

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

STB 16.00 WYPOSAŻENIE

Kod według Wspólnego Słownika Zamówień

kod CPV – 45421153-1

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wyposażenia pomieszczeń w ramach przebudowy pomieszczeń budynku głównego AWF przy ul. Królowej Jadwigi 27/39 w Poznaniu dla potrzeb Katedry Biomechaniki.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt.1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Asortyment wyposażenia objętego ST z odniesieniami do dokumentacji podano w pkt. 2.

Elementy wyposażenia objęte niniejszą ST dzielą się na typowe – gotowe do zakupu, oraz indywidualne – do jednostkowego wykonania.

W skład niniejszej części ST wchodzi poniżej wyszczególnione roboty:

- zakup typowych elementów,
- wykonanie rysunków warsztatowych, ich zatwierdzenie i wykonanie na ich podstawie elementów indywidualnych,
- dostawa elementów na budowę,
- montaż elementów w miejsca docelowe obejmujący alternatywnie:
 - trwałą zabudowę,
 - trwałe mocowanie do przegród budowlanych,
 - wstawienie w miejsca docelowej lokalizacji do poszczególnych pomieszczeń, wykończonych pod względem budowlano-instalacyjnym.

2. MATERIAŁY I ASORTYMENT

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.2.

Wymagana jakość materiałów powinna być potwierdzona przez producenta zaświadczeniem o jakości lub znakiem kontroli jakości zamieszczonym na opakowaniu lub innym równorzędnym dokumencie.

Nie dopuszcza się stosowania do robót materiałów, których własności nie odpowiadają wymaganiom technicznym.

2.2. Wymagania dotyczące materiałów i asortymentu

Wyposażenie będące przedmiotem zamówienia musi być wykonane z materiałów i kolorystyce podanej w dokumentacji. Wszystkie cechy indywidualne wyszczególnione w dokumentacji muszą być spełnione.

W skład wyposażenia wchodzi:

- Meble (grupa 9 wg tabelarycznego wykazu rzeczowego w PW architektura oraz zestawienia tabelarycznego w PW architektura), które obejmują:
 - Krzesła i fotele obrotowe (podgrupa 91),
 - Błaty robocze (biurka) z elementami uzupełniającymi (kontenery, pomocniki, półki na klawiaturę i mysz, półki na komputery) do pomieszczeń biurowych – do wykonania indywidualnego (podgrupa 92),
 - Komplet mebli kuchennych w zabudowie – do wykonania indywidualnego (podgrupa 93),
 - Zabudowa wnękowa do pomieszczeń biurowych – do wykonania indywidualnego (podgrupa 94),
 - Meble do przebieralni (podgrupa 95),
 - Szafy stalowe wzmocnione (podgrupa 96).
- Akcesoria (grupa 8 wg tabelarycznego wykazu rzeczowego w PW architektura oraz zestawienia tabelarycznego w PW architektura), które obejmują:
 - Lustra naścienne (podgrupa 81);
 - Odbojniki drzwiowe (podgrupa 82),
 - Szyldy informacyjne, tablice, gabloty, zegary (podgrupa 83),
 - Rolety naokienne wewnętrzne (podgrupa 84),
 - Platformy ruchome, przenośne pomosty, podnóżki, drabiny (podgrupa 85),
 - Wyposażenie drobne pomieszczeń higieniczno-sanitarnych i pojemniki na odpadki (podgrupa 86), w tym:
 - ✓ Dozowniki mydła w pianie,
 - ✓ Dozowniki ręczników papierowych,
 - ✓ Uchwyty do papieru toaletowego,
 - ✓ Kosze na zużyte ręczniki papierowe,
 - ✓ Pojemniki na odpadki typu bullet push,
 - ✓ Szczelne pojemniki na odpady higieniczne,
 - ✓ Szczotki WC,
 - ✓ Wieszaki jednostronne,
 - ✓ Pojemniki na mydło prysznicowe,
 - ✓ Poręcze wspornikowe i przyścienne,
 - ✓ Siedziska kąpielowe.
 - Elementy odgradzające (stałe i przestawne) (podgrupa 87),
- Sprzęt badawczy do laboratorium, wg zestawienia tabelarycznego w PW architektura,
- Wyposażenie pomocnicze laboratorium, wg zestawienia tabelarycznego w PW architektura.
- Podest w laboratorium z płytami stalowymi (głównymi i pośrednimi) oraz panelami zaślepiającymi do mocowania platform badawczych – do wykonania indywidualnego wg rysunków szczegółowych w PW architektura, które Wykonawca zobowiązany jest uzupełnić niezbędnymi rysunkami warsztatowymi,
- Stanowisko z płytą stalową (główną i pośrednią) oraz panelami zaślepiającym w posadzce laboratorium do mocowania platform badawczych – do wykonania indywidualnego wg rysunków szczegółowych w PW architektura, które Wykonawca zobowiązany jest uzupełnić niezbędnymi rysunkami warsztatowymi.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.3.

3.2 Wymagania szczegółowe dotyczące sprzętu

Wykonawca przystępujący do montażu wyposażenia powinien wykazać się możliwością korzystania z elektronarzędzi i drobnego sprzętu budowlanego.

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który zagwarantuje poprawność techniczną wykonywanych robót oraz nie spowoduje niekorzystnego wpływu na wykonywanie prace, elementy budynku sąsiadujące oraz otoczenie i środowisko. Dotyczy zarówno wykonywania prac, jak i wykonywania czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku, wyładunku elementów, materiałów, narzędzi, sprzętu itp.

Sprzęt używany przez Wykonawcę powinien być sprawny technicznie i spełniać wymagania w zakresie BHP.

Wykonanie i montaż stalowych platform wymagają specjalistycznego zaplecza technologicznego i mogą być wykonywane jedynie przez wyspecjalizowanego w tym zakresie wykonawcę (podwykonawcę).

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu transportowego

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.4.

4.2. Wymagania szczegółowe dotyczące transportu

Oferta powinna obejmować koszty transportu wyposażenia.

Wskazane w dokumentacji elementy znajdujące się już w posiadaniu inwestora należy zdemontować z obecnej siedziby Katedry Biomechaniki w budynku zlokalizowanym w Parku Wilsona w Poznaniu i przewieźć na miejsce docelowego zamontowania w budynku głównym AWF przy ul. Królowej Jadwigi w Poznaniu.

Materiały i elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu.

Podczas transportu materiały i elementy powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami lub utratą stateczności i przemieszczeniem, jak również być układane zgodnie z warunkami transportu wydanymi przez ich wytwórcę. Winny być również zabezpieczone przed negatywnym wpływem warunków atmosferycznych w trakcie ich przemieszczania na otwartej przestrzeni.

Środki transportu wykorzystywane przez Wykonawcę powinny być sprawne technicznie i spełniać wymagania w zakresie BHP oraz przepisów o ruchu drogowym.

Transport wewnątrz budynku głównego na piętro winien być prowadzony w sposób nie uszkadzający istniejących elementów budynku, przede wszystkim wewnętrznych schodów. Ciężkie elementy, które będą wnoszone ręcznie, ważące około 250 kg / szt. (płyty stalowe, szafy stalowe wzmocnione) należy wnosić statecznie zamocowane w nosidłach wykonanych na wymiar elementu, zaopatrzonych w dwustronne pasy do przenoszenia przez 6-8 osób.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1 Elementy typowe

Elementy typowe należy zakupić w renomowanych punktach sprzedaży (najlepiej u producenta), zwracając uwagę na warunki gwarancji udzielane przy zakupie. Przed dokonaniem zakupów należy każdy planowany do zakupu egzemplarz uzgodnić z Inwestorem, Użytkownikiem i architektem, przedkładając odpowiednią informację o produkcie, pozwalającą na dokonanie oceny zgodności z parametrami założonymi dla tego elementu w dokumentacji.

5.2 Elementy wykonywane indywidualnie

Elementy przeznaczone do indywidualnego wykonania winny być wykonywane przez renomowanych wykonawców specjalizujących się w wykonywaniu danego rodzaju elementów. Przed przystąpieniem do wykonywania tych elementów należy na budowie sprawdzić wszystkie niezbędne wymiary w stanie wykończonym (dotyczy szczególnie meblowej zabudowy wnekowej). Następnie należy w oparciu o wytyczne podane w dokumentacji (rysunki i zestawienia tabelaryczne) wykonać rysunki warsztatowe tych elementów i przedstawić je wraz z naturalnymi próbkami materiałowymi do akceptacji przez Inwestora, Użytkownika i architekta. Po uzyskaniu pozytywnej akceptacji można przystąpić do wykonywania tych elementów.

Należy spełnić obostrzone wymagania dokładności wykonania płyt stalowych i paneli zaślepiających do montażu urządzeń w laboratorium, podane na rysunkach tych elementów.

5.3 Dostawa i montaż

Warunki techniczne dostawy zostały określone w pkt. 4.

Termin dostawy należy zharmonizować z postępowaniem prac wykończeniowych na budowie tak, aby dostarczone elementy były niezwłocznie wbudowywane, mocowane lub wstawiane do poszczególnych wykończonych pomieszczeń. Nie wolno dopuścić do narażenia dostarczonych elementów na uszkodzenia, zabrudzenia lub zakurzenie spowodowane trwającymi jeszcze pracami budowlanymi, w tym wykończeniowymi.

Wykonawca powinien przewidzieć w ofercie wykonanie montażu zgodnie z najwyższymi standardami.

Wskazane w dokumentacji elementy należy montować ściśle w zdefiniowanych miejscach (dotyczy np. elementów naściennych, których szczegółowa lokalizacja określona jest na kładach ścian).

Wybrane elementy typowe przeznaczone do montażu naściennego (np. akcesoria do pom. higieniczno-sanitarnych oraz tablice do pom. biurowych) należy montować w miejscach, które wskaże architekt w ramach nadzoru autorskiego.

Należy spełnić obostrzone wymagania dokładności wbudowania (osadzenia na fundamentach) stalowych płyt do montażu urządzeń w laboratorium, podane na rysunkach tych elementów.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.6.

6.2. Szczegółowe zasady kontroli jakości robót obejmują:

- Dla elementów typowych:
 - Sprawdzenie, czy zastosowany (dostarczony i wstawiony lub wbudowany) element jest identyczny lub jest odpowiednikiem elementu zdefiniowanego w dokumentacji (przy czym cechy odpowiedniości muszą obejmować funkcję, gabaryty, rodzaj materiałów, wytrzymałość mechaniczną i chemiczną, kolorystykę, poziom estetyczny),
 - Sprawdzenie czy ilość elementów zgodna jest z ilością przewidzianą w dokumentacji,
 - Sprawdzenie poprawności rozlokowania elementów w poszczególnych pomieszczeniach – zgodnie z dokumentacją,
 - Sprawdzenie i potwierdzenie przez architekta poprawnej lokalizacji elementów mocowanych do ścian, posadzek lub sufitów.
- Dla elementów wykonywanych indywidualnie:
 - Sprawdzenie, czy zastosowany (dostarczony i wstawiony lub wbudowany) element spełnia wymagania zdefiniowane w dokumentacji (przy czym cechy odpowiedniości muszą

- obejmować funkcję, gabaryty, rodzaj materiałów, wytrzymałość mechaniczną i chemiczną, kolorystykę, poziom estetyczny),
- Sprawdzenie czy ilość elementów zgodna jest z ilością przewidzianą w dokumentacji,
 - Sprawdzenie poprawności rozlokowania elementów w poszczególnych pomieszczeniach – zgodnie z dokumentacją,
 - Sprawdzenie i potwierdzenie przez architekta poprawnej lokalizacji elementów mocowanych do ścian, posadzek lub sufitów.
- Dla płyt stalowych w laboratorium:
 - Sprawdzenie, czy zastosowany (dostarczony i wstawiony lub wbudowany) element spełnia wymagania zdefiniowane w dokumentacji (przy czym cechy odpowiedniości muszą obejmować gabaryty, rodzaj materiałów, dokładność wykonania i dokładność osadzenia),
 - Sprawdzenie poprawności i skuteczności wykonanych połączeń uziemiających i wyrównujących różnice potencjałów pomiędzy płytami, a posadzką antyelektrostatyczną w laboratorium,
 - Dokonanie próbnego montażu płyt badawczych do płyt stalowych (głównych i pośrednich) zarówno na podeście, jak i na stanowisku zagłębionym w posadzce. Po dokonaniu każdego takiego montażu należy ponownie dokonać pomiarów w celu oceny poprawności i skuteczności wykonanych połączeń uziemiających i wyrównujących różnice potencjałów pomiędzy zamontowanymi platformami badawczymi, a posadzką antyelektrostatyczną w laboratorium. Platformy na podeście należy zamontować próbnie na płytach głównych w pięciu różnych konfiguracjach, wskazanych przez użytkownika.
 - Dokonanie sprawdzających montażu i demontażu paneli zaślepiających powierzchnie wokół platform badawczych – dla każdej badanej lokalizacji platform.
 - Próbnego rozruchu platform badawczych – którego winien dokonać Użytkownik, w celu sprawdzenia prawidłowości wykonanych elementów montażowych i możliwości podłączeniowych do aparatury komputerowej. Próbnego rozruchu winien obejmować również dokonanie testujących badań na platformach.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne wymagania dotyczące obmiaru robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.7.

7.2. Zasady obmiarowania

Ilość elementów wyposażenia oblicza się w sztukach.

Zabudowę wnątkową oblicza się w kompletach.

Płyty główne i pośrednie oblicza się w kompletach.

Podest w laboratorium: jednostką obmiarową jest komplet obejmujący również panele zaślepiające.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót

Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.8.

8.2. Wymagania dotyczące odbioru robót

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania wg pkt.6 dały pozytywne wyniki.

Sprawdzeniu podlega:

- zgodność z dokumentacją projektową
- rodzaj zastosowanych materiałów i wyrobów
- jakość estetyczna elementów wykonanych indywidualnie
- prawidłowość osadzenia elementów wyposażenia
- wytrzymałość mechaniczna zgodna z wymogami indywidualnymi, podanymi w dokumentacji
- pion i poziom zamontowanego wyposażenia
- pozostałe elementy wyszczególnione w pkt. 6.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej pkt.9.

9.2. Szczególne zasady ustalania podstawy płatności

Cena wykonania robót związanych z zakupem obejmuje cenę zakupu (w tym cenę zakupu elementów typowych oraz cenę wykonania pomiarów na budowie, wykonania rysunków warsztatowych i wykonania elementów indywidualnych), koszty transportu i ubezpieczenia transportu, koszty załadunku i wyładunku.

Cena wykonania robót związanych z osadzeniem obejmuje: dostawę elementów, roboty pomiarowe, oznaczenie i zabezpieczenie miejsca prowadzenia prac, przygotowanie i montaż oraz demontaż zabezpieczeń, dostarczenie i wbudowanie elementów, utrzymanie stanowiska pracy w należytym stanie.

Cena wykonania robót związanych z przetransportowaniem elementów istniejących obejmuje: demontaż elementów, organizację i koszty transportu, roboty pomiarowe, oznaczenie i zabezpieczenie miejsca prowadzenia prac, przygotowanie i montaż oraz demontaż zabezpieczeń, dostarczenie i wbudowanie (wstawienie) elementów, utrzymanie stanowiska pracy w należytym stanie.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-ISO 7171:1998	Meble. Meble do przechowywania. Określanie stateczności.
PN-ISO 7171/Ak:1998	Meble. Meble do przechowywania. Określanie stateczności (krajowe wymagania i badania).
PN-B-10086:1967	Stolarka budowlana. Meble do wbudowania. Wymagania i badania techniczne.
PN-ISO 4211:1999	Meble. Ocena odporności powierzchni na zimne płyny.
PN-EN 15570:2010	Okucia meblowe. Wytrzymałość i trwałość zawiasów oraz ich elementów. Zawiasy o pionowej ISO obrotu.
PN-EN 312:2005	Płyty wiórowe. Wymagania.
PN-EN 13120:2010	Zasłony wewnętrzne. Wymagania eksploatacyjne łącznie z bezpieczeństwem.
PN-B-02357:1962	Koordinacja wymiarowa w budownictwie. Tolerancje wymiarów stolarki budowlanej i meblowej oraz elementów budowlanych wykończenia.

UWAGA!

Nie wymienienie tytułu jakiegokolwiek dziedziny, grupy, podgrupy czy normy nie zwalnia wykonawcy od obowiązku stosowania wymogów określonych prawem polskim.

Przywołanie przepisu, który został znowelizowany obliguje wykonawcę do stosowania jego aktualnej treści.