

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
STB 06.00 ŚCIANY DZIAŁOWE ORAZ SUFITY PODWIESZANE
Z OBUDOWĄ Z PŁYT GIPSOWO – KARTONOWYCH**

Kod według Wspólnego Słownika Zamówień

kod CPV – 45262600-7

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru ścian działowych oraz sufitów podwieszanych z płyt gipsowo-kartonowych w ramach wykonania przebudowy pomieszczeń w budynku głównym AWF przy ul. Królowej Jadwigi 27/39 w Poznaniu dla potrzeb Katedry Biomechaniki.

1.2. Zakres stosowania specyfikacji

Specyfikacja Techniczna stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych specyfikacją

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji Technicznej dotyczą prowadzenia robót przy wykonaniu następujących prac:

- sufitów podwieszanych z płyt gipsowo-kartonowych
- ścian działowych gipsowo-kartonowych na ruszcie stalowym
- obłożenia ścian płytami gipsowo-kartonowymi
- wykonania fryzów okalających
- zamknięcia bruzd, wyrównanie powierzchni w ramach wyprawek
- montaż sufitów podwieszanych modułowych

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót oraz za ich zgodność z ST oraz zaleceniami Inspektora Nadzoru.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej.

2. MATERIAŁY

2.1 Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.2.

2.2 Materiały

- płyty gipsowo-kartonowe standardowe, wodoodpome i ognioodporne
- wełna mineralna niepalna
- taśma z włókna szklanego

PRZEBUDOWA POMIESZCZEN W BUDYNKU GŁÓWNYM AWF W POZNANIU PRZY UL. KRÓLOWEJ JADWIGI
27/39 DLA POTRZEB KATEDRY BIOMECHANIKI

Projekt wykonawczy,
SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH
STB 06.00 ŚCIANY DZIAŁOWE ORAZ SUFITY PODWIESZANE Z OBUDOWĄ Z PŁYT GIPSOWO-KARTONOWYCH
STR 43

- ruszt z profili z blachy ocynkowanej
- ruszt z profili stalowych
- łączniki
- wkręty z kołkami rozporowymi o gr. 6 mm
- systemowa gipsowa masa szpachlowa
- siatka zbrojąca, masa szpachlowa

Uwaga 1: do wykonywania zabudowy w klasie odporności ogniowej (EI 60) należy stosować odpowiednie ponadstandardowe materiały i akcesoria kompletnego systemu wybranego producenta, spełniającego założoną odporność ogniową.

Uwaga 2: do wykonywania zabudów (ścian działowych i sufitów) posiadających przyjętą w dokumentacji podwyższoną izolacyjność akustyczną należy stosować odpowiednie ponadstandardowe materiały i akcesoria uzupełniające (np. taśmy na obwodowych stykach z elementami okalającej masywnej konstrukcji budynku) kompletnego systemu wybranego producenta, spełniającego założoną izolacyjność akustyczną.

Uwaga 3: do wykonywania zabudów (ścian działowych) posiadających przyjętą w dokumentacji podwyższoną odporność na wilgoć i wodę (do pomieszczeń wilgotnych i mokrych) należy stosować odpowiednie ponadstandardowe materiały i akcesoria uzupełniające kompletnego systemu wybranego producenta, spełniającego przyjętą odporność i trwałość eksploatacji w założonych warunkach.

3. SPRZĘT

3.1 Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.3.

3.2 Wymagania szczegółowe dotyczące sprzętu

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu.

4. TRANSPORT

4.1 Ogólne wymagania dotyczące sprzętu transportowego

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.4.

4.2 Wymagania szczegółowe dotyczące transportu

Płyty gipsowo-kartonowe i płyty modułowych sufitów podwieszonych powinny być składowane na suchym gładkim podłożu, aby nie były narażone na zamoczenie, zalanie oraz na żadne uszkodzenie mechaniczne.

5. WYKONANIE ROBÓT

Uwagi ogólne:

Przed przystąpieniem do wykonywania okładzin z płyt G-K i płyt modułowych sufitów podwieszonych, należy zakończyć roboty stanu surowego, roboty instalacyjne podtynkowe, zamurowane przebiecia i bruzdy, osadzenia stolarki. Podczas prowadzenia montażu okładzin temperatura w pomieszczeniach powinna wynosić minimum +5°C, a wilgotność względna powietrza w granicach 60-80%.

Po zamocowaniu płyt należy zamaskować miejsca styków płyt za pomocą gipsowej masy szpachlowej oraz taśmą z włókna szklanego lub papieru. Dla rozwiązań sufitów podwieszonych należy stosować wyłącznie rozwiązania systemowe dla wykonania złączy pomiędzy płytami.

W miejscu połączeń płyt najpierw nakłada się pierwszą warstwę masy, po czym póki jest ona jeszcze mokra – wtapia się taśmę. Kiedy masa zwiąże, nakłada się drugą jej warstwę. Po wyschnięciu masy spoiny należy przeszlirować drobnoziarnistym papierem ściernym. Należy również zabezpieczyć naroża taśmami. Następnie podobnie jak przy spoinach miejsca te należy zaszpachlować i przeszlirować.

UWAGA: W projekcie przewidziano wykonanie gładzi szpachlowej na całej powierzchni płyt gipsowo-kartonowych. Na wszystkich fryzach w pomieszczeniu laboratorium oraz na zabudowie GK w korytarzach i w przedsionku projektowanego dźwigu na piętrze należy wykonać gładź szpachlową na płytach GK z zastosowaniem na całej powierzchni płyt siatki z włókna szklanego wtopionej w zaprawę zbrojącą.

Wykonanie okładzin na ścianach (nr 461):

Płyty gipsowo-kartonowe gr.9,5-12,5mm, mocowane do nośnego, suchego podłoża, po usunięciu luźnego tynku, starych farb i zabrudzeń. W razie potrzeby silnie chłonne powierzchnie zagruntować. Na gładkie niechłonne powierzchnie betonowe i prefabrykaty nałożyć środek adhezyjny i spryskać zaprawą cementową. Usunąć podłoża wapienne. Mocowanie płyt gipsowych na plackach z kleju gipsowego. Odstępy między plackami ok.250mm.

Minimalny odstęp płyt od posadzki 10mm, od stropu 5mm,. Płyty układać ok. 5cm powyżej sufitów podwieszonych.

Spoiny szpachlowane masą szpachlową z taśmą zbrojącą. Spoiny połączeniowe ze ścianami z tynkiem mokrym wypełnić paskiem dylatacyjnym i zaspoinować. Szczeliny dylatacyjne w odstępach <15m.

Konstrukcja z profili metalowych systemowych mocujących. Profile poziome typu „U”100 lub 50 (wg wymogów wytrzymałościowych), oklejone taśmą uszczelniającą i mocowane w podłodze suficie za pomocą kołków rozporowych w odstępach <1000mm (lub wg wymogów systemu). Profile pionowe typu „C”100 w rozstawie osiowym <600mm. Powierzchnia elementu mocującego przylegająca do ściany wyłożona akustyczną taśmą uszczelniającą.

Systemowa termoizolacja (w obudowie pionów pełniąca funkcję izolacji akustycznej) z wełny mineralnej gr. 8cm.

Obudowa z płyt gipsowokartonowych o gr. 2x12,5mm przykręcanych do podkonstrukcji za pomocą wkrętów podkonstrukcji odstępach <250mm.

Do obudowy przewodów wod-kan wodan c.o. należy wykonać otwory zapewniające dostęp do rewizji i zaworów – zamykane typowymi drzwiczkami.

Obudowa płytą GK wodoodporną

Przeznaczenie

1. cokoliki zakończone poziomymi półkami, maskujące podejścia przewodów wod-kan wodan stelaże nośne misek ustępowych i umywalek w pomieszczeniach węzłów sanitarnych,
2. zabudowa na całą wysokość pomieszczenia o tej samej funkcji.

Sufit podwieszany bezspoinowy gipsowokartonowy standardowy (nr 321)

Sufity podwieszane wykonać ściśle wg wymogów i zaleceń producenta danego systemu sufitowego. Konstrukcja nośna sufitów wg rozwiązań danego systemu, powinna gwarantować odpowiednią wymaganą nośność, sztywność i stabilność. Należy zastosować zabudowę z płyt gipsowo-kartonowych na ruszcie z profili stalowych z wieszakami mocowanymi do istniejącej płyty stropowej żelbetowej.

W sufity podwieszane należy wmontować elementy instalacji wentylacyjnej oraz oprawy oświetleniowe. W miejscach osłaniających wentylatory zastosować zamknięcie z płyt dociętych na wymiar, mocowanych w sposób umożliwiający ich demontaż i dostęp do urządzenia znajdującego się powyżej.

Sufit podwieszany bezpoinowe gipsowokartonowy przeznaczony do pomieszczeń wilgotnych mokrych (nr 322)

Jak sufit 321, lecz dopuszczony do stosowania w pomieszczeniach typu WC, łazienka, natrysk. Stosować płyty wodoodporne. Dostęp do urządzeń jak w 321.

Na obwodzie pomieszczeń w pasie płyty krawędziowej górnej wykonać otwory wentylujące przestrzeń nadsufitową.

Sufit podwieszany modułowy 60x60 do pomieszczeń higieniczno-sanitarnych (element 331)

Sufit modułowy 600mmx600mm.

Płyta sufitowa z wełny mineralnej (wełny skalnej) gr.15mm, faktura mikrowłoskowata. Kolor płyty biały należy przestawić do akceptacji przed jej wbudowaniem.

Własności akustyczne: $aw > 0,85$.

Klasyfikacja ogniowa: A1 zgodnie z normą EN 13501-1. Dymotwórczość i emisja toksycznych produktów spalania: niska. Łatwość montażu i demontażu. Łatwość odnawiania powierzchni przy użyciu farb. Odbicie światła: $\geq 85\%$ rozproszonego odbicia światła.

Odporność na wilgoć w środowisku do 100% wilgotności względnej w temperaturze 35 stopni C.

Odporność na korozję biologiczną: pełna.

Stabilność wymiarowa płyt 100% niezależnie od wilgotności lub zmian temperatury.

Krawędź fazowana.

System nośny: widoczny zagłębiony, szerokość stopki szyny nośnej 15mm, mocowanie płyt demontowalne, zabezpieczenie antykorozyjne elementów nośnych wg standardu producenta do pomieszczeń mokrych, kolor warstwy wierzchniej RAL 9016.

Nośność konstrukcji: $\geq 12\text{kg/m}^2$.

Mocowanie i montaż wg certyfikowanego systemu producenta.

Sufit podwieszany modułowy 60x60 o podwyższonej izolacyjności akustycznej (element 333)

Sufit modułowy 600mmx600mm.

Płyty wykonane ze 100% czystej wełny mineralnej, wytrzymującej 120 minut w temperaturze 1000°C nie topiąc się.

Klasyfikacja ogniowa: klasa A1 wg EN 13501-1.

Płyty są stabilne wymiarowo w środowisku do 100% wilgotności względnej.

Odbicie światła: 85% rozproszenia światła odbitego zgodnie z ISO 7724-2.

Pochłanianie dźwięku: dla 1000Hz $\alpha_p \geq 0,95$.

Charakterystyka dla całego widma nie gorsza, jak na wykresie zamieszczonym w dokumentacji projektowej (2.1 PW architektura)

Podłoże istniejącego sufitu tynkowanego należy odpowiednio przygotować do klejenia płyt sufitu podwieszanego, w sposób gwarantujący przyczepność i trwałość zamocowania. Do klejenia używać klejów wskazanych przez producenta systemu sufitowego, dobranych do właściwości płyt i podłoża.

UWAGA: przed zamocowaniem płyt sufitowych należy je wytrasować na powierzchni stropu i w zaznaczonych w dokumentacji miejscach wyprowadzić zawiesia i kable do osprzętu oświetleniowego.

Fryzy okalające

Zgodnie z dokumentacją należy wykonać fryzy okalające o wymiarach podanych na rysunkach. Należy wykonać wszystkie detale krawędziowe zdefiniowane na rysunkach. Krawędzie wzmocnić profilami kątowymi zaznaczonymi na rysunkach detali. Zabudowa z płyt g-k na całej powierzchni ma być siatkowana, szpachlowana oraz malowana powłokami lateksowymi, a na dolnej poziomej krawędzi – zamiast wymalowania lateksowego – pokryta tynkiem ozdobnym, jak ściana poniżej fryzu. Krawędzie styku obu rodzajów wykończenia zostaną podane w nadzór autorskim przez architekta. W dolnej poziomej płaszczyźnie fryzu osadzić kratki wentylacyjne i drzwiczki rewizyjne zgodnie z dokumentacją.

Ozdobne obudowy ściennie

Technologia wykonania taka sama jak w przypadku fryzu okalającego. Ma tworzyć powierzchnię zamkniętą z wykształceniem krawędzi ze wszystkich stron wg rysunków detali.

Ścianka parawanowa ppoż. EI 60

Do wykonania zabudowy w klasie odporności ogniowej (EI 60) należy stosować odpowiednie ponadstandardowe materiały i akcesoria kompletnego systemu wybranego producenta, spełniającego założoną odporność ogniową. Należy zastosować odpowiednie atestowane uszczelnienia ppoż. styków tej zabudowy z masywnymi ustrojami budowlanymi (ściana murowana tynkowana, parapet lastrykowy, sufit tynkowany pod stropem DZ3).

Przed wykonaniem tej zabudowy należy oczyścić szyby i ramy okienne od strony pomieszczenia.

6. KONTROLA JAKOŚCI

6.1 Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.6.

6.2 Kontrola materiałów

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość materiałów użytych na budowie. Wykonawca jest zobowiązany do oceny jakości materiałów dostarczanych przez producenta i ich zgodność z wymaganiami dokumentacji projektowej i specyfikacji technicznej na podstawie:

- atestu (zaświadczenia o jakości)
- oceny wizualnej każdej jednostkowej dostawy

Każda dostawa powinna być wyraźnie zidentyfikowana oraz zaopatrzona w deklarację zgodności.

Podczas kontroli w szczególności powinno się ocenić: kształt, nasiąkliwość, wymiary, rysy, pęknięcia technologiczne, zwichrowania, odporność na uderzenia.

Powierzchnia płyt powinna być równa, gładka, bez uszkodzeń narożników i krawędzi.

6.3 Kontrola wykonanej zabudowy

Każdy etap wykonywania zabudowy GK podlega kontroli wg zasad kontroli robót zanikających. W szczególności dotyczy to stosowania systemowych przekładek akustycznych pomiędzy profilami rusztu konstrukcyjnego, a podłożem posadzkowym, sufitowym i ściennym; stosowania wypełnienia z wełny mineralnej, stosowania siatek z włókna szklanego.

6.3 Kontrola detali wykonanej zabudowy

Ze względu na szczególne wymagania projektowe zdefiniowane na rysunkach detali architektonicznych, elementy te winny podlegać kontroli nie tylko przez Inspektora Nadzoru Inwestorskiego, ale również przez Projektanta - architekta, pełniącego nadzór autorski.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne wymagania dotyczące obmiaru robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.7.

7.2 Szczególne zasady obmiaru robót

Jednostką obmiarową jest

- m² okładziny gipsowo – kartonowej
- mb krawędzi wykonywanej indywidualnie wg rysunków detali

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1 Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót

Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.8.

8.2 Szczególne zasady odbioru robót

Odbiór robót obejmuje:

1. odbiór robót zanikających lub ulegających zakryciu
2. odbiór ostateczny (całego zakresu prac)

Odbiór ostateczny dokonywany jest po całkowitym zakończeniu robót na podstawie wyników pomiarów i badań jakościowych oraz oglądu organoleptycznego w odniesieniu do uzyskanego poziomu estetyki wykończenia – przy udziale Architekta pełniącego nadzór autorski.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.9.

9.2 Szczególne zasady ustalania podstawy płatności

Płatność za wykonane prace objęte niniejszą specyfikacją należy przyjmować zgodnie z oceną jakości użytych materiałów i jakości wykonania robót na podstawie wyników pomiarów i badań oraz oglądu organoleptycznego w odniesieniu do uzyskanego poziomu estetyki wykończenia.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

AT-1503485/98 Aprobata Techniczna ITB

PN-B-79405:1997+PN-B-79405/Az1:1999 Płyty gipsowo-kartonowe

PN-72/B-10122 Roboty okładzinowe, suche tynki. Wymagania i badania przy odbiorze

PN-EN 14195:2005 Elementy szkieletowej konstrukcji stalowej dla systemów z płyt gipsowo-kartonowych.

UWAGA!

Nie wymienienie tytułu jakiegokolwiek dziedziny, grupy, podgrupy czy normy nie zwalnia wykonawcy od obowiązku stosowania wymogów określonych prawem polskim.

Przywołanie przepisu, który został znowelizowany obliguje wykonawcę do stosowania jego aktualnej treści.