCH W SPOSÓB PASOWANY NA OBCE TRZPIENIE W SPOSÓB GWARANTUJĄCY PEŁNĄ SZTYWNOŚĆ I WSPÓŁPŁASZCZYZNOWOŚĆ PO ZŁĄCZENIU. W WYTWORNI NALEŻY DOKONAĆ PRÓBY ŁĄCZENIA.
- CIĘŻAR 1 SZT. CZĘŚCI PŁYTY PO SKRĘCENIU: 496 KG; CIĘŻAR 1 CZĘŚCI DO TRANSPORTU: 248 KG.
- POMIĘRZCHNIE GÓRNA I DOLNA SZLIFOWANE
- WYMAGANA DOKŁADNOŚĆ UZYSKANIA PŁASZCZYZNY I ICH RÓWNOLEGŁOŚCI Z TOLERANCJĄ PONIŻEJ 0,1mm NA DŁUGOŚCI 600mm W KAŻDYM KIERUNKU I MIEJSCU GRUBOŚĆ PŁYTY PRZYJĘTA WSTĘPNIE – DO WERTYKACJI: PLYTA NIE MOŻE ULEC DEFORMACJI PODCZAS TRANSPORTU, ŁĄCZENIA I MONTAŻU NA PLYCIE FUNDAMENTOWEJ.
- W PLYCIE GŁÓWNEJ (KAŻDEJ JEJ CZĘŚCI SKŁADOWEJ) NALEŻY WYKONAĆ: W DOLNEJ PŁASZCZYZNIE PŁYTKI GNIAZDA DO OSADZENIA NA ŚRUBACH REKTYFIKACYJNYCH MOCOWANYCH DO ŻELBETOWEJ PŁYTY FUNDAMENTOWEJ, OTWORY PRZELOTOWE DO PRZYKREŚCENIA ZA POMOCĄ KOŁEK WPUSZCZANYCH DO FUNDAMENTU PO OSADZENIU NA ŻYWCY ORAZ OTWORY PRZELOTOWE DO WPROWADZANIA ŻYWCY W TRAKCIE MONTAŻU – NIE POKAZANE NA RYSUNKU.



UWAGI:

1. RYSUNKI O NUMERACH ZACZYNAJĄCYCH SIĘ LITERAMI "PL" SĄ IDEOWYMI RYSUNKAMI ZAŁOŻENIOWYMI DLA SYSTEMU MOCOWANIA PLATFORMY "AMTI" I "KISTLER" Z MOŻLIWOŚCIĄ ICH PRZESZKANIA ORAZ OBRACANIA O 90 STOPNI. PRZEDSTAWIONE ZAŁOŻENIA IDEOWE POWSTAŁY W ŚCISŁEJ WSPÓŁPRACY Z UŻYTKOWNIKIEM.
2. PODSTAMĘ DO REALIZACJI STANOWIĆ BĘDZIE SZCZEGÓLNOA DOKUMENTACJA WARSZTATOWA, DLA KTÓREJ OPRACOWANIA NINIEJSZE RYSUNKI ZAŁOŻENIOWE SĄ MATERIAŁEM WYŚCIGOWYM.
3. WYKONANIE DOKUMENTACJI WARSZTATOWEJ I REALIZACJE SYSTEMU MOCOWANIA PLATFORMY NALEŻY POWIERSZYĆ WYSPECJALIZOWANEMU ZAKŁADOWI MECHANIKI PRECYZYJNEJ.
3. DOKUMENTACJA WARSZTATOWA WINNA ZAWIERAĆ GWARANTOWANE ROZWIĄZANIE BEZAWARYJNEGO PRZEMONTOWYWANIA PLATFORMY W TRAKCIE WIELOLETNIEJ EKSPLOATACJI URZĄDZEŃ, CO JEST PODSTAWOWYM WYMAGANIEM UŻYTKOWNIKA.
4. DOKUMENTUJĄC WARSZTATOWĄ NALEŻY OPRACOWYWAĆ W ŚCISŁEJ WSPÓŁPRACY Z UŻYTKOWNIKIEM. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO REALIZACJI ELEMENTÓW DOKUMENTACJĘ WARSZTATOWĄ NALEŻY UZGODNIĆ Z UŻYTKOWNIKIEM.
5. ROZWIĄZANIE ZAWARTE W DOKUMENTACJI WARSZTATOWEJ WINNO ROZWIĄZYWAĆ RÓWNIŻ TECHNOLOGIE TRANSPORTU ELEMENTÓW DO MIEJSCA PRZEZNACZENIA (W TYM WNIIESIENIE PO ISTNIEJĄCYCH SCHODACH NA PIĘTRO BUDYNKU) I TECHNOLOGIE PRECYZYJNEGO OSADZENIA PŁYT GŁÓWNYCH NA ŻELBETOWEJ PLYCIE FUNDAMENTOWEJ (WYKONANIE TYMCZASOWEJ KONTROLKI DO MONTAŻU).

UWAGA:

NINIEJSZY RYSUNEK ZASTĘPUJE RYS. NR PL13 ZE ŹRÓDŁOWEGO PROJEKTU WYKONAWCZEGO.

AUTORSKIE STUDIO ARCHITEKTONICZNE WOLICIECH TRACZYK UL. LUDWIKI 10, 61-054 POZNAŃ		ZAMAWIAJĄCY: AKADEMIA WYCHOWANIA FIZYCZNEGO UL. KRÓLOWEJ JADWIGI 27/39, 61-871 POZNAŃ	
PROJEKT WYKONAWCZY		PRZEBUDOWA POMIESZCZEN W BUDYNKU GŁÓWNYM AMF DLA POTRZEB KATEDRY BIOMECHANIKI – ETAP II	
Faza projektu: ARCHITEKTURA		Nazwa projektu: PŁYTA GŁÓWNA DO MOCOWANIA PLATFORMY AMTI I KISTLER WERSJA 2	
Branża: ARCHITEKTURA		Architekt: ARCHITEKTURA WOLICIECH TRACZYK	
Architektura: mgr inż. arch. WOLICIECH TRACZYK		Architektura: mgr inż. arch. WOLICIECH TRACZYK	
Funkcja: inż. i nazwisko: 02/2013		Specjalność: 48/86/Pw	
Zlec.: 02/2013		Data oprac.: 2013	
Projektant budynku: prof. arch. Marek Lętkam (1908-1983)		Skala: 1:10, 1:25	
		Podpis: NR RYSUNKU	
		NR ARK.: 127	

II/PL13