

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
STB 07.00 TYNKI GIPSOWE ORAZ MOZAIKOWE**

Kod według Wspólnego Słownika Zamówień
kod CPV – 45451100-4

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot STB

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania przebudowy pomieszczeń w budynku głównym AWF przy ul. Królowej Jadwigi 27/39 w Poznaniu dla potrzeb Katedry Biomechaniki.

1.2. Zakres stosowania STB

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt.1.1.

1.3. Zakres robót objętych STB

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie tynków gipsowych oraz mozaikowych i ozdobnych.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej STB są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z STB i poleceniami Inspektora.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej.

2. MATERIAŁY

2.1 Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.2.

2.2 Woda (PN-EN 1008:2004)

Do przygotowania zapraw stosować można każdą wodę zdatną do picia. Niedozwolone jest użycie wód ściekowych, kanalizacyjnych, bagiennych oraz wód zawierających tłuszcze organiczne, oleje i muł.

2.3. Gotowa zaprawa gipsowa

2.4 Bezrozpuszczalnikowa pasta malarska z drobnowymiarowymi chipsami do zaczesywania na bazie dyspersji wodnej, barwiona wraz z kompletem materiałów do nakładania pośredniego (tynk typu arte lasur)

Zgodnie z nr 441.

3. SPRZĘT

3.1 Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.3.

3.2 Wymagania szczegółowe dotyczące sprzętu

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu, za wyjątkiem zaczesywania tynku ozdobnego typu tynku ozdobnego typu arte lasur, do której to czynności należy używać dedykowane narzędzia do nakładania i przeczesywania warstw podstawowych (element 441).

4. TRANSPORT

4.1 Ogólne wymagania dotyczące sprzętu transportowego

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.4.

4.2 Wymagania szczegółowe dotyczące transportu

Materiały i elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Podczas transportu materiały i elementy powinny być opakowane zgodnie z wymogami normowymi, zabezpieczone przed uszkodzeniami lub utratą stateczności oraz działaniem ekstremalnych temperatur.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonywania tynków

a) Przed przystąpieniem do wykonywania robót tynkowych powinno być zakończone osadzanie ościeżnic drzwiowych i okiennych.

b) Tynki należy wykonać w temperaturze nie niższej niż $+5^{\circ}\text{C}$ pod warunkiem, że w ciągu doby nie nastąpił spadek poniżej 0°C . Narzuconą warstwę tynku należy zabezpieczyć przed mrozem do czasu stwardnienia i wyschnięcia.

c) Podłoża pod tynki powinny być równe, mocne, jednorodne, równomiernie chłonec wodę, szorstkie, nie pylące, wolne od wykwitów, bez rys i pęknięć. Zabrudzenia powierzchni smarami, olejami, bitumami, farbami należy usunąć, zmywając odpowiednimi preparatami odtłuszczającymi albo stosując środki mechaniczne. Z podłoża należy usunąć warstwę pylącą, oraz odpylić powierzchnię. Przed nałożeniem warstwy wierzchniej tynku ozdobnego należy wykonać wymagane przez producenta systemu warstwy podkładowe z zachowaniem okresów karencji.

d) Wypełnienie bruzd i przebić musi być wykonane nie później niż 3 dni przed rozpoczęciem prac tynkarskich. Wykonanie prac tynkarskich na świeżo wypełnionych bruzdach, przebiaciach itp. może doprowadzić do wciągania zaprawy w głąb i pogorszenia jakości tynku (niebezpieczeństwo pęknięć).

PRZEBUDOWA POMIESZCZEN W BUDYNKU GŁÓWNYM AWF W POZNANIU PRZY UL. KRÓLOWEJ JADWIGI
27/39 DLA POTRZEB KATEDRY BIOMECHANIKI

Bruzdy instalacyjne w ścianach betonowych należy całkowicie przykryć nośnikiem tynku z 20cm zakładką na sąsiadujące powierzchnie ścian betonowych, nawet wtedy, gdy są one wypełnione.

e) W przypadku wystąpienia spękań tynku należy zastosować osiatkowanie ścian oraz sufitów w zakresie niezbędnym do prawidłowego wykonania tynków.

5.2. Wykonywanie tynków – zasady szczegółowe

5.2.1. Należy przestrzegać następujących zasad:

- nakładane grubości tynków muszą być zgodne z zaleceniami producentów
- podłoże należy uprzednio przygotować zgodnie z zasadami zawartymi w punkcie 5.1.
- nie należy dopuszczać do powstania pustych przestrzeni za profilami tynkarskimi
- elementy wpuszczane w tynk np. ramy okienne, należy osadzić równomiernie na całym obwodzie.

Po wykonaniu tynków, należy zadbać o dobrą wentylację pomieszczeń. Do utwardzenia niezbędna jest dostateczna wymiana powietrza oraz niezbyt szybkie odparowywanie wilgoci przez tynk. Niedopuszczalne jest bezpośrednie nagrzewanie tynku.

5.2.2. Sposób wykonania tynków gipsowych

Nałożony, ściągnięty, lekko stwardniały tynk powinien być skrapiany równomiernie wodą, a następnie „szlamowany” przy użyciu pacy z gąbką. Wchodzące w skład tynku drobne cząsteczki oraz spoiwo są w trakcie tej czynności „wyciągane” i gromadzone na jego powierzchni, a mleczko równomiernie rozprowadzone. Ponieważ mleczko nie pokrywa zagłębień i nierówności, istotne jest zatem, aby tynkarz bardzo starannie wygładził i wyrównał powierzchnię tynku, co ma zasadniczy wpływ na jakość gotowej powierzchni.

Przygotowaną masę szpachlową nakłada się na ścianę równą warstwą o grubości 1-5mm za pomocą szpachelki z tworzywa sztucznego, lub ze stali nierdzewnej, silnie dociskając materiał do podłoża. Masę naniesioną na ścianę wyrównuje się pacą, a po stwardnieniu ewentualne nierówności można usunąć, szlifując powierzchnię odpowiednią siatką lub papierem ściernym. Następnie powierzchnię należy ponownie zaszpachlować jak najcieńszą warstwą i delikatnie przeszlifować. Na krawędziach naroży wypukłych należy stosować listwy kątowe tynkarskie.

5.2.3 Wykonanie tynków typu arte lasur.

Tynki ozdobne typu arte lasur należy wykonać należy wykonać ściśle wg technologii producenta. Osoby wykonujące te tynki winny zostać przeszkolone praktycznie na powierzchniach próbnych. Szczególnie należy zwrócić uwagę na technikę zacyesywania metodą „miękkiego nadgarstka”. Szkolenie należy rozpocząć od udostępnienia osobom szkolonym filmu szkoleniowego, pokazującego krok po kroku poszczególne fazy prowadzenia robót i uzyskiwane w nich efekty pośrednie oraz pożądany efekt końcowy. Szkolenie praktyczne winna prowadzić osoba wyszkolona zarówno merytorycznie, jak i posiadająca odpowiednie przygotowanie metodyczne w zakresie prowadzenia tego rodzaju szkoleń.

Układ warstw tynków typu Arte lasur przedstawia się następująco (od warstwy wierzchniej do najgłębiej położonej):

- lakier wykończeniowy transparentny matowy,
- powłoka ozdobna typu arte lasur nakładana i przeczesywana wg systemu – 2 warstwa,
- powłoka ozdobna typu arte lasur nakładana i przeczesywana wg systemu – 1 warstwa,
- powłoka gruntująca z piaskiem kwarcowym zwiększająca przyczepność – wg systemu,
- powłoka gruntująca wyrównująca chłonność podłoża – wg systemu,
- szpachla wyrównawczo-naprawcza, szlifowana,
- powłoka szepna dobrana do chłonności podłoża,
- istniejąca powłoka malarska, oczyszczona, zmyta,

- istniejący zachowywany tynk,
- istniejąca zachowywana ściana.

Bardzo istotne jest w przypadku tynków typu arte lasur, aby cała powierzchnia danej przegrody była pokrywana daną warstwą w ciągu jednego cyklu roboczego, bez przerw technologicznych. W tym celu należy dobrać odpowiednią liczebność brygady wykonującej tę pracę.

Równie istotnym uwarunkowaniem uzyskania planowanego końcowego efektu dekoracyjnego jest ustalenie odpowiedniego momentu, w którym po nałożeniu powłoki ozdobnej należy rozpocząć zaczesywanie. Czas ten jest zindywidualizowany i zależy od cech podłoża, temperatury otoczenia, wilgotności powietrza, a nawet ciśnienia atmosferycznego. Może być różny w różnych dniach prowadzenia robót na tym samym placu budowy. Dlatego należy wykonać każdorazowo próby na powierzchniach roboczych o wymiarach 1,0 m x 1,0 m w każdym dniu planowanych prac i ustalać czas dla danego dnia robót. Wykonanie próby nie zwalnia od indywidualnej oceny prowadzonej na właściwej powierzchni aplikacji. Dlatego po odczekaniu określonego wstępnie na podstawie próby, czasu, należy rozpoczynać zaczesywanie od miejsc najmniej widocznych – najlepiej od górnych lewych lub prawych naroży powierzchni powlekanych tym tynkiem ozdobnym (w zależności od preferencji chiralnych wykonawców).

6. KONTROLA JAKOŚCI

6.1 Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.6.

6.2 Kontrola jakości

Dla tynków na bazie wodnej dyspersji żywicy akrylowej wykończona wyprawą tynkarską powierzchnia powinna charakteryzować się jednorodnością i niezmiennością barwy i faktury oraz brakiem miejscowych wypukłości i wklęsłości zauważalnych wzrokowo, okiem nieuzbrojonym, przy świetle rozproszonym z odległości >od 3,0m.

Ponadto dopuszczalne odchylenie wykończonego lica i krawędzi od płaszczyzny, pionu i poziomu powinno być zgodne z ogólnymi warunkami odbioru technicznego robót budowlanych.

Dopuszczalne odchylenia od pionu powierzchni i krawędzi zewnętrznych tynków nie powinno być większe niż:

- na całej wysokości kondygnacji 10mm
- na całej długości dwumetrowej łaty – w każdym kierunku prześwit pod łatą – 2.0 mm.

Dla tynków typu arte lasur kontrola jakości obejmuje również ocenę równomierności rozczesania ziaren pigmentowych, które powinny utworzyć jednorodną strukturę podobną do równomiernego napylenia, wolną od znacznych lokalnych zagęszczeń lub rozrzedzeń.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne wymagania dotyczące obmiaru robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.7.

7.2 Szczególne zasady obmiaru robót

Jednostką obmiaru robót jest m². Ilość robót określa się na podstawie przedmiaru oraz zmian zaaprobowanych przez Inspektora i sprawdzonych w naturze.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1 Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót

Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.8.

8.2 Odbiór podłoża

Odbiór podłoża należy przeprowadzić bezpośrednio przed przystąpieniem do robót tynkowych.

8.3 Odbiór tynków

Odbiór robót obejmuje:

1. odbiór robót zanikających lub ulegających zakryciu
2. odbiór ostateczny (całego zakresu prac)

Odbiór ostateczny dokonywany jest po całkowitym zakończeniu robót na podstawie wyników pomiarów i badań jakościowych oraz oglądu organoleptycznego w odniesieniu do uzyskanego poziomu estetyki wykończenia – przy udziale Architekta pełniącego nadzór autorski.

Niedopuszczalne są następujące wady:

- wykwity w postaci nalotów wykrystalizowanych na powierzchni tynków roztworów soli przenikających z podłoża itp.
- trwałe ślady zacieków na powierzchni, odstawanie, odparzenia i pęcherze wskutek niedostatecznej przyczepności tynku do podłoża.

Tynk uznany za niezgodny z wymaganiami nie może być przyjęty.

Odbiór może nastąpić po pozytywnym dokonaniu kontroli jakości wg kryteriów opisanych w pkt. 6.2

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.9.

9.2 Szczególne zasady ustalania podstawy płatności

Płaci się za ustaloną ilość m² powierzchni otynkowanej ściany wg ceny jednostkowej, która obejmuje również:

- przygotowanie zaprawy, mas pośrednich,
- dostarczenie materiałów sprzętu
- osiatkowanie bruzd
- reperacje tynków po dziurach i hakach
- oczyszczenie miejsca pracy z resztek materiałów

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-85/B-04500 Zaprawy budowlane. Badania cech fizycznych i wytrzymałościowych.

PN-70/B-10100 Roboty tynkowe. Tynki zwykłe. Wymagania i badania przy odbiorze.

PN-EN 1008:1004 Woda zarobowa do betonu. Specyfikacja. Pobieranie próbek.

PN-B-10106:1997 Tynki i zaprawy budowlane. Masy tynkarskie do wypraw pocienionych.

PN-B-30041:1997 Spoiwa gipsowe – Gips budowlany

PN-B-30042:1997 Spoiwa gipsowe – Gips szpachlowy, tynkarski i klej gipsowy

PRZEBUDOWA POMIESZCZEN W BUDYNKU GŁÓWNYM AWF W POZNANIU PRZY UL. KRÓLOWEJ JADWIGI
27/39 DLA POTRZEB KATEDRY BIOMECHANIKI

Projekt wykonawczy,
SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH
STB 06.00 TYNKI GIPSOWE ORAZ MOZAIKOWE
STR 53

PN-65/B-10101 Roboty tynkowe. Tynki szlachetne. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.

PN-72/B-10122 Roboty okładzinowe. Suche tynki. Wymagania i badania przy odbiorze.

PN-B-06710:1996 Kruszywa mineralne. Kruszywa łamane ze skał węglanowych do lastryko i suchych mieszanek do tynków szlachetnych.

PN-90/B-14501 Zaprawy zwykłe do wykonywania tynków przygotowywane na placu budowy.

PN-B-10109:1998 Suche mieszanki tynkarskie przygotowywane fabrycznie.

PN-87/B-02355 Tolerancja wymiarowa w budownictwie.

UWAGA!

Nie wymienienie tytułu jakiegokolwiek dziedziny, grupy, podgrupy czy normy nie zwalnia wykonawcy od obowiązku stosowania wymogów określonych prawem polskim.

Przywołanie przepisu, który został znowelizowany obliguje wykonawcę do stosowania jego aktualnej treści.