

OPIS TECHNICZNY MEBLI AFW GORZÓW WLKP.

UWAGA:

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Opis techniczny został przygotowany zgodnie z przedstawioną specyfikacją techniczną oraz projektem wnętrza, oraz dołączonymi próbkami, który stanowi integralną część dokumentacji przetargowej.

Wykonawcy mogą zaproponować oferty równoważne. Wykonawcy mogą przedstawić oferty z rozwiązaniami równoważnymi o takich samych parametrach lub o parametrach przewyższających. Obowiązkiem Wykonawcy jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Jako rozwiązanie równoważne **nie dopuszcza** się użycia następujących materiałów:

- na blaty biurek i stołów: standardowej płyty laminowanej (tzw. Melamina), folii, lakierowania,
- cokołów w szafach wykonanych z płyty meblowej
- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane w opisie technicznym.
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 5%,

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-3% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji. Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości stołów, biurek, szaf.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne, wnękowe, lamy recepcyjne itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył, foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, szaf, kontenerów.

Zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2009 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§ 5.1), Zamawiający wymaga:

1. Producenci Mebli Biurowych powinni posiadać: CERTYFIKAT JAKOŚCI: ISO 9001:2008 oraz wdrożony (ważny), certyfikowany system zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001.

Wraz z ofertą należy załączyć wszystkie wymienione w opisie certyfikaty, atesty i opinie. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).

2. W przypadku tkanin tapicerskich należy do oferty dołączyć fabryczny próbnik tkanin min. 10 kolorów oraz testy potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość na ścieranie (nie dotyczy skóry naturalnej). Próbnik i atesty mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.

3. Dla potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie np. kuchni, zabudów indywidualnych itp.

4. W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami wyłoniony z postępowania Wykonawca dostarczy do weryfikacji przed podpisaniem umowy następujące gotowe meble, wykonane zgodnie z wymaganiami w terminie 3 dni od wezwania przez Zamawiającego (**zapis jeżeli wyposażenie dostarcza firma budowlana**)

4. W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć następujące gotowe meble wykonane zgodnie z wymaganiami (**zapis jeżeli wyposażenie dostarcza firma meblowa**)

- fotel obrotowy

- dowolne biurko z pełnym dodatkowym wyposażeniem wg opisu specyfikacji z pośród pomieszczeń: NR 2.3 lub NR 2.18D z systemu, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia,

- dowolne biurko z pełnym dodatkowym wyposażeniem wg opisu specyfikacji z pośród pomieszczeń: NR 08B lub NR 10 lub NR 1.15 z systemu, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia,

- szafę aktowo-ubraniową z pomieszczenia NR 2.18D

- kontener podbiurkowy

Zamawiający wymaga, aby ww. meble były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zadanie.

Wskazane jest aby, ww. meble wykonane były we wskazanej w opisie przedmiotu zamówienia kolorystyce – oprócz koloru tapicerki fotela

Zgodnie z art. 97 ust 2 Ustawy PZP po zakończeniu postępowania, Zamawiający zwróci ww. meble Wykonawcom, których oferty nie zostaną wybrane, na ich wniosek. Meble dostarczone przez firmę, której oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza mogą zostać użyte przez wykonawcę do zrealizowania zadania.

1. MEBLE DO POMIESZCZEŃ BIUROWYCH

PIWNICA: POM. NR 03A; 22;

PARTER: POM. NR 1.1; 1.1A; 1.2; 1.3; 1.4; 1.4A; 1.8; 1.9; 1.13; 1.14; 1.17; 1.18; 1.19; 1.22; 1.23; 1.23A;

I PIĘTRO: POM. NR 2.2; 2.4; 2.7; 2.8; 2.15; 2.18D; 2.18C; 2.18B; 2.18; 2.18A; 2.20;

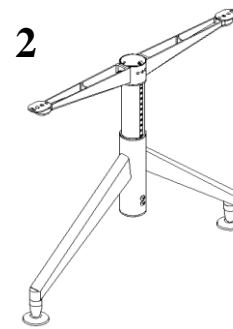
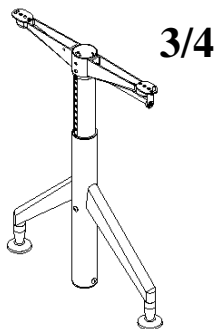
II PIĘTRO: POM. NR 3.3; 3.4; 3.7; 3.8; 3.12; 3.12A; 3.12B; 3.12C; 3.12D; 3.13; 3.14; 3.15; 3.16; 3.17; 3.19; 3.20; 3.21; 3.22; 3.25;

PODDASZE: POM. NR 4.7; 4.8; 4.9; 4.10; 4.11; 4.12; 4.13; 4.14; 4.15; 4.21; 4.22; 4.23; 4.24; 4.25; 4.26; 4.27; 4.28; 4.29; 4.30;

I. MEBLE PRACOWNICZE

1. BIURKA

- Wszystkie blaty wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25mm pokrytej obustronnie melaminą . Klasa higieniczności E1. Blaty są oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty. Blaty powinny posiadać klasę ścieralności minimum **B3 wg normy EN 14322 – potwierdzona odpowiednim dokumentem**. Blaty biurek mają posiadać przepusty kablowe o średnicy min. $\phi 60+11/H25$ w kolorze srebrnym. Przelotki mają być montowane na miejscu po wcześniejszym wskazaniu przez Zamawiającego
- Kształty blatów
 1. proste (na bazie prostokąta)
- Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo , składający się z nóg rurowych o średnicy 70 mm wyposażonych w odlewane aluminiowe skośne stopy dolne z elementami do regulacji poziomu (~15 mm). Nogi w kształcie odwróconej litery Y połączone ze sobą metalową podłużnicą o przekroju prostokątnym (60x40). Należy dołączyć sprawozdanie z badań powłok lakierniczych że stelaż jest pokryty podwójny lakierem potwierdzający podwyższoną odporność na ścieranie - **dołączyć atest na zwiększoną wytrzymałość**
- Błat połączony ze stelażem za pomocą odlewanych aluminiowych łap przykręconych do nóg. Montaż blatu z łapami przy pomocy połączeń rozłącznych (metalowe mufy) dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia
- Wersja stelaża:
 1. regulowana skokowo co 2 cm wysokości blatu roboczego, w zakresie 62-82 cm



- Dopuszczalne minimalne obciążenie biurka 70kg/m^2

DODATKOWE WYPOSAŻENIE BIURKA

- uchylne koryta kablowe mocowane pod blatem wykonane z tworzywa uchwyty mocowane bezpośrednio pod blatem biurka, zamknięte metalową rynną w kolorze stelaża. Rynna lakierowana proszkowo , dwukrotnie (metalik + lakier bezbarwny) zabezpieczając powierzchnię przed uszkodzeniem
- plastikowe w kolorze metaliku przepusty kablowe o średnicy $\phi 60$.

2. DOSTAWKI DO BIUREK

- Wszystkie blaty wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25mm pokrytej obustronnie melaminą . Klasa higieniczności E1. Blaty są oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty. Blaty powinny posiadać klasę ścieralności minimum **B3 wg normy EN 14322 – potwierdzona**

odpowiednim dokumentem. Blaty biurk mają posiadać przepusty kablowe o średnicy min. ϕ 60+11/H25 w kolorze srebrnym. Przelotki mają być montowane na miejscu po wcześniejszym wskazaniu przez Zamawiającego. Dostawki mają być łączone z biurkami, które po połączeniu z blatem tworzą biurko kompaktowe bądź proste o kształcie nieregularnym. Każda z tych dostawek wyposażona jest w nogę i blachy łączące dostawkę z biurkiem. Należy dołączyć sprawozdanie z badań powłok lakierniczych ze stelaż jest pokryty podwójny lakierem potwierdzający podwyższoną odporność na ścieranie - **dołączyć atest na zwiększoną wytrzymałość.**

- Dostawka wyposażona w nogę regulowaną skokowo w zakresie 62-82 cm o średnicy ϕ 70 w kolorze metalik malowanej dwuwarstwowo lakierem proszkowym piecowym z możliwością poziomowania.



3. KONTENERY

3.1. KORPUSY

a/ Boki : płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1.

b/ Plecy: wpuszczane w boki z płyty wiórowej trzywarstwowej grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1.

c/ Wieniec górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1. Wieniec górny mocowany na złącza mimośrodowe (Podwyższona odporność na ścieranie 3b poparta odpowiednim pismem lub certyfikatem - nie dopuszcza się oświadczeń producenta mebli)

d/ Wieniec dolny składa się z dwóch elementów wyposażonych w zależności od wysokości w 4 stopki lub 4 kółka zapewniające poziomowanie od wewnątrz kontenera w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone PVC 2 mm z czterech stron.

e/ Korpus sklejany fabrycznie na linii do montażu i pakowania kontenerów. Korpus klejony na prasie w całości.

Wymiary kontenera: 428 / 574 / H593 +/- 3%

3.2. FRONTY

Fronty są wykonywane z płyty melaminowej o gr. 18 mm,

3.3. WKŁADY

Szuflady do kontenerów mają być:

a/ stalowe o grubości materiału 0,5mm na prowadnicach kulkowych KA 270 – ładunek testowy 250N systemu typu Top 2000 posiadający system zamykania typu Stop Control Plus który zabezpiecza przed

jednoczesnym wysunięciem więcej niż jednej szuflady. -produkcji nie gorsze niż Hettich – Niemcy i równoważne. Dodatkowo szuflady metalowe mają być na prowadnicach z niepełnym (75%) wysuwem.

b/ Kontenery są wyposażone w plastikowy piórnik w postaci górnej szuflady.

c/ Kontenery wyposażone są w centralny zamek blokujący wszystkie szuflady jednocześnie.



1. REGAŁY, SZAFY AKTOWE I SZAFY AKTOWO – UBRANIOWE:

Konstrukcja szaf wieńcowa z wieńcami nachodzącymi na drzwi. Wszystkie szafy wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25mm, 18mm, pokrytej obustronnie melaminą. Klasa higieniczności E1. Płyty są oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty. Płyty powinny posiadać klasę ścieralności minimum **B3 wg normy EN 14322 – potwierdzona odpowiednim dokumentem.**

1.1. KORPUSY

a/ **Boki** : płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki oklejone PVC 2 mm z czterech stron.

b/ **Plecy**: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubościach 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm.

c/ **Wieniec dolny i górny**: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie



Przykładowe Poziomowanie szafy

melaminą.. Klasa higieniczności E1. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone PVC 2mm z czterech stron.

Korpusy sklejane fabrycznie w całość w prasach, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf.

d/ Głębokość szaf 440mm; + / - 10mm:

1.2. FRONTY

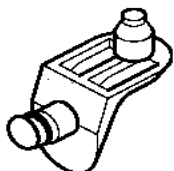
a/ Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm.. Klasa higieniczności E1. Fronty oklejone PVC 2 mm z czterech stron.

b/ Do montażu drzwi zastosowano samodomykające zawiasy puszkowe firmy typu FGV pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów nie mniej niż - 80 tys. cykli (udokumentowane certyfikatem – dołączyć).



1.3. PÓŁKI

a/ Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym (System typu Secura), uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie.



Podpórka półki - Secura

b/ Regulacja wysokości półek co 3 cm. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 2OH minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu.

c/ Półki wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej występujące w dwóch grubościach w zależności od długości półki:

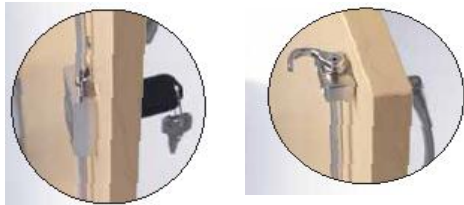
1. 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Klasa higieniczności E1 – dla szaf o szerokości poniżej 998 mm.
2. 25 mm - pokrytej obustronnie melaminą. . Klasa higieniczności E1 (szafy aktowe szerokości 998 mm i żaluzjowe szer. 1200 mm)
3. Metalowe (szafy pełne), malowane proszkowo na kolor srebrny, wyposażonych od dołu w zaczepy na teczki zawieszkowe. Grubość blachy na półkę metalową: 1,25 mm. dla zwiększenia maksymalnych dopuszczalnych obciążeń półki do minimum 50kg .

d/ Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm).

1.4. OKUCIA

a/ Szafy aktowe i ubraniowe wyposażone w zamek typu baskwilowy dwupunktowy z dwoma kluczykami w tym jeden składany.

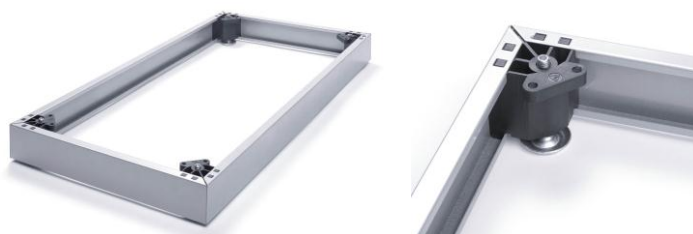
b/ W szafach ubraniowych wysuwany poprzecznie drążek ubraniowy.



Regał mają być wyprodukowane zgodnie z normami E.DIN 45554/03:03.05 EN 14073-2:2004 EN 14073-3:2004 EN 14074:5004. Regały muszą posiadać certyfikat higieniczności na wyrób wg DIN EN 717-1 (dołączyć certyfikat)



COKÓŁ METALOWY – wykonany w całości z blachy wysokości 3cm, powierzchnia zabezpieczona, lakierowana proszkowo na kolor srebrny. Cokół wyposażony w stopki do poziomowania w zakresie 15 mm



2. STOŁY OKOLICZNOŚCIOWE I KONFERENCYJNE

5.1. Błaty stołów

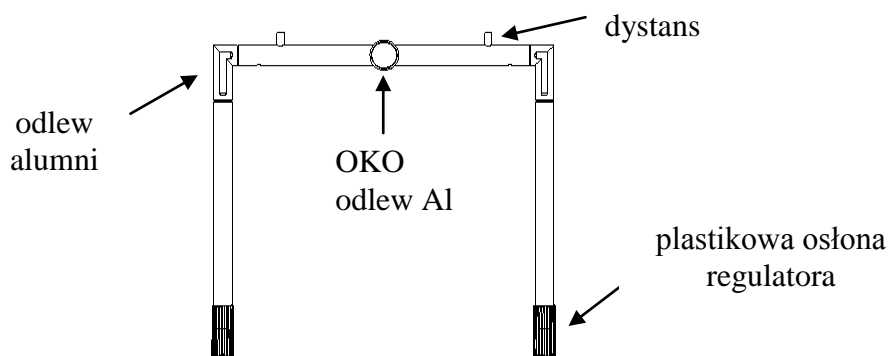
- Wszystkie blaty wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25mm pokrytej obustronnie melaminą . Klasa higieniczności E1. Błaty są oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty. Błaty powinny posiadać klasę ścieralności minimum **B3 wg normy EN 14322 – potwierdzona odpowiednim dokumentem.**
- Kształty blatów prostokątne i kwadratowe

5.2. STEAŁAŻ STOŁÓW

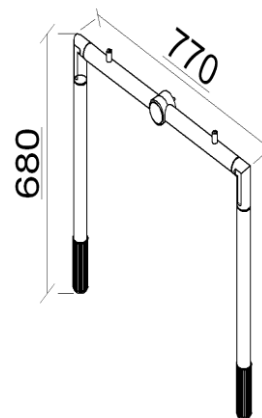
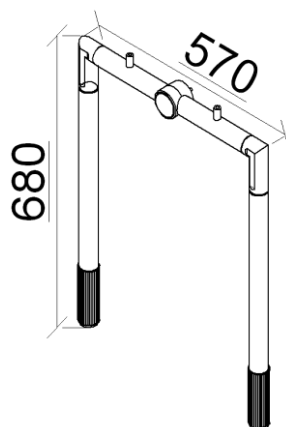
a/ Stelaż z nogami rurowymi o średnicy 42 mm malowanych proszkowo na RAL 9006 połączonymi w ramkę za pomocą odlewów aluminiowych w kształcie stylizowanych kolan. Pośrodku ramki znajduje się odlew, w charakterystycznym kształcie oka, stanowiący węzeł konstrukcyjny ramki - – należy dołączyć

sprawozdanie z badań powłok lakierniczych że stelaż jest pokryty podwójny lakierem potwierdzający podwyższoną odporność na ścieranie - **dołączyć atest na zwiększoną wytrzymałość**

b/ Poszczególne elementy ramki łączone są ze sobą za pomocą kleju.



c/ Metalowy stelaż wykończony został plastikowymi elementami z tworzywa kolorze szarym (osłony regulatorów wysokości, wypełnienie oka),



d/ Ramki łączone są z podłużnicą za pomocą śrub z łbem imbusowym,

e/ Nogi zaopatrzone są w system płynnej regulacji wysokości w zakresie 680-800 mm – mechanizm regulacji maskowany za pomocą plastikowej osłony ozdobnej,

f/ Ramki połączone podłużnicą wyposażoną w łapy do mocowania blatu,

g/ Stabilność blatu zapewniają dystanse z tworzywa umiejscowione na kolanach ramek,

h/ Blenda metalowa z otworami prostokątnymi, gdzie dłuższa krawędź otworu jest równoległa do dłuższej krawędzi blendy,

i/ blendy (osłony na nogi) wykonane z płyty wiórowej w kolorze blatu o szerokościach dostosowanych do wymiarów biurka

II. KRZESŁA OBROTOWE I KONFERENCYJNE, FOTELE

1. Fotel np. Typu Anatom obrotowy ma posiadać protokół pozytywnej oceny ergonomiczności , potwierdzający zgodność z normą PN-EN 1335-1. Fotel obrotowy ma spełniać założenia określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 10 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

- Fotel biurowy obrotowy z wysokim oparciem, ma być wyposażony w mechanizm synchroniczny oraz kółka. Oddzielna metalowa konstrukcja siedziska i oparcia.
- Wymiary fotela (w cm)

AT 986	Ogółem	Siedzisko	Oparcie
wysokość	96 - 115	40 -52	56 - 63
szerokość	66	50	46
głębokość	66	44	

- Fotel posiada gwarancję -5 lat
- Certyfikaty

Produkt spełnia wymagania europejskich przepisów w zakresie rozmiarów i bezpieczeństwa – certyfikat GS oraz protokół z badań wg normy DIN EN 1335.

- Mechanizm

Fotel ma posiadać mechanizm Synchroniczny, pozwalający na dynamiczne siedzenie.

Mechanizm ten pozwala użytkownikowi dostosować pozycję siedzenia do swoich potrzeb, Fotel ma posiadać umieszczony pod siedziskiem mechanizm regulacji siły nacisku . Siła nacisku oparcia ma być dostosowana dla ciężaru ciała od 50 do 125 kg., a zakres odchylenia oparcia do -30 stopni. Fotel ma posiadać blokadę oparcia min. w 5 pozycjach z dodatkowym mechanizmem „antishock”, który eliminuje nieprzyjemne uderzenie oparcia w momencie powrotu do opcji podparcia ciągłego.

- Siedzisko

Fotel ma posiadać płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 12 cm. Fotel ma posiadać regulację głębokości siedziska w zakresie 60 mm. Siedzisko ma posiadać wyraźnie wyprofilowaną przednią krawędź w dół , tak aby zapobiegało uciskowi dolejszej części podudzia użytkownika . Ma być wyściełane pianką poliuretanową Düren o grubości 5 cm o gęstości 63kg/m³ , tapicerowane tkaniną, co umożliwi wygodne siedzenie.

Siedzisko ma posiadać lekkie nachylenie do przodu w pozycji podstawowej, co zapewnia utrzymanie właściwej postawy ciała podczas siedzenia.

- Oparcie

Fotel ma posiadać ergonomicznie wyprofilowane oparcie, wyściełane pianką poliuretanową o grubości 4 cm gęstości 45kg/m³ , i ma być tapicerowane tkaniną. Oparcie ma być zaopatrzone w system Easy Touch pozwalający na łatwą regulację wysokością w zakresie 7 cm. Fotel ma posiadać mechanizm regulacji podparcia części lędźwiowej, w postaci pokrętła umieszczonego w dolnej części boku oparcia fotela w zakresie min.+/- 3 cm. Tył oparcia ma być wykonany z tworzywa sztucznego- poliamidu.

- Tapicerka wg wzornika min. 10 kolorów

Tapicerka ma mieć skład 100% poliester o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (nie mniej niż 100 tys cykli w skali Martindala), gęstej, regularnej strukturze tkania.

Odporność na ścieranie: grupa 4/5 / Odporność na światło: grupa 6 / Palność PN-EN 1021/1 - 2, BS 7176: 1995 średnie zagrożenie.

Kolor tapicerki do uzgodnienia z Projektantem i Zamawiającym.

Certyfikaty:

- Podstawa

Fotel ma posiadać , pięcioramienny krzyżak o średnicy 64 cm , wykonany z odlewanej, polerowanej aluminium, ma być wyposażony w kółka do podłóg twardych o \varnothing 60 mm z hamulcami. Hamulec ma zapobiegać „odjeżdżaniu” fotela bez obciążenia.

- Podłokietniki

Fotel ma posiadać podłokietniki z regulowaną wysokością w zakresie 8 cm, w kształcie litery T w kolorze czarnym. Ze względów bezpieczeństwa podłokietniki mają być przymocowane do mechanizmu fotela (nie do siedziska).

Górna część podłokietnika ma być wykonana z miękkiego poliuretanu.

Przykładowe rozwiązanie:



2. KRZESŁO KONFERENCYJNE

2.1 Siedzisko

Kubelkowe, jednoelementowe siedzisko o jednakowym kształcie z nakładkami tapicerowanymi wykonane ze sklejki bukowo-brzozowej z zewnętrznymi obłogami bukowymi o grubości 11 mm. Posiada specyficzne głębokie wycięcia poniżej miejsca łączenia oparcia ze stelażem posiadający oprócz waloru ozdobnego funkcję ułatwienia sztaplowania krzeseł. Wycięcie to zmniejsza szerokość oparcia z 480 mm, do szerokości 437 mm. Siedzisko również posiada szerokość 437 mm.

Krzesło w wersji posiadającej nakładki tapicerowane nie przykrywają one całości sklejki, ale pozostawiają widoczne drewno w dolnej części oparcia. Tył krzesła zawsze widoczny jako lakierowane drewno. Pod siedziskiem sklejka montowana jest ze stelażem z zastosowaniem siodłowych podkładek dystansowych odpowiadających średnicy rury.

Pianka używana do wykonania nakładek tapicerowanych to T22 o gr. 25 mm, a na siedzisko T40 o gr. 20 mm.

2.1 Odlew Aluminiowy

Ozdobny, polerowany element odlany z aluminium ze stopu AK-7 łączący oparcie sklejkowe z metalowym stelażem. Płaska część odlewu przenika wewnątrz wyoblonej wielopłaszczyznowo sklejki. Łączenie - przykręcenie przelotowo sklejki oparcia do aluminiowego łącznika dwoma bez łbowymi śrubami z wgłębieniem imbusowym M6x8 po obu stronach oparcia w odległości 32 mm od siebie w układzie pionowym.

2.2 Stelaż

1. Stelaż krzeseł wykonany jest ze stalowej rury o średnicy 22 mm, malowany proszkowo. Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami w kształcie „kopytka”.
2. Krzesła na podstawie czteronożnej mają możliwość sztaplowania do pięciu sztuk

3. Podłokietnik wyposażony w nakładki z litego, lakierowanego drewna bukowego.

2.2 Materiał obiciowy

tkanina Xtreme Plus:

- waga 310g/m kwadratowy $\pm 5\%$;(434g/lin.m. $\pm 5\%$);
- odporność na ścieranie 100 tys. cykli Martindale ;
- odporność na piling 5 (BS EN ISO 12945-2 : 2000)
- trudnozapalność :
 - 1) papieros BS EN 1021 – 1:2006
 - 2) zapalka BS EN 1021 – 2:2006
- oporność na działanie światła :
6 (ISO 105 – B02 : 1999)
- odporność na ścieranie :
Na mokro 4 : na sucho : 4
(ISO 105 – X 12 : 2002)

Krzesło ma być wykonane zgodnie z normą PN-EN 13761:2004 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych potwierdzone Opinią Instytutu Technologii Drewna .



3. FOTELE JEDNOOSOBOWE

3.1 Siedzisko rama z litego drewna wraz z wmontowanymi sprężynami, pozostałe części stelaża to: sklejką, płyta wiórowa, lite drewno.

3.2 Pianka: całość pianka cięta + ocieplina meblowa, grubość pianek siedziska 120mm, gęstość 25kg/m³.

3.3 Tapicerka: Softline (Skład: powłoka 34% Pu, nośnik 66% bawełna, odporność na ścieranie 40 000 cykli)

3.4 Nóżki kolor chrom

3.5 Wymiary:

wysokość całkowita:	680/760 mm
wysokość siedziska :	430 mm
szerokość siedziska :	510 mm
głębokość siedziska:	500 mm
szerokość całkowita:	850 mm
głębokość całkowita:	780 mm



III. MEBLE DO SAL ĆWICZEŃ, GABINETY, LABORATORIUM, POCZEKALNIE, SZATNIE.

PIWNICA: POM. NR 0.1, 04; 05, 0.8A; 0.8B; 09A; 10; 11; 12; 13; 14; 03; 04; 05; 18; 28

PARTER: POM. NR 1.9; 1.12; 1.20A; 1.20; 1.28; 1.31; 1.32;

I PIĘTRO: POM. NR 2.9;; 2.12; 2.19;

II PIĘTRO: POM. NR 3.9; 3.11; 3.18; 3.26

PODDASZE: POM. NR 4.5; 4.31A; 4.31B

3.1. BIURKA

- Wszystkie blaty wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25mm pokrytej obustronnie melaminą . Klasa higieniczności E1. Blaty są oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty. Blaty powinny posiadać klasę ścieralności minimum **B3 wg normy EN 14322 – potwierdzona odpowiednim dokumentem**. Kształty blatów proste (na bazie prostokąta)
- Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo, składający się z nóg rurowych o średnicy 70 mm wyposażonych w odlewane aluminiowe skośne stopy dolne z elementami do regulacji poziomu (~15 mm). Nogi w kształcie odwróconej litery Y połączone ze sobą metalową podłużnicą o przekroju prostokątnym (60x40).
- Blat połączony ze stelażem za pomocą odlewanych aluminiowych łap przykręconych do nóg. Montaż blatu z łapami przy pomocy połączeń rozłącznych (metalowe mufy) dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia
- Wersja stelaża:
 1. regulowana skokowo co 2 cm wysokości blatu roboczego, w zakresie 62-82 cm
- Dopuszczalne minimalne obciążenie biurka 70kg/m²

3.2. DODATKOWE WYPOSAŻENIE BIURKA

- uchylne koryta kablowe mocowane pod blatem wykonane z tworzywa uchwyty mocowane bezpośrednio pod blatem biurka, zamknięte metalową rynną w kolorze stelaża. Rynna lakierowana proszkowo , dwukrotnie (metalik + lakier bezbarwny) zabezpieczając powierzchnię przed uszkodzeniem
- plastikowe w kolorze metaliku przepusty kablowe o średnicy fi 60. Okablowanie typu Mediaport MAGNAT-BOX - uchylna kasetka podblatowa w kolorze RAL9006, listwa czarna 6 modułowa wyposażona w:
 1. 2x gniazda zasilające okrągłe z bolcem 230V z kablem dł.3m zakończonym wtykiem kątowym unischuko 16A/230V
 2. 1x gniazdo VGA żeńskie z kablem dł.3m zakończonym wtykiem męskim
 3. 1x gniazdo HDMI żeńskie z kablem dł.0,1m zakończonym gniazdem żeńskim



3.3. KONTENERY

3.1. KORPUSY

a/ Boki : płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1.

b/ Plecy: wpuszczane w boki z płyty wiórowej trzywarstwowej grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1.

c/ Wieniec górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1. Wieniec górny mocowany na złącza mimośrodowe (Podwyższona odporność na ścieranie 3b poparta odpowiednim pismem lub certyfikatem - nie dopuszcza się oświadczeń producenta mebli)

d/ Wieniec dolny składa się z dwóch elementów wyposażonych w zależności od wysokości w 4 stopki lub 4 kółka zapewniające poziomowanie od wewnątrz kontenera w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone PVC 2 mm z czterech stron.

e/ Korpus sklejany fabrycznie na linii do montażu i pakowania kontenerów. Korpus klejony na prasie w całości.

Wymiary kontenera: 428 / 574 / H593 +/- 3%

3.2. FRONTY

Fronty są wykonywane z płyty melaminowej o gr. 18 mm,

3.3. WKŁADY

Szuflady do kontenerów mają być:

a/ stalowe o grubości ,materiału 0,5mm na prowadnicach kulkowych KA 270 – ładunek testowy 250N systemu typu Top 2000 posiadający system zamykania typu Stop Control Plus który zabezpiecza przed jednoczesnym wysunięciem więcej niż jednej szuflady. -produkcji nie gorsze niż Hettich – Niemcy i równoważne. Dodatkowo szuflady metalowe mają być na prowadnicach z niepełnym (75%)wysuwem.

b/ Kontenery są wyposażone w plastikowy piórnik w postaci górnej szuflady.

c/ Kontenery wyposażone są w centralny zamek blokujący wszystkie szuflady jednocześnie.



3.4. KRZESŁO OBROTOWE

1. Fotel np. Typu Anatom obrotowy ma posiadać protokół pozytywnej oceny ergonomiczności , potwierdzający zgodność z normą PN-EN 1335-1. Fotel obrotowy ma spełniać założenia określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 10 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

- Fotel biurowy obrotowy z wysokim oparciem, ma być wyposażony w mechanizm synchroniczny oraz kółka. Oddzielna metalowa konstrukcja siedziska i oparcia.
- Wymiary fotela (w cm)

AT 986	Ogółem	Siedzisko	Oparcie
wysokość	96 - 115	40 -52	56 - 63
szerokość	66	50	46
głębokość	66	44	

- Fotel posiada gwarancję -5 lat
- Certyfikaty

Produkt spełnia wymagania europejskich przepisów w zakresie rozmiarów i bezpieczeństwa – certyfikat GS oraz protokół z badań wg normy DIN EN 1335.

- Mechanizm

Fotel ma posiadać mechanizm Synchroniczny, pozwalający na dynamiczne siedzenie.

Mechanizm ten pozwala użytkownikowi dostosować pozycję siedzenia do swoich potrzeb, Fotel ma posiadać umieszczony pod siedziskiem mechanizm regulacji siły nacisku . Siła nacisku oparcia ma być dostosowana dla ciężaru ciała od 50 do 125 kg., a zakres

odchylenia oparcia do -30 stopni. Fotel ma posiadać blokadę oparcia min. w 5 pozycjach z dodatkowym mechanizmem „antishock”, który eliminuje nieprzyjemne uderzenie oparcia w momencie powrotu do opcji podparcia ciągłego.

- Siedzisko

Fotel ma posiadać płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 12 cm. Fotel ma posiadać regulację głębokości siedziska w zakresie 60 mm. Siedzisko ma posiadać wyraźnie wyprofilowaną przednią krawędź w dół , tak aby zapobiegało uciskowi dolejszej części podudzia użytkownika . Ma być wyściełane pianką poliuretanową Düren o grubości 5 cm o gęstości 63kg/m³ , tapicerowane tkaniną, co umożliwi wygodne siedzenie.

Siedzisko ma posiadać lekkie nachylenie do przodu w pozycji podstawowej, co zapewnia utrzymanie właściwej postawy ciała podczas siedzenia.

- Oparcie

Fotel ma posiadać ergonomicznie wyprofilowane oparcie, wyściełane pianką poliuretanową o grubości 4 cm gęstości 45kg/m³ , i ma być tapicerowane tkaniną. Oparcie ma być zaopatrzone w system Easy Touch pozwalający na łatwą regulację wysokością w zakresie 7 cm. Fotel ma posiadać mechanizm regulacji podparcia części lędźwiowej, w postaci pokrętła umieszczonego w dolnej części boku oparcia fotela w zakresie min.+/- 3 cm. Tył oparcia ma być wykonany z tworzywa sztucznego- poliamidu.

- Tapicerka wg wzornika min. 10 kolorów

Tapicerka ma mieć skład 100% poliester o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (nie mniej niż 100 tys cykli w skali Martindala), gęstej, regularnej strukturze tkania.

Odporność na ścieranie: grupa 4/5 / Odporność na światło: grupa 6 / Palność PN-EN 1021/1 - 2, BS 7176: 1995 średnie zagrożenie.

Kolor tapicerki do uzgodnienia z Projektantem i Zamawiającym.

Certyfikaty:

- Podstawa

Fotel ma posiadać , pięcioramienny krzyżak o średnicy 64 cm , wykonany z odlewanego, polerowanego aluminium, ma być wyposażony w kółka do podłóg twardych o \varnothing 60 mm z hamulcami. Hamulec ma zapobiegać „odjeżdżaniu” fotela bez obciążenia.

- Podłokietniki

Fotel ma posiadać podłokietniki z regulowaną wysokością w zakresie 8 cm, w kształcie litery T w kolorze czarnym . Ze względów bezpieczeństwa podłokietniki mają być przymocowane do mechanizmu fotela (nie do siedziska).

Górna część podłokietnika ma być wykonana z miękkiego poliuretanu.

Przykładowe rozwiązanie:



3.5. KRZESŁO KONFERENCYJNE:

Siedzisko

Kubełkowe, jednoelementowe siedzisko o jednakowym kształcie z nakładkami tapicerowanymi wykonane ze sklejki bukowo-brzozowej z zewnętrznymi obłogami bukowymi o grubości 11 mm. Posiada specyficzne głębokie wycięcia poniżej miejsca łączenia oparcia ze stelażem posiadający oprócz waloru ozdobnego funkcję ułatwienia sztaplowania krzesła. Wycięcie to zmniejsza szerokość oparcia z 480 mm, do szerokości 437 mm. Siedzisko również posiada szerokość 437 mm. Krzesło w wersji posiadające nakładkę tapicerowaną na siedzisku Tył krzesła zawsze widoczny jako lakierowane drewno. Pod siedziskiem sklejka montowana jest ze stelażem z zastosowaniem siodłowych podkładek dystansowych odpowiadających średnicy rury.

Pianka używana do wykonania nakładek tapicerowanych to T22 o gr.25mm, a na siedzisko T40 o gr. 20 mm.

Odlew Aluminiowy

Ozdobny, polerowany element odlany z aluminium ze stopu AK-7 łączący oparcie sklejkowe z metalowym stelażem. Płaska część odlewu przenika wewnątrz wyoblonej wielopłaszczyznowo sklejki. Łączenie - przykręcenie przelotowo sklejki oparcia do aluminiowego łącznika dwoma bez łbowymi śrubami z wgłębieniem imbusowym M6x8 po obu stronach oparcia w odległości 32 mm od siebie w układzie pionowym.

Stelaż

Stelaż krzesła wykonany jest ze stalowej rury o średnicy 22 mm, malowany proszkowo. Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami w kształcie „kopytka”.

Krzesła na podstawie czteronożnej mają możliwość sztaplowania do pięciu sztuk. Krzesło nie posiada podłokietników

Material obiciowy

tkanina Xtreme Plus:

- waga 310g/m kwadratowy $\pm 5\%$;(434g/lin.m. $\pm 5\%$);
- odporność na ścieranie 100 tys. cykli Martindale ;
- odporność na piling 5 (BS EN ISO 12945-2 : 2000)
- trudnozapałność :

- 1) papieros BS EN 1021 – 1:2006
 - 2) zapalka BS EN 1021 – 2:2006
- oporność na działanie światła :
6 (ISO 105 – B02 : 1999)
 - odporność na ścieranie :
Na mokro 4 : na sucho : 4
(ISO 105 – X 12 : 2002)

Krzesło ma być wykonane zgodnie z normą PN-EN 13761:2004 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych potwierdzone Opinią Instytutu Technologii Drewna .



3.6. KRZESŁO Z PULPITEM:

Siedzisko

Kubełkowe, jednoelementowe siedzisko o jednakowym kształcie z nakładkami tapicerowanymi wykonane ze sklejki bukowo-brzozowej z zewnętrznymi obłogami bukowymi o grubości 11 mm. Posiada specyficzne głębokie wycięcia poniżej miejsca łączenia oparcia ze stelażem posiadający oprócz waloru ozdobnego funkcję ułatwienia sztaplowania krzesel. Wycięcie to zmniejsza szerokość oparcia z 480 mm , do szerokości 437 mm. Siedzisko również posiada szerokość 437 mm. Krzesło w wersji posiadającej nakładki tapicerowane nie przykrywają one całości sklejki , ale pozostawiają widoczne drewno w dolnej części oparcia. Tył krzesła zawsze widoczny jako lakierowane drewno. Pod siedziskiem sklejka montowana jest ze stelażem z zastosowaniem siodłowych podkładek dystansowych odpowiadających średnicy rury.

Pianka używana do wykonania nakładek tapicerowanych to T22 o gr.25mm , a na siedzisko T40 o gr. 20 mm.

Odlew Aluminiowy

Ozdobny , polerowany element odlany z aluminium ze stopu AK-7 łączący oparcie sklejkowe z metalowym stelażem. Płaska część odlewu przenika wewnątrz wyoblonej wielopłaszczyznowo sklejki. Łączenie - przykręcenie przelotowo sklejki oparcia do aluminiowego łącznika dwoma bez łbowymi śrubami z wgłębieniem imbusowym M6x8 po obu stronach oparcia w odległości 32 mm od siebie w układzie pionowym.

Stelaż

Stelaż krzesel wykonany jest ze stalowej rury o średnicy 22 mm. malowany proszkowo. Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami w kształcie „kopytka”.

Krzesła na podstawie czteronożnej mają możliwość sztaplowania do pięciu sztuk

Podłokietnik wyposażony w nakładki z litego, lakierowanego drewna bukowego.

Pulpit

Krzesło z podłokietnikami wyposażone w obrotowy pulpit wykonany ze sklejki o grubości 15 mm. Pulpit ma długość 340 mm , a w najszerszym miejscu 260 mm. Posiada plastikowy mechanizm , pozwalający na opuszczanie pulpitu w dół , wzdłuż nogi. Pulpit do stelaża montowany jest za pomocą aluminiowego polerowanego łącznika obejmującego rurę stelaża na wysokości podłokietnika.

Material obciowy

tkanina Xtreme Plus:

- waga 310g/m kwadratowy $\pm 5\%$;(434g/lin.m. $\pm 5\%$);
- odporność na ścieranie 100 tys. cykli Martindale ;
- odporność na piling 5 (BS EN ISO 12945-2 : 2000)
- trudnozapalność :
 - 1) papieros BS EN 1021 – 1:2006
 - 2) zapalka BS EN 1021 – 2:2006
- oporność na działanie światła :
6 (ISO 105 – B02 : 1999)
- odporność na ścieranie :
Na mokro 4 : na sucho : 4
(ISO 105 – X 12 : 2002)

Krzesło ma być wykonane zgodnie z normą PN-EN 13761:2004 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych potwierdzone Opinią Instytutu Technologii Drewna .



3.7. KRZESŁO SIEDZISKO I OPARCIE SKLEJKA LAKIEROWANA

Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska 440 mm mierzona w najszerszym miejscu
- Szerokość oparcia 480 mm mierzona w najszerszym miejscu
- Wysokość zmniejsza się ku tyłowi i wynosi 460 mm w najwyższym miejscu do 430 mm w najniższym
- Wysokość krzesła 825 mm

- Głębokość siedziska 420 mm
- Całkowita szerokość krzesła 480 mm
- Całkowita głębokość krzesła 600 mm

Krzesło powinno posiadać:

- Funkcja sztaplowania 4 sztuk
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej lakierowanej o grubości 9 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element ze specjalnym podcięciem zwężającym szerokość siedziska poniżej części lędźwiowej oparcia redukując szerokość siedziska o 35 mm. Podcięcie to umożliwi sztaplowanie krzesel.
- Kubełek siedziska i oparcia ukształtowany w taki sposób , że na środku siedziska jest wgłębienie , a na oparciu widoczne wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22x2 mm chromowany .
Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami w kształcie kopytka .
Stelaż krzesła połączony ze sklejkowym oparciem za pomocą polerowanego aluminiowego elementu , który stanowi również ważny ozdobny detal.
Element aluminiowy mocowany do sklejki oparcia widocznymi z przodu dwoma płaskimi śrubami
Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.
- Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia 90 mm

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych .
Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761 , PN-EN 1728 , PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988



3.8. REGAŁY MAGAZYNOWE:

Szkielet regału wykonany z blachy stalowej gr. 1,5 mm, skręcany. Regał posiada pięć półek wykonanych z blachy stalowej gr. 0,8 mm, przestawnych co 60 mm. Dopuszczalne maksymalne obciążenie półki 100 kg.



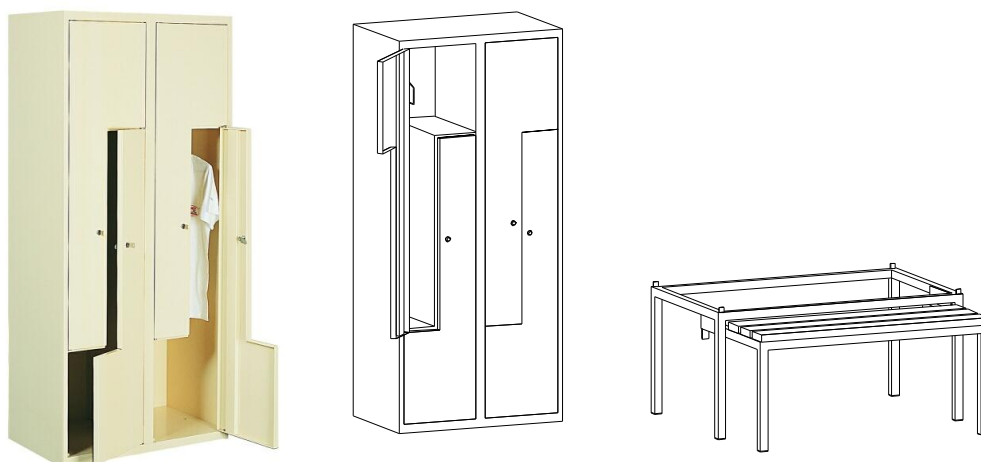
3.9. SZAFKA AKTOWA - UBRANIOWA METALOWA

Wieniec szafy wykonany z blachy stalowej gr. 1,0 mm, wieniec dolny z blachy ocynkowanej, pozostałe elementy z blachy gr. 0,8 mm. Drzwi skrzydłowe ze schowanymi zawiasami. Uchwyt drzwiowy z zamkiem zabezpieczającym. Przedział aktowy szafy posiada trzy przestawne co 25 mm półki. W przedziale ubraniowym zamontowany jest drążek na wieszaki.



3.10. SZAFY UBRANIOWE METALOWE:

3.10.1. Podwójna szafa ubraniowa z drzwiami w kształcie litery „L”. Wieniec dolny wykonany z blachy ocynkowanej gr. 1,0 mm, pozostałe elementy z blachy ocynkowanej gr. 0,8 mm. Szafa zamykana zamkami cylindrycznymi z ryglowaniem w jednym punkcie. Otwory wentylacyjne wykonane są w ścianach tylnych. Podstawa wysuwana. Na podstawie można ustawiać szafy składane oraz szafy ubraniowe. Siedzisko tworzą lakierowane listwy drewniane. (799 x 745 x H405)



3.10.2. Pojedyncza szafa z drzwiami w kształcie litery „L”. Wieniec dolny i drzwi wykonane z blachy gr. 0,8 mm, pozostałe elementy z blachy gr. 0,6 mm Wieniec dolny z blachy ocynkowanej. Szafa zamykana zamkami cylindrycznymi z ryglowaniem w jednym punkcie. Otwory wentylacyjne wykonane są w wieńcu górnym i dolnym. Podstawa wysuwana. Na podstawie można ustawiać szafy składane oraz szafy ubraniowe. Siedzisko tworzą lakierowane listwy drewniane. (399 x 745 x H405).



3.10.3. Ławka ogrodowa, stelaż wykonany z rurki stalowej, malowana proszkowo na kolor Ral 7035. Siedzisko wykonane z trzech listew z drewna liściastego, lakierowanych lakierem bezbarwnym. Nogi wyposażone w stopki z tworzywa, nie niszczące podłogi.



3.11. SZAFKA GOSPODARCZA AKTOWA METALOWA

Wieniec szafy wykonany z blachy stalowej gr. 1,0 mm, wieniec dolny z blachy ocynkowanej, pozostałe elementy z blachy gr. 0,8 mm. Drzwi skrzydłowe ze schowanymi zawiasami. Uchwyt drzwiowy z zamkiem zabezpieczającym. Szafka posiada cztery przestawne co 25 mm półki.



3. 12. FOTELE I SOFY NA KORYTARZA

Sofa 2,5 osobowa;

- Siedzisko rama z litego drewna wraz z wmontowanymi sprężynami, pozostałe części stelaża to: sklejka, płyta wiórowa, lite drewno.
- Pianka: całość pianka cięta + ocieplina meblowa, grubość pianek siedziska 120mm, gęstość 25kg/m³.
- Tapicerka: Softline (Skład: powłoka 34% Pu, nośnik 66% bawełna, odporność na ścieranie 40 000 cykli)
- Nóżki kolor chrom
- **Wymiary:**

wysokość całkowita:	680/760 mm
wysokość siedziska :	430 mm
szerokość siedziska :	1290 mm
głębokość siedziska:	500 mm
szerokość całkowita:	1620 mm
głębokość całkowita:	780 mm



Fotel jednoosobowy;

- Siedzisko rama z litego drewna wraz z wmontowanymi sprężynami, pozostałe części stelaża to: sklejka, płyta wiórowa, lite drewno.
- Pianka: całość pianka cięta + ocieplina meblowa, grubość pianek siedziska 120mm, gęstość 25kg/m³.
- Tapicerka: Softline (Skład: powłoka 34% Pu, nośnik 66% bawełna, odporność na ścieranie 40 000 cykli)
- Nóżki kolor chrom
- **Wymiary:**

wysokość całkowita:	680/760 mm
wysokość siedziska :	430 mm
szerokość siedziska :	510 mm
głębokość siedziska:	500 mm
szerokość całkowita:	850 mm
głębokość całkowita:	780 mm



Lawa

1. Blaty wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25mm pokrytej obustronnie melaminą . Klasa higieniczności E1. Blaty są oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty. Blaty powinny posiadać klasę ścieralności minimum **B3 wg normy EN 14322 – potwierdzona odpowiednim dokumentem**
2. Stelaż metalowy dwukrotnie malowany proszkowo

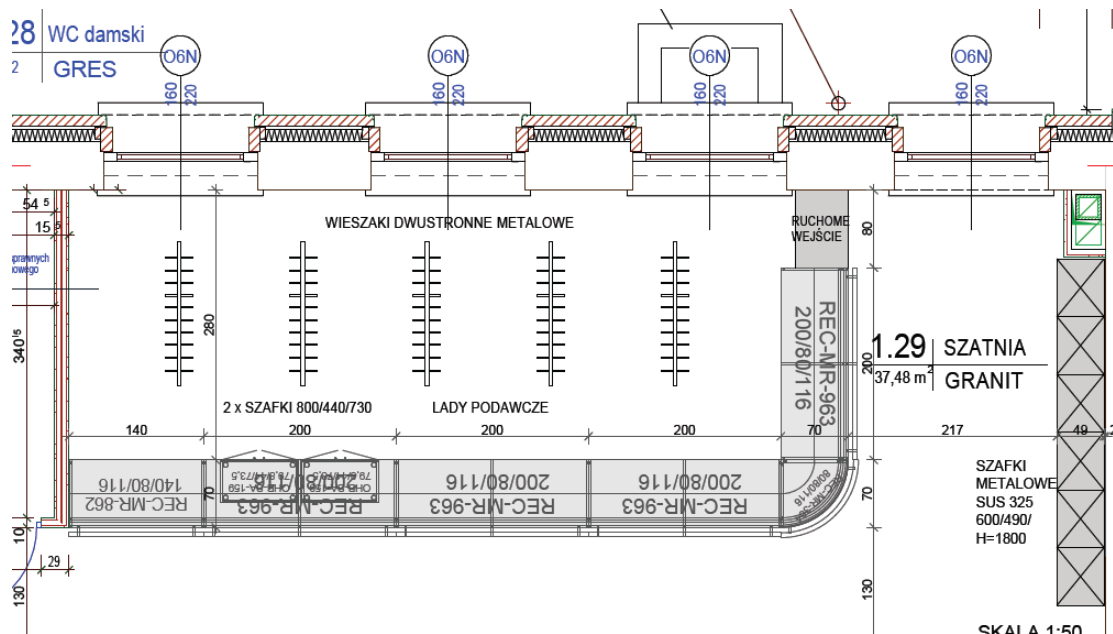


3.13. SZATNIA

3.13.1. LADA RECEPCYJNA

1. elementy wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą . Klasa higieniczności E1. Wszystkie krawędzie oklejone są PVC o grubości 2mm w kolorze płyty. Blat górny i dolny lady o grubości 25 mm, wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą . Klasa higieniczności E1. Blaty powinny posiadać klasę ścieralności minimum **B3 wg normy EN 14322 – potwierdzona odpowiednim dokumentem**
2. cokoły cofnięte o 5 cm,
3. boki na całej wysokości wykończone laminatem w kolorze korpusu,
4. elementy szklane ze szkła hartowanego ze szlifowanym brzegiem, grubości 10 mm,
5. moduły wyposażone w przepusty do poprowadzenia okablowania,
6. stopki poziomujące (z uwagi na duży ciężar lad, nie należy ich przesuwac po wypoziomowaniu – częste przypadki wyrwania stopek).





3.13.2. SZAFKA METALOWA ZE SKRYTKAMI

Szafka z pięcioma skrytkami w pionie, w 2 kolumnach. Wieńce wykonane z blachy stalowej gr. 0,8 mm, pozostałe elementy z blachy gr. 0,6 mm. Wieniec dolny z blachy ocynkowanej. Schowki szafy zamykane zamkami cylindrycznymi z ryglowaniem w jednym punkcie.



3.13.3. WIESZAKI DWUSTRONNE METALOWE

1. Konstrukcja malowana proszkowo
2. 22 haczyki
3. Stópki regulujące poziom lub kółka z hamulcem



IV. SALE WYKŁADWE I SEMINARYJNE – KRZESŁA AUDYTORYJNE

PIWNICA: POM. NR 23

PARTER: POM. NR 1.24;

I PIĘTRO: POM. NR 2.1; 2.5; 2.13; 2.16; 2.17; 2.24;

II PIĘTRO: POM. NR 3.1; 3.5; 3.24; 3.30;

PODDASZE: POM. NR 4.19;

KRZESŁO AUDYTORYJNE TYP np. A100T

Konstrukcja nośna: wykonana z zamkniętych profili metalowych 60x30x2, malowana proszkowo w wybranym kolorze z palety RAL. **Stopa fotela tłoczona z profilowanej blachy o wymiarach długości: min.280mm i wysokości min. 20mm .(Estetyczne i trwałe rozwiązanie – BRAK WIDOCZNYCH SPAWÓW !!!!)**

Mechanizm składania siedziska: grawitacyjny, jako przeciwwagę stosuje się pręt stalowy o średnicy: 25mm zamocowany w dolnej części siedziska za pomocą metalowych wsporników.

Ośłona siedzisko: profilowana sklejka bukowa o gr. 12 mm, lakierowana.

Ośłona oparcie: profilowana sklejka bukowa o gr. 10 mm, lakierowana.

Tapicerka: tkanina trudno-zapalna 100 % poliester

Pianki PU: Oparcie i siedzisko wykonane metodą formowania w formach z wysokogatunkowej trudno-zapalnej pianki PU.

Pulpit do pisania: składany za oparciem fotela wykonany z płyty laminowanej o grubości 18 mm (mechanizm składania pulpitu z osłonami zabezpieczającymi przed przycinaniem palców).

Krzesła audytoryjne mają posiadać atesty zgodnie z obowiązującą Polską Normą (Trudnozapalności i toksyczności, higieniczny i wytrzymałościowy)

- Badania wytrzymałościowe PN - EN 12727:2004
- Ścieralność tkaniny PN - EN 14465 "Tekstyliawyroby meblowe.Specyfikacja i metody badań"
- Badania zapalności mebli tapicerowanych PN - EN 1021 - 1 i 1021 - 2
- Toksyczność PN - 88/ B - 02855



V. MEBLE KUCHENNE

PIWNICA: POM. NR 18;

PARTER: POM. NR 1.8; 1.12; 1.17; 1.20;

I PIĘTRO: POM. NR 2.20;

II PIĘTRO: POM. NR 3.9; 3.11;

OPIS TECHNICZY kolorystyka Buk Naturalny H1518ST15

Szafki górne

Płyta wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm pokrytej obustronnie melaminą . Klasa higieniczności E1. Blaty są oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty. Blaty powinny posiadać klasę ścieralności minimum **B3 wg normy EN 14322 – potwierdzona odpowiednim dokumentem.**

Tył płyta pilśniowa biała. Zawiasy FGV, uchwyty rozstaw 96 mm satyna.

Półki 2 szt. mocowane na regulowanych bolczykach. Mocowanie szafek na zawieszkach regulowanych.

Szafki dolne

Płyta wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm pokrytej obustronnie melaminą . Klasa higieniczności E1. Blaty są oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty. Blaty powinny posiadać klasę ścieralności minimum **B3 wg normy EN 14322 – potwierdzona odpowiednim dokumentem.**

Tył płyta pilśniowa biała. Zawiasy FGV, uchwyty rozstaw 96 mm satyna.

Półka 1 szt. mocowana na regulowanych bolczykach. Szaufłady metaboxy.

Szafki stoją na nóżkach czarnych regulowanych. Szafki wykończone są od dołu cokołem (płyta korpusowa 18 mm) wraz z uszczelką przezroczystą.

Blat - płyta postforming gr. 38 mm oklejona laminatem odpornym na temperature i ścieranie.

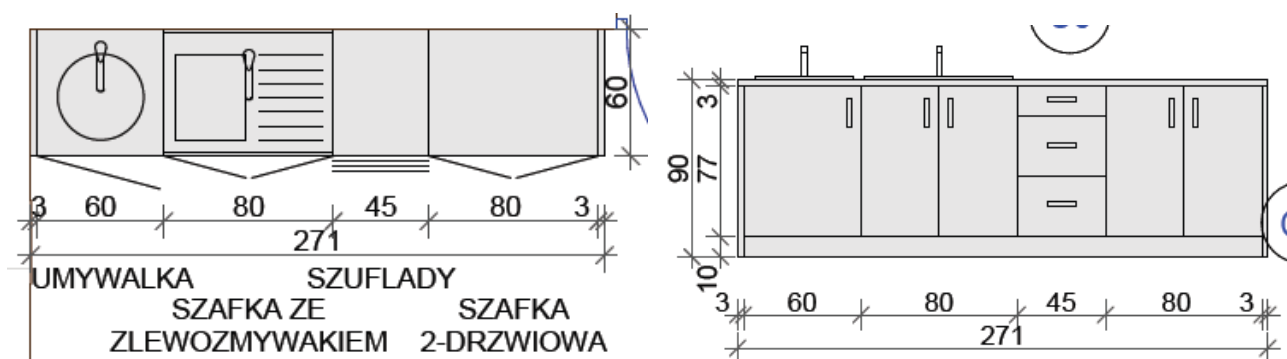
Listwa przyblatowa - aluminium z gumową uszczelką z góry i z dołu.

a/ zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem 780x435 BERG

b/ bateria zlewozmywakowa BERG

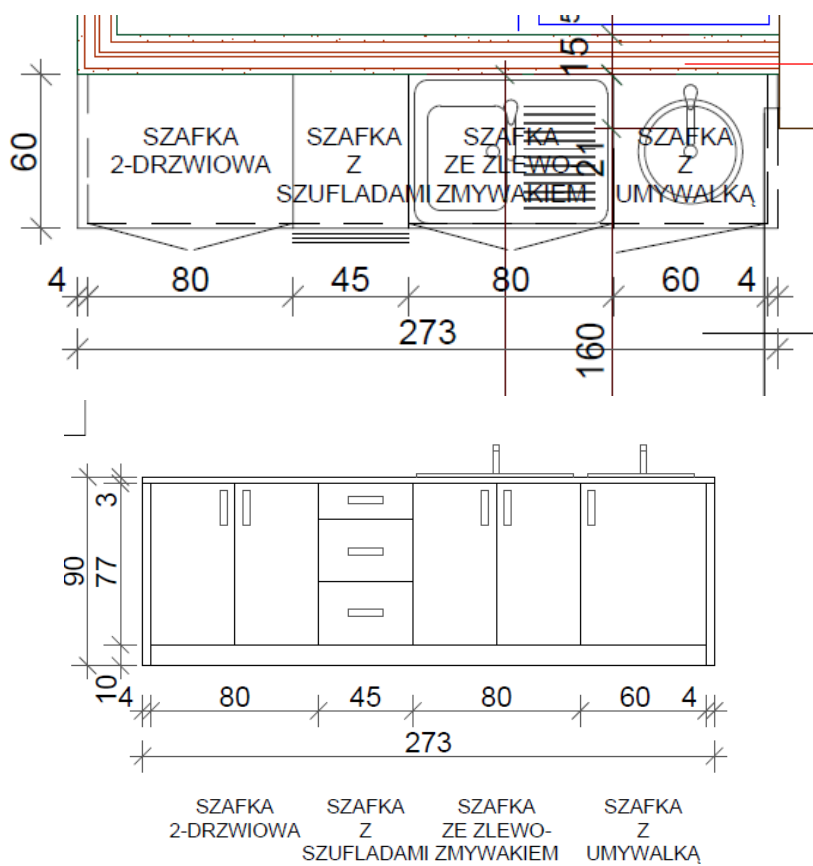
PIWNICA:

POM. NR 18 (Zestaw mebli kuchennych, szafki dolne, szuflady umywalka, zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem, lodówka podblatowa do zabudowy, baterie)

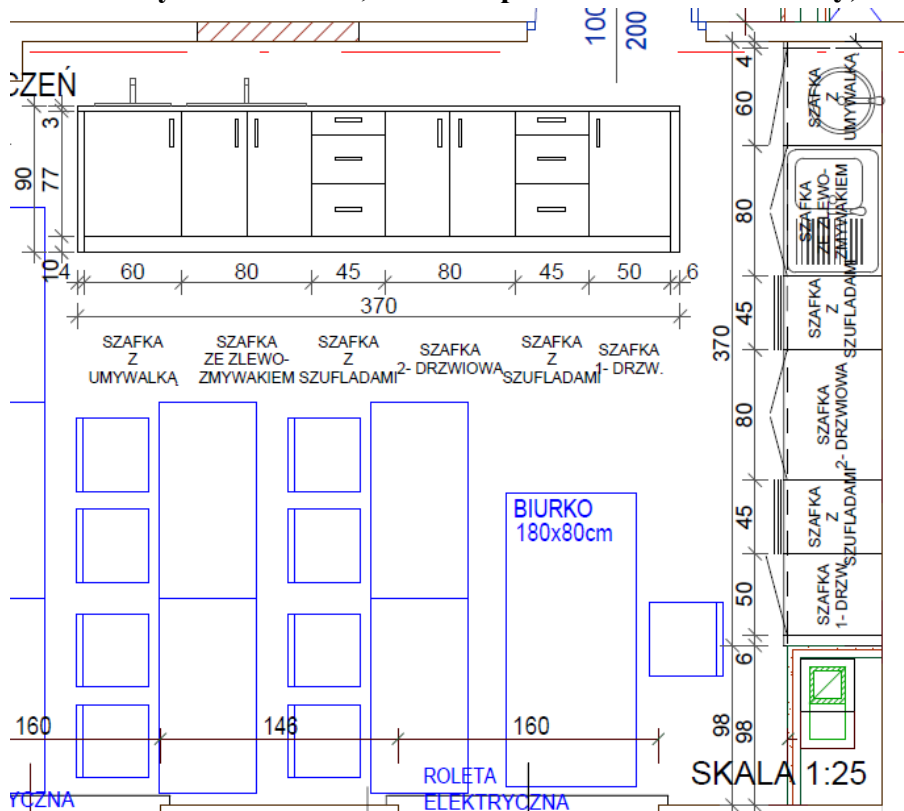


PARTER:

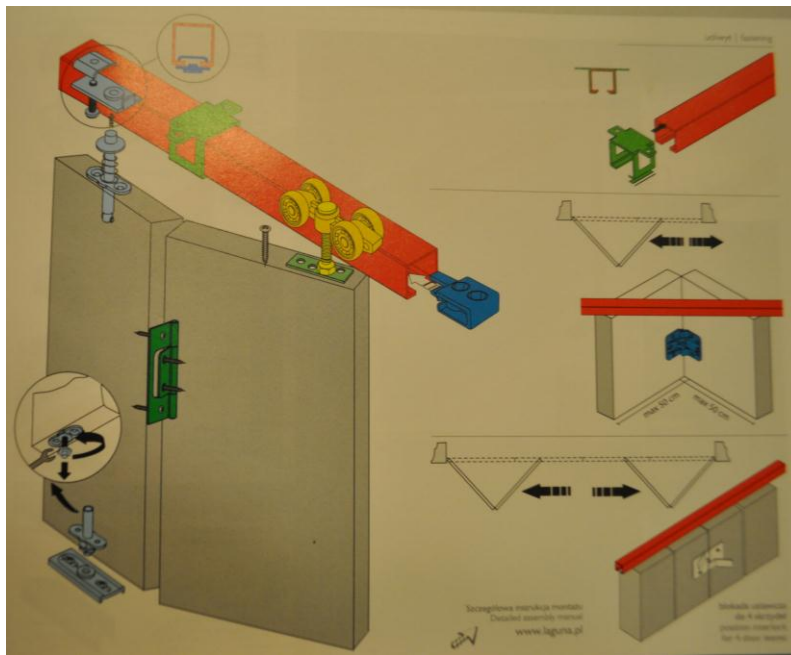
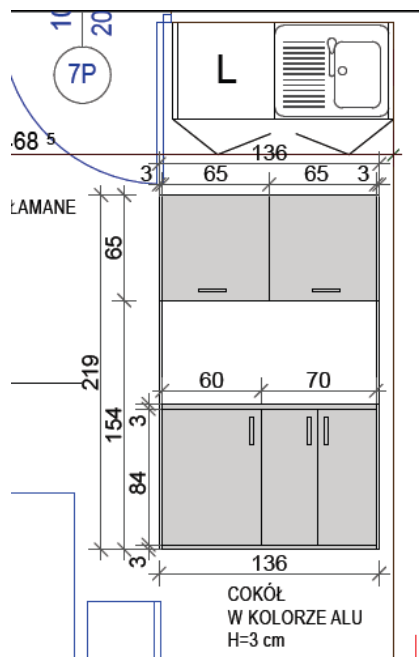
POM. NR 1.8 (Zestaw mebli kuchennych, szafki dolne, szuflady umywalka, zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem, lodówka podblatowa do zabudowy, baterie)



POM. NR 1.12 (Zestaw mebli kuchennych, szafki dolne, szuflady umywalka, zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem, lodówka podblatowa do zabudowy, baterie)



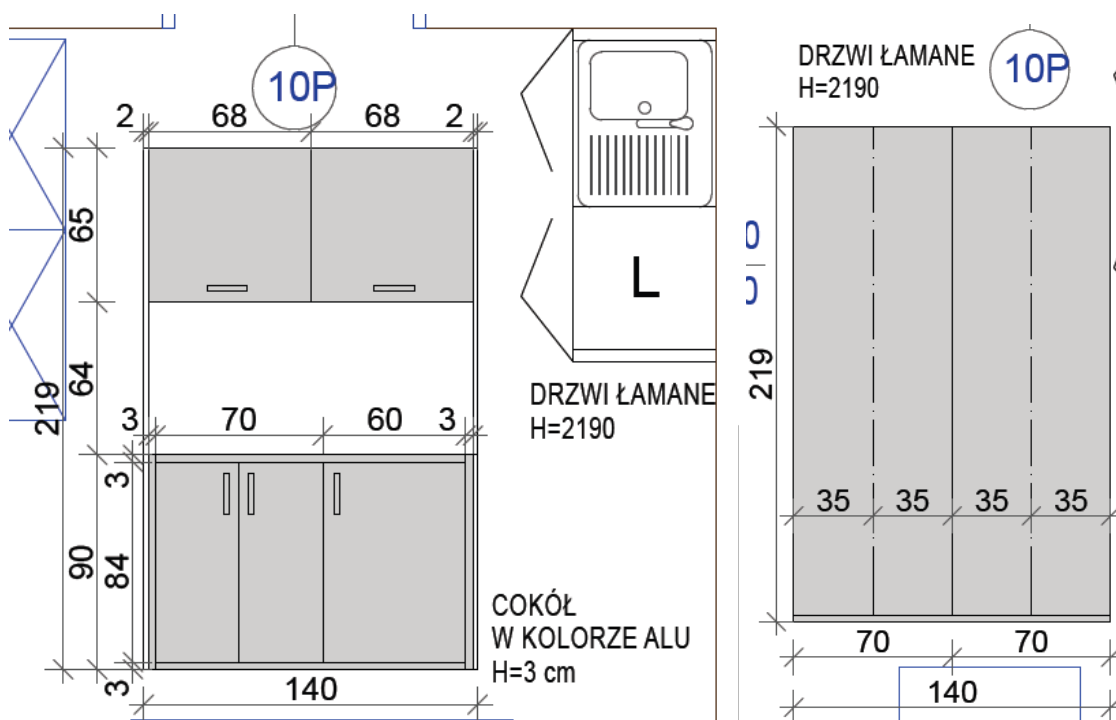
POM. NR 1.15 (Zestaw mebli kuchennych, szafki dolne, szuflady umywalka, zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem, baterie)



dotatkowo drzwi składane na prowadnicach np. typu STANFOLD – LAGUNA

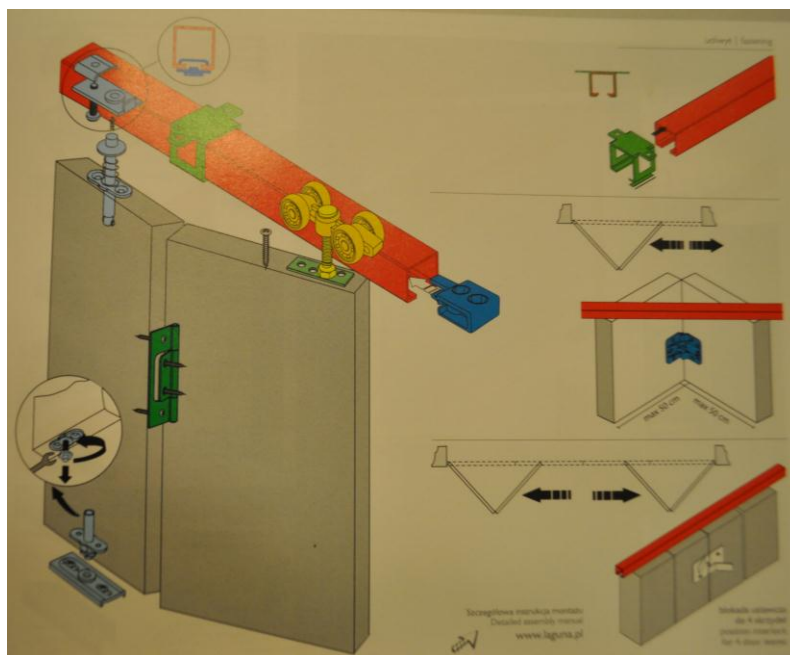
Drzwi wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25mm pokrytej obustronnie melaminą. Klasa higieniczności E1. Błaty są oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty. Płyty powinny posiadać klasę ścieralności minimum **B3 wg normy EN 14322 – potwierdzona odpowiednim dokumentem.**

POM. NR 1.17; 1.18; 1.20; (Zestaw mebli kuchennych, szafki dolne i górne, zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem, lodówka podblatowa do zabudowy, bateria. Całość zamykane drzwiami łamanymi. Wg opisu technicznego i projektu dołączonego do specyfikacji)



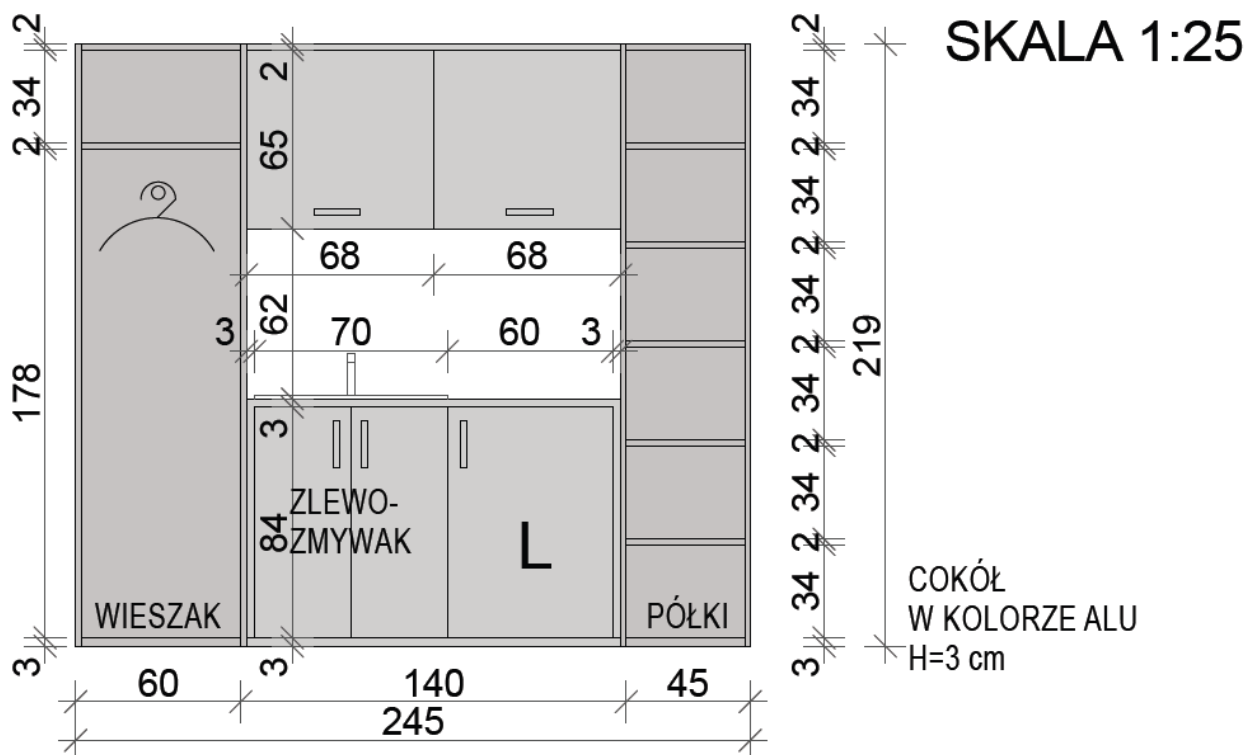
dodatkowo drzwi składane na prowadnicach np. typu STANFOLD – LAGUNA

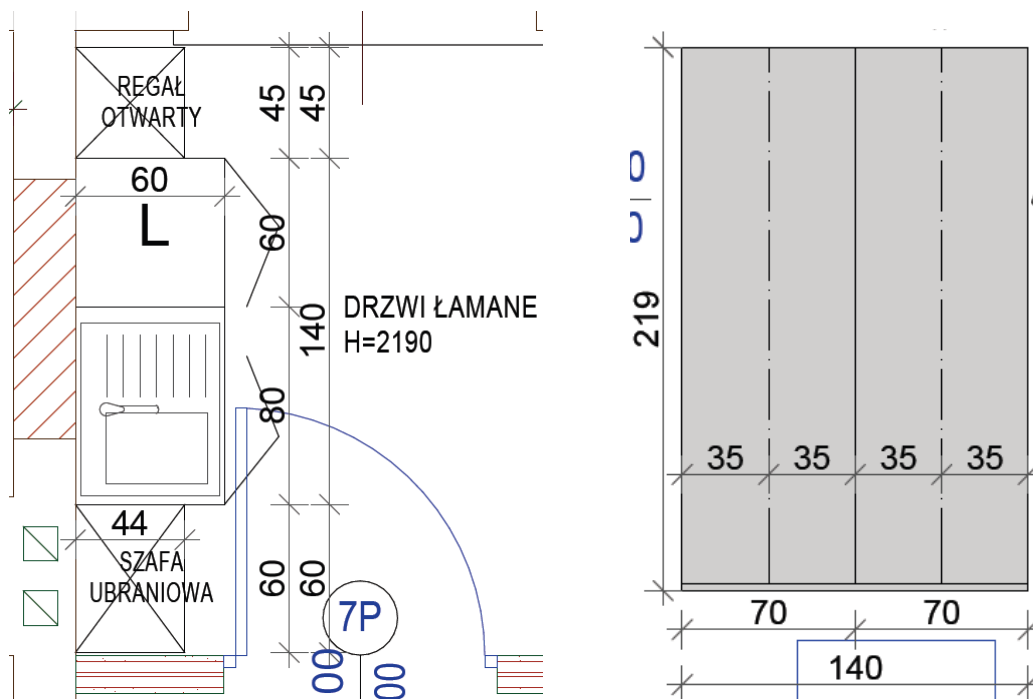
Drzwi wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25mm pokrytej obustronnie melaminą. Klasa higieniczności E1. Blaty są oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty. Płyty powinny posiadać klasę ścieralności minimum **B3 wg normy EN 14322 – potwierdzona odpowiednim dokumentem.**



I PIĘTRO

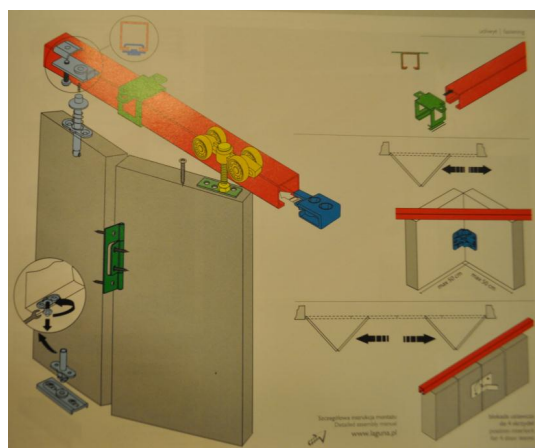
POM. NR 2.20. (Zestaw mebli kuchennych, szafki dolne i górne, szuflady umywalka, zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem, lodówka podblatowa do zabudowy, baterie, szafa ubraniowa + regał otwarty. Szafa kuchenna zamykana drzwiami łamanymi.)





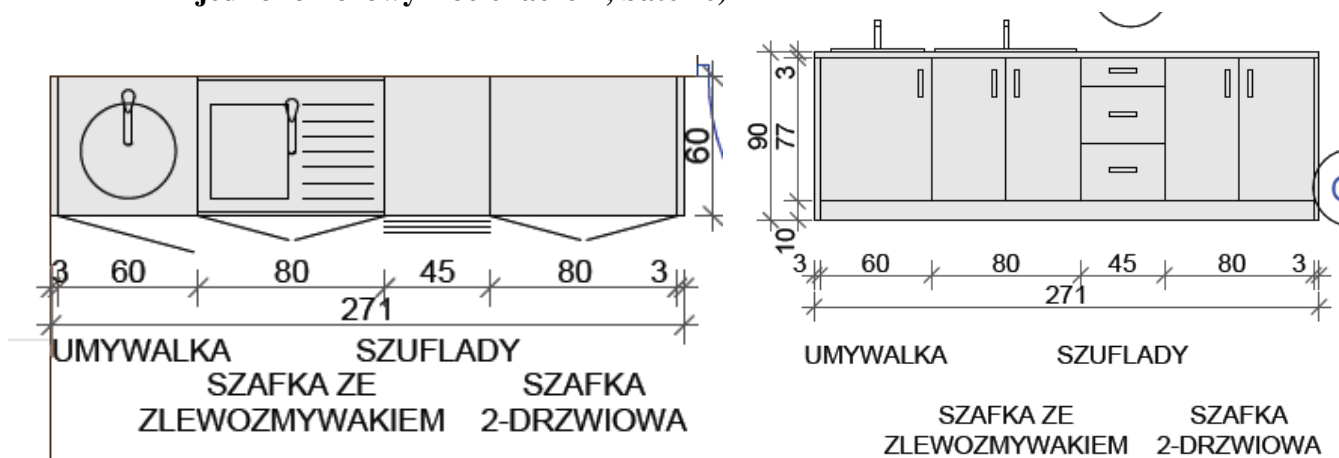
dodatkowo drzwi składane na prowadnicach np. typu STANFOLD – LAGUNA

Drzwi wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25mm pokrytej obustronnie melaminą. Klasa higieniczności E1. Blaty są oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty. Płyty powinny posiadać klasę ścieralności minimum **B3 wg normy EN 14322 – potwierdzona odpowiednim dokumentem.**

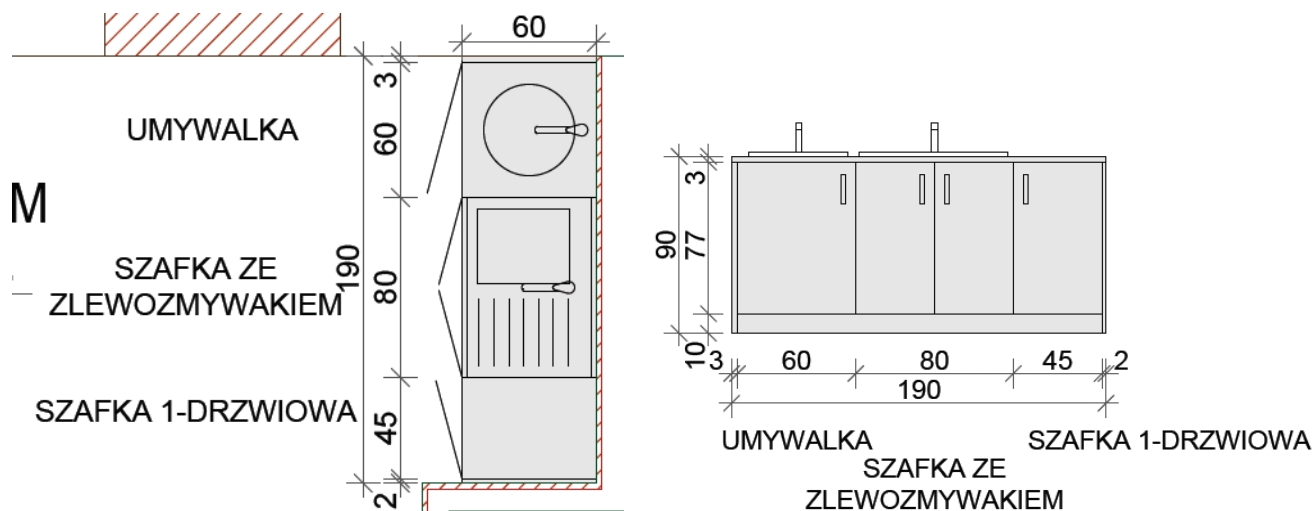


II PIĘTRO

POM. NR 3.9. (Zestaw mebli kuchennych, szafki dolne, szuflady umywalka, zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem, baterie)

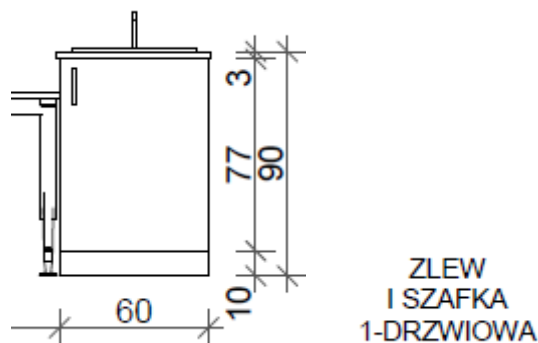


POM. NR 3.11. (Zestaw mebli kuchennych, szafki dolne, szuflady umywalka, zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem, baterie).



III PIĘTRO (PODDASZE)

POM. NR 4.31B (szafka kuchenne z umywalką 800 / 600 /H820 + bateria)



SPRZĘT KUCHENNY:

Chłodziarka podbłatowa pod zabudowę np. typu BU 1101 BEKO lub równoważne:

Specyfikacja Techniczna

- Wysokość: **82 cm**
- Szerokość: **59,8 cm**
- Głębokość: **54,5 cm**
- Typ: **Jednodrzwiowa**
- Klasa energetyczna: **A+**
- Pojemność: **130**
- Wyświetlacz: **Nie**



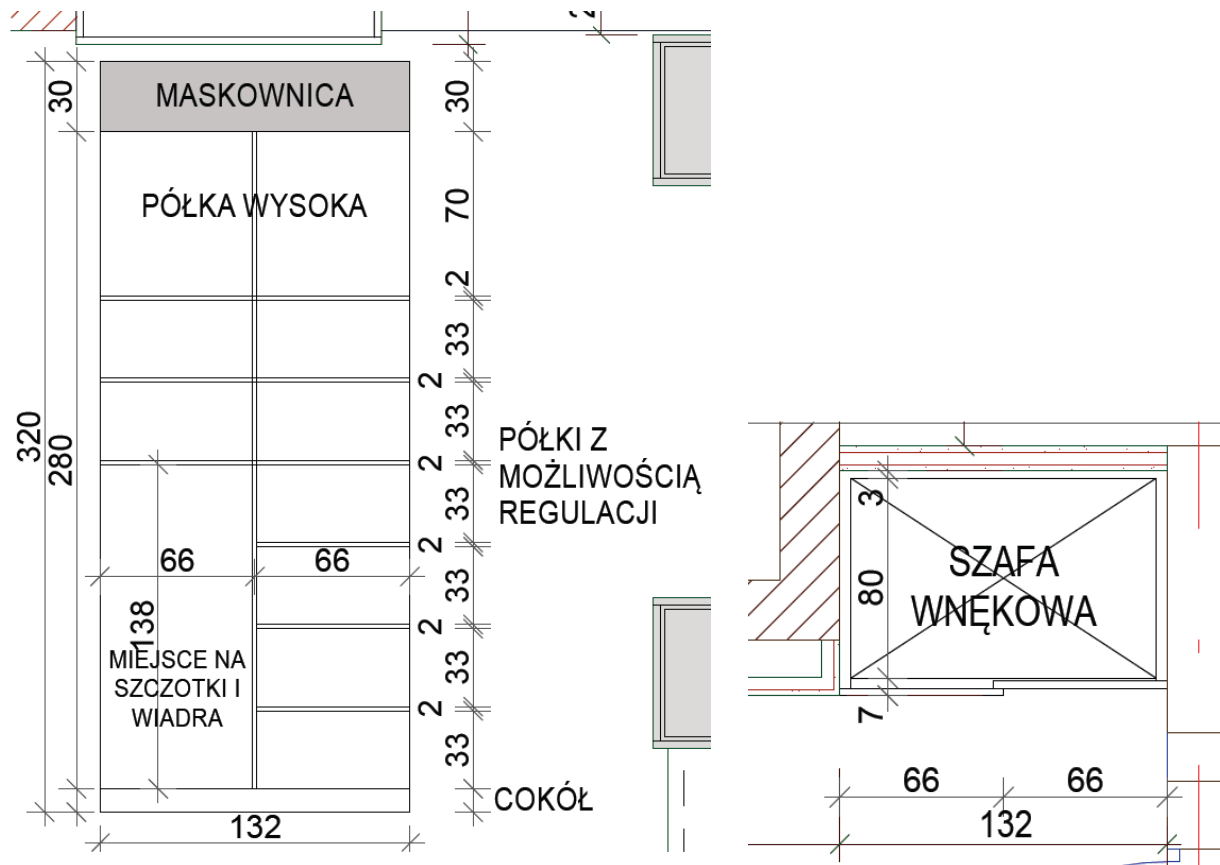
VI. SZAFY WNEKOWE – ZABUDOWA WNEK

Wszystkie płyty wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm pokrytej obustronnie melaminą . Klasa higieniczności E1. Blaty są oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty.

Blaty powinny posiadać klasę ścieralności minimum B3 wg normy EN 14322 – potwierdzona odpowiednim dokumentem. Kolorystyka Buk Naturalny H1518ST15

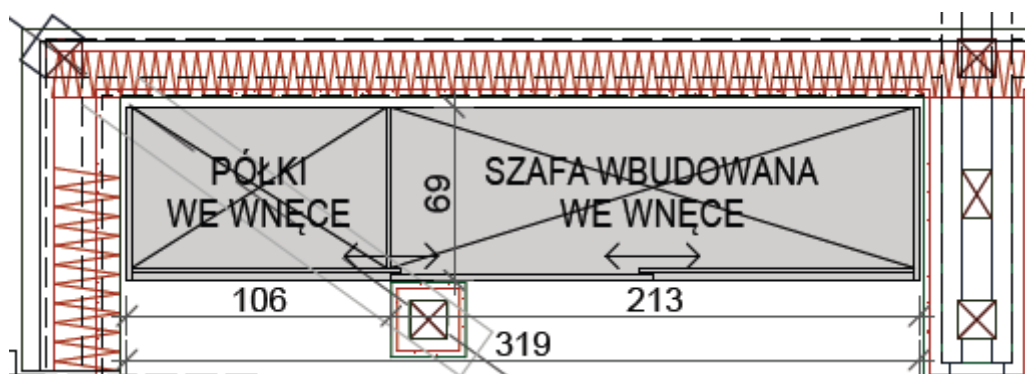
PARTER

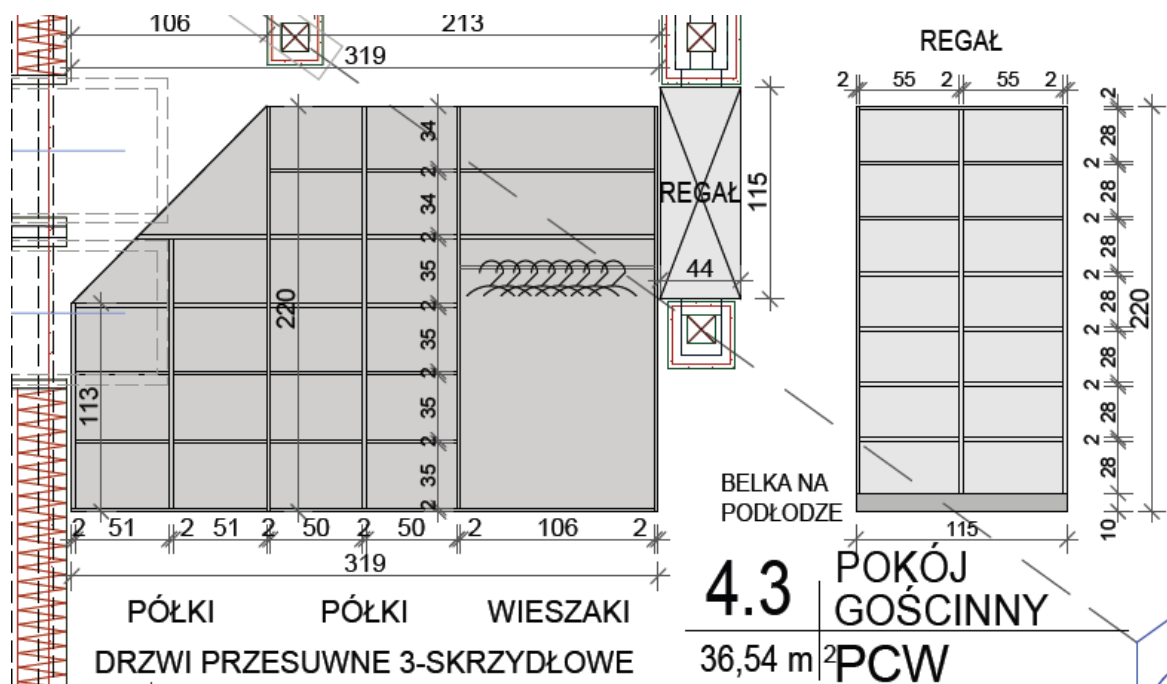
POM. NR 1.16 (szafa wnękowa o wymiarach 1320 / 900 / H320 zamykana drzwiami przesuwными z podziałem na półki przestawne + miejsce na wiadra i szczotki, mopy)



III PIĘTRO (PODDASZE)

POM. NR 4.3 (zabudowa skosu szafą meblową o całkowitej szerokości 3310 gł.600 i wysokości dostosowanej do skosu (należy wziąć wymiary z natury). Zabudowa w jednej części przeznaczona na ubrania wiszące pozostałe półki. Całość zamykana drzwiami przesuwными + regał między ścianą a słupem)





VII. MÓWNICA



Mównica aktywna z wbudowanym mikserem, kolumną głośnikową i odbiornikiem mikrofonu bezprzewodowego! Zestaw do prowadzenia konferencji w salach oraz w plenerze! **Wbudowany akumulator umożliwia mobilne zastosowanie nawet tam gdzie nie ma dostępu do zasilania sieciowego.** Wzmacniacz z mikserem, zestaw głośnikowy oraz mikrofony pozwalają nie tylko na transmisję mowy, ale także na podłączenie zewnętrznych źródeł dźwięku np. laptop, CD. Dzięki temu prezentacje i różne inne wystąpienia będą jeszcze bardziej atrakcyjne i skuteczne. Mównica ma być wyposażony w mikrofon pojemnościowy na "gęsiej szyi" i lampkę LED, która podświetla tekst. Dodatkowo mównica ma być wyposażona mikrofonów bezprzewodowych (doręcznych, nagłownych lub krawatowych).

Dodatkowe wyposażenie:

Mikrofon elektretowy gęsia szyja

Lampka oświetlenia pulpitu LED

Mikrofon bezprzewodowy do ręki

Dane techniczne:

GŁOŚNIKI:

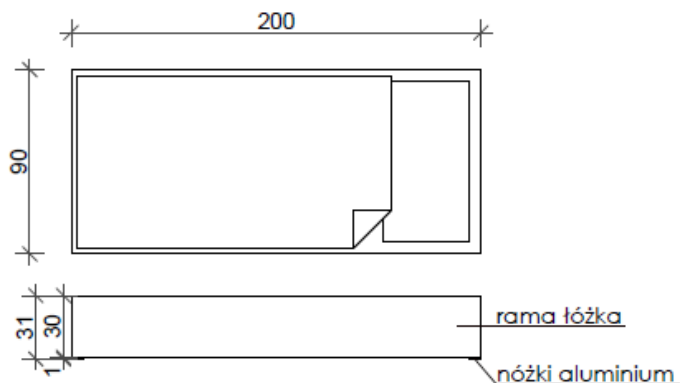
Głośnik HF:	1"
Głośnik LF:	2x8"
Impedancja [Ohm]:	2

WZMACNIACZ:

Moc RMS [W]:	70
Wejście MIC./Line:	2 (XLR-JACK); opcjonalnie 2 (XLR)
Wyjście na dodatkową kolumnę:	1 (Jack)
Wej./Wyj. TAPE RCA:	1 / 1 (CHINCH)
Regulacja:	Volume
Podstawowe funkcje:	Sygnalizacja przesterowania Zabezpieczenie termiczne Zabezpieczenie przeciwzwarciove Ciche załączanie i wyłączanie głośników Wbudowany odbiornik mikr. bezprzew. Limiter mocy Zasilanie bateryjne Line Link
Max. ilość kanałów mikr. bezprzew:	2
Regulacja częstotliwości mikr. bezprzew.:	Nie
Max. zasięg mikr. bezprzew. [m]:	70
Parametry baterii:	12V / 12Ah
Czas pracy na baterii [h]:	3-8
Pasma przenoszenia [Hz]:	60-20000
Poziomy wejściowe Line [dBu]:	-30
Poziomy wejściowe Mic. [dBu]:	-50
Poziomy wyjściowe [dBu]:	0
Wymiary szer./wys./głęb. [mm]:	525x1120x440
Waga [kg]:	29

VIII. MEBLE HOTELOWE:

Wszystkie łóżka, szafki nocne, wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25mm i 18mm pokrytej obustronnie melaminą . Klasa higieniczności E1. Błaty są oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty. Błaty powinny posiadać klasę ścieralności minimum **B3 wg normy EN 14322 – potwierdzona odpowiednim dokumentem. Kolorystyka Buk Naturalny H1518ST15**



IX. MEBLE LABORATORYJNE:

DO POM. NR 1.5; 1.5A; 3.26.

UWAGA:

- 1) Konieczna wizja lokalna
- 2) Wraz z ofertą należy dostarczyć katalog produktowy i widocznymi rozwiązaniami systemowymi.

WYMAGANIA odnośnie gwarancji

1. Okres gwarancji na zaoferowane meble minimum 36 miesięcy
2. Gwarancja na części zamienne – 12 miesięcy
3. Czas reakcji na przyjęte zgłoszenie - 24 h w dni pracujące
4. Serwis na terenie Polski,
5. Zapewnienie o dostępności części zamiennych – przez 10 lat od daty dostawy, potwierdzone przez producenta lub autoryzowanego przedstawiciela

WYMAGANIA, certyfikaty i deklaracje, które należy dołączyć do oferty

1. DTR – ki dygestorium i pozostałych urządzeń
2. Certyfikat DIN EN ISO 9001 – producenta mebli
3. Certyfikat GS – na meble laboratoryjne
4. Certyfikat zgodności z normą EN 13150 dla stołów laboratoryjnych; Systemu mebli laboratoryjnych -instalacji doprowadzających media,
5. Certyfikat zgodności EN 13150, EN 14727 dla jednostek z mediami (nadstawka z mediami)
6. Certyfikat dla Dygestoriów zgodności z normą EN 14175-1; 14175-2; 14175-3; 14175-6
7. Certyfikat SCC – producenta mebli
8. Deklarację zgodności CE – producenta mebli

WYMAGANIA DOTYCZĄCE MEBLI LABORATORYJNYCH

MEBLE LABORATORYJNE

1) Szafki niskie na cokołach lub kółkach

- Budowa zgodna z DIN EN 13150

- Konstrukcja samonośna, to znaczy że szafka może stanowić jednocześnie stelaż stołu (szafki na cokole)
- Możliwość poziomowania blatów - dotyczy szafek stojących z cokołem.
- Nośność szafek min. 250 kg/m², nośność półki przynajmniej 60 kg.
- Głębokość szafek 560 mm
- Elementy korpusu: boki, drzwi, ścianki dzielące, maskownice powinny być wykonane z wysoko zagęszczonej płyty wiórowej (DIN 68 765 lub równoważnej), grubości przynajmniej 19 mm (kolor RAL 9002)
- Cokoły dodatkowo powlekane folią z tworzywa sztucznego wodoodporną
- Budowa szafek z elementów sklepanych i na kołki - brak widocznych śrub na wierzchu
- Fronty zgodne z DIN 68 765 lub równoważnej
- Fronty z zaokrąglonymi kantami z listwą z polipropylenu grubości przynajmniej 3 mm (kolor NCS 400) (nie PVC!)
- Ściana zewnętrzna frontów musi posiadać powierzchnię strukturalną o wysokiej odporności na ścieranie i zarysowanie
- Niwelacja różnicy wysokości między stołami do pracy stojącej i siedzącej kontenerem łączącym o nachyleniu 30°
- Fronty: z listwą ochronną z polipropylenu, grubości nie mniej niż 3 mm, zaokrągloną do promienia ok. 1,8 mm, połączona z materiałem za pomocą kleju poliuretanowego
- Ścianki tylne wykonane z wymowalnych płyt wiórowej, grubość co najmniej 8 mm, w szafkach jezdnych, wiszących i wysokich z płyty melaminowej co najmniej 10 mm.
- Klasa palności mebli: minimum B2
- Kąt otwarcia drzwiczek 270°, zawiasy jednoprzegubowe z zewnętrznie położoną 5 mm tuleją z precyzyjnego, niklowanego odlewu cynkowego, przestawialne dwukierunkowo, z osią ze stali szlachetnej (w szafach na chemikalia lakierowane proszkowo), samozamykalne przy kącie otwarcia do 5°
- Zamki w szafkach na chemikalia - cylindryczne – 3 ryglowe – lakierowane – średnica zamka 16,5 mm
- Szafki jezdne z kółkami podwójnie obrotowymi, dwa koła z zamontowanym systemem blokującym. Wysokość rolek przynajmniej 100mm średnicy koła przynajmniej 75mm. Szuflady powinny być zabezpieczone przed jednoczesnym otwarciem i przewróceniem szafki (przeciwwaga)
- Uchwyty szafek zgodny z poniższym rysunkiem, kolor zielony (NCS 2060-B50G), szerokości przynajmniej 290 mm

Szkic uchwyty:



2) Szafy wysokie

- Nośność szaf min. 150 kg/m², nośność półki min. 30 kg
- Elementy korpusu tj: boki, drzwi, ścianki dzielące, maskownice powinny być wykonane z wysokozagęszczonej płyty wiórowej, grubości przynajmniej 19 mm (kolor RAL 9002);
- Możliwość regulacji wysokości szafy na nóżkach (poziomowanie)
- Fronty z zaokrąglonymi kantami z listwą z polipropylenu grubości 3 mm (kolor NCS 400);
- Pojedyncza półka powinna mieć możliwość zmiany swego położenia w górę i w dół

- Kąt otwarcia drzwiczek 270°, zawiasy jednoprzegubowe z zewnętrznie położoną 5 mm tuleją z precyzyjnego, nikiowanego odlewu cynkowego, przestawialne dwukierunkowo, z osią ze stali szlachetnej (w szafach na chemikalia lakierowane proszkowo)
- Drzwi oszklone ze szkła klejonego, bezpiecznego o grubości szkła co najmniej 4 mm
- Ściana zewnętrzna frontów musi posiadać powierzchnię strukturalną o wysokiej odporności na ścieranie i zarysowanie
- Cokoły dodatkowo powlekane folią z tworzywa sztucznego wodoodporną

3) Szafki wiszące

- Budowa zgodna z normą DIN EN 13150;
- Głębokość szafek 380 mm,
- Elementy korpusu tj: boki, drzwi, ścianki dzielące, powinny być wykonane z wysokozaęszczzonej płyty wiórowej, grubości przynajmniej 19 mm (kolor RAL 9002);
- Budowa szafek z elementów sklejanym i na kołki – bez widocznych śrub na wierzchu;
- Fronty z zaokrąglonymi kantami z listwą z polipropylenu grubości 3 mm (kolor NCS 400);
- Ściana zewnętrzna frontów musi posiadać powierzchnię strukturalną o wysokiej odporności na ścieranie i zarysowanie
- Montaż szafek na listwie z możliwością regulacji wysokości (poziomowanie) i zabezpieczeniem przed wyciągnięciem
- Klasa palności mebli: minimum B2,
- Kąt otwarcia drzwiczek 270°, zawiasy jednoprzegubowe z zewnętrznie położoną 5 mm tuleją z precyzyjnego, nikiowanego odlewu cynkowego, przestawialne dwukierunkowo, z osią ze stali szlachetnej (w szafach na chemikalia lakierowane proszkowo);
- Uchwyty szafek zgodny z poniższym rysunkiem, kolor zielony (NCS 2060-B50G), szerokości przynajmniej 290 mm

Szkic uchwyty:



3) Szuflady

- Głębokość szuflady nie mniej niż. 480 mm
- Szuflady z mechanizmem samo domykania, szuflady wyciągane na całość długości, pokryte tworzywem sztucznym, z łożyskiem kulkowym
- Szuflady powinny łatwo się wyjmować np. przez podniesienie
- Prowadnice przykryte podwójnymi ściankami bocznymi ze stali malowanej proszkowo, boki schodzące półkuliście do dna
- Wyciągany przód szuflady ułatwiający mycie i usuwanie zbitego szkła
- Min max. obciążenie szuflady 40 kg
- Uchwyty szafek zgodny z poniższym rysunkiem, kolor zielony (NCS 2060-B50G), szerokości przynajmniej 290 mm

Szkic uchwytu:



4) Stelaże

- Stelaże nośne: podstawa stołu typ C rura stalowa o przekroju 50/25/grubości przynajmniej 3 mm, 80/20/ grubości przynajmniej 2 mm, 50/30/ grubości przynajmniej 3 mm. Z nóżkami niwelującymi nierówności podłoża (poziomowanie), wykonanie z poliamidy przekroju 40/20 mm (odporna na korozje) (niwelacja od -15 do +20 mm)
- Stelaże nośne: podstawa stołu typ H rura stalowa, o przekroju 50 na 25 mm, min. grubość 2 mm. Z nóżkami niwelującymi nierówności podłoża (poziomowanie), wykonanie z poliamidy przekroju 75/25 mm (odporna na korozje) (niwelacja od -15 do +30 mm)
- Pokryte proszkowo lakierem epoksydowym grubości od 80 do 100 μm
-

5) Stoły wagowe

- Stabilna konstrukcja tłumiąca drgania
- Powierzchnia robocza ze sztucznego kamienia
- Powierzchnia pola antywibracyjnego 460 x 460 mm
- Możliwość kombinacji z elementami szafkowymi
- System tłumienia drgań zabudowany w celu uniemożliwienia przypadkowym uderzeniom

6) Blaty (Płyty robocze)

Blaty z płyty pokrytej melaminą

- Blaty zestawione z odcinków o długości takiej jak w opisie szczegółowym. Kolor jasno-szary.
- Płyta robocza z płyty pokrytej żywicą melaminową o podwyższonej odporności chemicznej i mechanicznej, grubość 30 mm, z przynajmniej potrójną warstwą melaminy, o grubości 1 mm, zgodnie z DIN EN 438, klasa emisji E1, materiał zgodny z wytycznymi dotyczącymi formaldehydu. Obrzeże wzmocnione listwą z polipropylenu grubość minimum 3 mm, odporna na światło UV, odporna na większość kwasów i zasad, połączona z materiałem za pomocą kleju poliuretanowego

Blaty z płyty ceramicznej

- Monolityczna płyta ceramiczna (zgodna z DIN 12 916 lub równoważnej) z zaokrąglonymi krawędziami grubość przynajmniej 30 mm plus 7 mm brzeg podniesiony. Materiał zgodny z DIN 28 062 lub równoważną. Powierzchnia robocza glazurowana, odporna na kwasy (zgodna z DIN 51 102 lub równoważną), zasady, rozpuszczalniki, wodę (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego) i temperaturą przynajmniej do 220 $^{\circ}\text{C}$, z łatwą możliwością dezynfekcji. Kolor biały
- Misy zlewozmywakowe z ceramiki montowane na jednym poziomie z płytą - co umożliwia łatwe usunięcie wody z powierzchni roboczej, wykonanie całkowicie bez spoinowe – cały element jako monolit, wymiary komory zgodne z opisem ilościowym

Blaty z żywicy fenolowej – typu Trespy

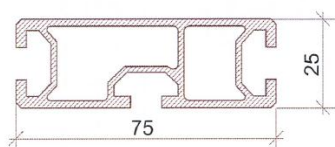
- Blaty wykonane z jednorodnego materiału o grubości 20 mm, powierzchnie blatu pokryte warstwą nasączoną żywicą melaminową, brzegi zewnętrzne wyfrezowane półkuliście – kolor ciemnoszary.

Odporność chemiczna zgodna z normą DIN EN 438,

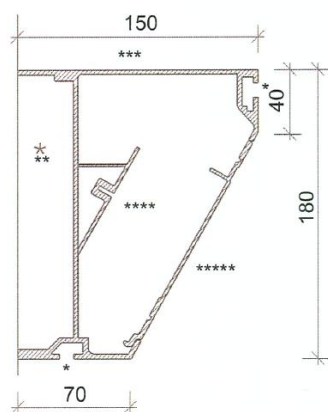
7) Nadstawka instalacyjna

- Wykonanie zgodne z DIN EN 13150, DIN EN 14727 – Potwierdzone certyfikatem.
- Nadstawka powinna być zbudowana z dwóch pionowych kolumn nośnych wysokości 1895 mm, umieszczonych za płytą roboczą sięgających do podłogi oraz poziomego kanału na media
- Kolumny nośne muszą być wykonane z lekkiego wytrzymałego profilu aluminiowego (AlMgSi 0,5) o wymiarach przynajmniej 75 x 25 mm, z nogą niwelującą nierówności podłogi (-15 do 30 mm) wykonaną z poliamidy przekroju 75/25 mm (odporna na korozje)

Przykładowy przekrój kolumny:



- Powinny mieć możliwość podwyższenia nadstawki przez elementy nakładane z mocowaniem do sufitu.
- Kanały na media musi posiadać dopuszczenia GS na szczelność IP 44. (znak GS umieszczony na kanale)
- Kanały na media pokryte lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową, kolor zielony (NCS 2060-B50G) grubości 80 do 100 μm
- Gniazda elektryczne umieszczone w meblach; 230/400V z klapką zabezpieczającą przed wodą pryskającą, zgodność z IP 44.
- Kanały na media ergonomicznie nachylone pod kątem 30°, otwierane do przodu z profilem do zawieszenia dodatkowego wyposażenia jak: uchwyty na statywy, półki na drobny sprzęt, oświetlenie, stelaże na pipety itp.



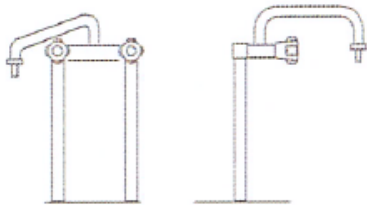
- Kanały na media z uchwytami na statywy (przynajmniej 2 uchwyty z poliamidu na jeden element modułu umożliwiające zamontowanie sztang o średnicy do 13 mm w dwóch płaszczyznach pionowej lub poziomej)
- Kłapa rewizyjna kanału zabezpieczona uszczelką labiryntową z poliamidu
- Półki szklane, szkło perforowane, szerokość 180 mm, grubość min 6 mm,
- Półki szklane umieszczone na elementach uniemożliwiających ślizganie się półek
- Powyżej systemu kanałowego dzielącą przestrzeń płyta szklana ze szkła klejonego, bezpiecznego grubości 6 mm

- Płyta chroniąca przed pryskaniem na ścianę lub przeciwne stanowisko pracy wykonana z płyty z żywicy fenolowej
- Nadstawki instalacyjne powinny być zaprojektowane w sposób zapewniający użytkownikowi doposażenie, demontaż i zmianę rozmieszczenia w przyszłości

8) Armatura

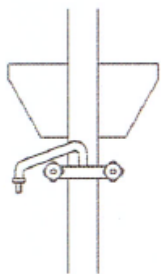
- Armatura do wody; wykonanie ciężkie z mosiądzu, zewnętrznie pokryte proszkowo lakierem chemoodpornym, kurki wykonane z odpornego na kwasy tworzywa sztucznego, oznakowanie kolorystyczne zgodne z DIN 12929/EN 13792 bądź równoważne,
- Doprowadzenie wody i gazu w rurach miedzianych śr. 15 mm zakończone oliwką, wylewką dla wody o nachyleniu 90⁰, wylewką dla gazu o nachyleniu 45⁰,
- Armatura do wody czystej lub destylowanej ze stali szlachetnej
- Bateria mieszająca do wody ciepłej i zimnej
 - Przy Stanowiskach do mycia przyściennych - Bateria stojąca na U – kształtnej podstawie wysokości nie mniejszej niż 300 mm i wylewką nie krótszą niż 200 mm

Schemat Baterii mieszającej



- Przy stanowiskach do mycia szczytowych (na stołach wyspowych) - Bateria instalowana na nadstawce na U kształtnym ramieniu z wylewką nie krótsza niż 200 mm

Schemat Baterii mieszającej



DYGESTORIA DO OGÓLNYCH PRAC LABORATORYJNYCH - TYP 1

Wykonanie zgodne z EN 14175 – potwierdzone certyfikatem

Wymiary zewnętrzne

- szerokość 1200/1500/1800 mm (szerokość zgodna z opisem w części ilościowej)
- wysokość 2730 mm (również z podniesionym oknem)
- wysokość blatu 900 mm
- głębokość 920 mm

Wymiary wewnętrzne

- wysokość komory roboczej 1500 mm
- szerokość komory roboczej 1410 mm
- głębokość komory roboczej 710 mm

1) Konstrukcja

- Siany boczne wykonane z zagęszczonej płyty wiórowej obustronnie malaminowanej grubości 19 mm, ze wszystkich stron zabezpieczanej zaokrągloną listwą polipropylenową grubości 3 mm
- Konstrukcja samonośna, integralna konstrukcja ramy - stelaż – ściana tylna
- Konstrukcja wykonana ze stali, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary (RAL 7035))
- Płyta przednia wyciągana w celu przeprowadzenia kontroli
- Sufit, ściana prowadząca powietrze z masywnej płyty z żywicy fenolowej (grubości przynajmniej 13 mm)
- Ergonomicznie formowana płyta do optymalnego prowadzenia strumienia powietrza w dygestorium
- Konstrukcja dygestorium pozwalająca dostarczyć je również do pomieszczeń o drzwiach 1,0 m.
- Wysokość przeszklenia frontu komory roboczej nie mniejsza niż 1400 mm mierząc od wysokości blatu
- Pod płytą roboczą umieszczony poziomy panel na media koloru zielonego (NCS 2060-B50G), wykonany z aluminium (grubości przynajmniej 2mm)

2) Błat, komora robocza

- Komora robocza z ceramiki monolitycznej
- Błat: monolityczna płyta ceramiczna grubości przynajmniej 30 mm plus 7 mm na podniesiony brzeg
- Obciążenie blatu min. 200 kg, przy rozłożeniu równomiernym min. 270 kg.
- Wentylowanie dygestorium przez system podwójnej ściany
- Na tylnej ścianie komory roboczej umieszczone 2 konsle (z prawej i lewej strony komory roboczej) o wymiarach 145 mm x 350 mm umożliwiające zamontowanie dodatkowych mediów z przygotowanymi wewnątrz dławicami na przewody instalacyjne
- Na tylnej ścianie komory roboczej umieszczone przynajmniej 9 uchwytów na statywy z poliamidu

3) Konstrukcja okna

- Okno w pojedynczej ramie z aluminium malowanego lakierem epoksydowym grubości 80 do 100 μm – podnoszone pionowo, z osadzonymi w niej dwiema szybami przesuwającymi się w poziomie
- Prowadnice okna wykonane z polipropylenu
- Okno zawieszane na systemie przeciwwag - okno powinno przesuwac się lekko i bezstopniowo - w tym celu linki powinny być prowadzone na łożyskach kulkowych przymocowanych do ciężarka
- Linki podnoszące ramę okna stalowe z oplotem (wykonane ze stali nierdzewnej powleczone powłoką odporną chemicznie)
- Szyby wykonane ze szkła wielowarstwowego, bezpiecznego grubości 6 mm
- System aktywnego blokowania okna przy zerwaniu lin
- Blokada okna na wysokości 500 mm
- System umożliwiający, jednoczesne podnoszenie i odryglowanie blokady okna dygestorium, jedną ręką

4) Wentylacja

- Podłączenie do wentylacji króćcem DN250
- Automatyczny, cyfrowy system kontroli strumienia powietrza z czujnikiem przepływu powietrza (na zasadzie pomiaru różnicy ciśnień dynamicznego i statycznego) oraz z akustycznym i optycznym alarmem zgodny z EN 14175 z wbudowanym akumulatorem

- Sygnalizacja parametrów: wielkości przepływu (normalny, za wysoki, za niski), pozycji okna powyżej wysokości 500 mm, zaprogramowana częstotliwość serwisowania (po upływie terminu sygnalizacja lampką), włącznik/wyłącznik oświetlenia, klawiatura foliowa. Panel sygnalizujący – sterujący umieszczony na prawej bocznej ścianie urządzenia. (Panel sygnalizacyjny nie może wystawać poza powierzchnię ściany bocznej nie szerszy niż 25 mm. Panel dostępny dla użytkownika przy zamkniętym oknie.
- Strumień powietrza wywiewanego przez dygestorium z oknem podniesionym na wysokości 500 mm, zapewniający bezpieczną i poprawną pracę (brak wpływu zanieczyszczeń do pomieszczenia) wynoszący nie więcej niż (dla szerokości dygestorium 1200/1500/1800) 480/600/720 m³/h

5) Media (ilość i typ mediów zawarte w opisie szczegółowym)

Instalacja wodno - kanalizacyjna

- Zlewik odpływowy wykonany z ceramiki lanej, umieszczony w prawej/ tylnej części komory roboczej wzdłuż ściany tylnej – montowany na jednym poziomie co umożliwia łatwe usunięcie wody z powierzchni roboczej
- Armatura do wody zimnej - wyprowadzenie wylewek na tylnej ścianie, po prawej stronie dygestorium. Zakończenia wylewek winny być odkręcane, zakończone oliwką. Zawory umieszczone pod blatem, po prawej stronie na zewnątrz dygestorium, wylewki w obszarze komory roboczej, w jej prawej części. Zlewik odpływowy z ceramiki, zakończony syfonem, podłączenie standardowo do kanalizacji. Umieszczony po prawej stronie komory roboczej na poziomie płyty roboczej wymiar: 395x70x95 mm

Elektryczność

- Dygestoria winny posiadać gniazdko elektryczne o klasie szczelności IP44. Ilość gniazdek elektrycznych określona indywidualnie, dla poszczególnych dygestoriów, w opisie szczegółowym. Miejsce umieszczenia gniazdek – pod blatem. Na panelu koloru zielonego (NCS 2060-B50G)
- Możliwość instalacji gniazdek elektrycznych wewnątrz dygestorium z przyciskiem zewnętrznym

Gaz

- zawory do gazów technicznych; wyprowadzenie wylewek na tylnej ścianie, po prawej stronie dygestorium, zakończenia wylewek zakończone oliwką. Zawory umieszczone pod blatem, na zewnątrz dygestorium, wylewki w obszarze komory roboczej, w jej prawej części. Pokrętki zaworów muszą być oznakowane kodem barwnym zgodnie z normą PN-EN 13792 lub równoważną

6) Szafki pod blatem

- Pod blatem dygestorium w zależności od szerokości 1200/1500/1800 mm - 2/2/3/ szafki melaminowe szerokości 600;600/ 600;900/600;600;600 mm
 - szafka szer.: 900 mm, wys.: 695 mm, gł.: 580 mm, dwudrzwiowa
 - szafka szer.: 600 mm, wys.: 695 mm, gł.: 580 mm; drzwi pojedyncze
 - szafki powinny być wykonane z płyty pokrytej melaminą, grubości min. 19 mm
 - możliwość poziomowania
 - nośność szafki powinna wynosić min 250 kg/m²;
 - kąt otwarcia drzwiczek 270°, drzwiczki powinny być wyposażone w zawiasy jednoprzegubowe z zewnątrz położoną 5 mm tuleją z precyzyjnego, niklowanego odlewu cynkowego, przestawialne dwukierunkowo, z osią ze stali szlachetnej (w szafach na chemikalia lakierowane proszkowo)

- szafki wentylowane z wannami wyciąganymi z polipropylenu (wanny umieszczone na suwnicach)
- Uchwyty szafek zgodny z poniższym rysunkiem, kolor zielony (NCS 2060-B50G), szerokości przynajmniej 290 mm

Szkic uchwyty:



Wymagania odnośnie gwarancji

1. Okres gwarancji na zaoferowane urządzenia min. 36 miesięcy
2. Gwarancja na części zamienne 12 miesięcy
3. Czas reakcji na przyjęte zgłoszenie o awarii do 24 godzin w dni pracujące
4. Zapewnienie o dostępności części zamiennych oraz materiałów eksploatacyjnych min. 10 lat od daty dostawy potwierdzone oświadczeniem producenta lub autoryzowanego przedstawiciela
5. Serwis na terenie Polski
6. Możliwość wymiany blatów, modyfikacji i rozbudowy mebli bez utraty gwarancji.

Wymagane dokumenty - dostarczane wraz z oferta

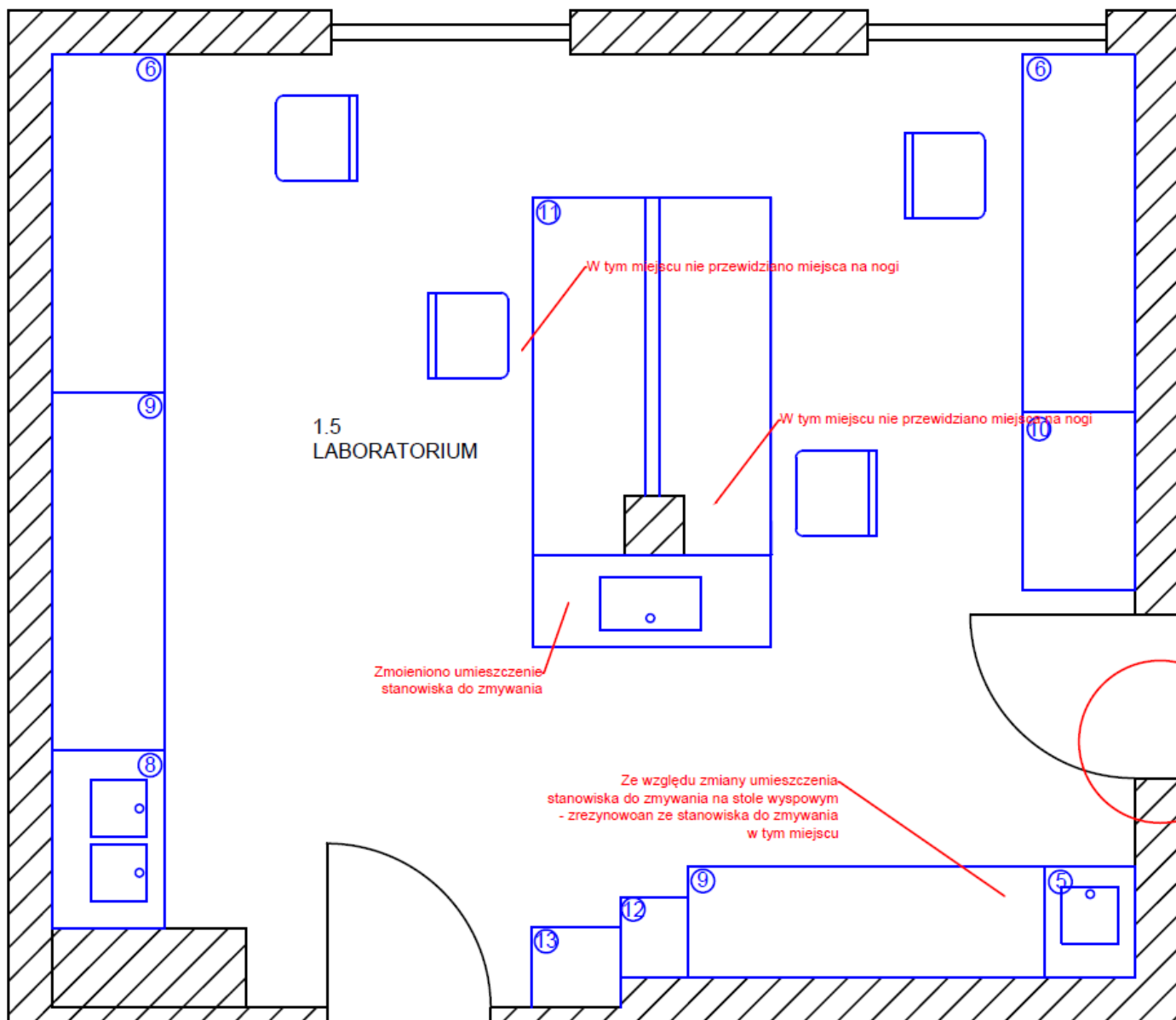
1. Producent dostarczanych mebli musi posiadać certyfikat DIN EN ISO 9001
2. Meble Laboratoryjne muszą posiadać znak GS – potwierdzony certyfikatem
3. Certyfikat zgodności z normą EN 13150 dla stołów laboratoryjnych; Systemu mebli laboratoryjnych -instalacji doprowadzających media
4. Certyfikat zgodności EN 13150, EN 14727 dla jednostek z mediami (nadstawka z mediami)
5. Certyfikat dla Dygestoriów zgodności z normą EN 14175-1; 14175-2; 14175-3; 14175-6
6. Producent dostarczanych mebli musi posiadać certyfikat SCC
7. Deklaracja zgodności na zgodność z dyrektywą niskonapięciową i obecność znaku CE dla nadstawek elektrycznych

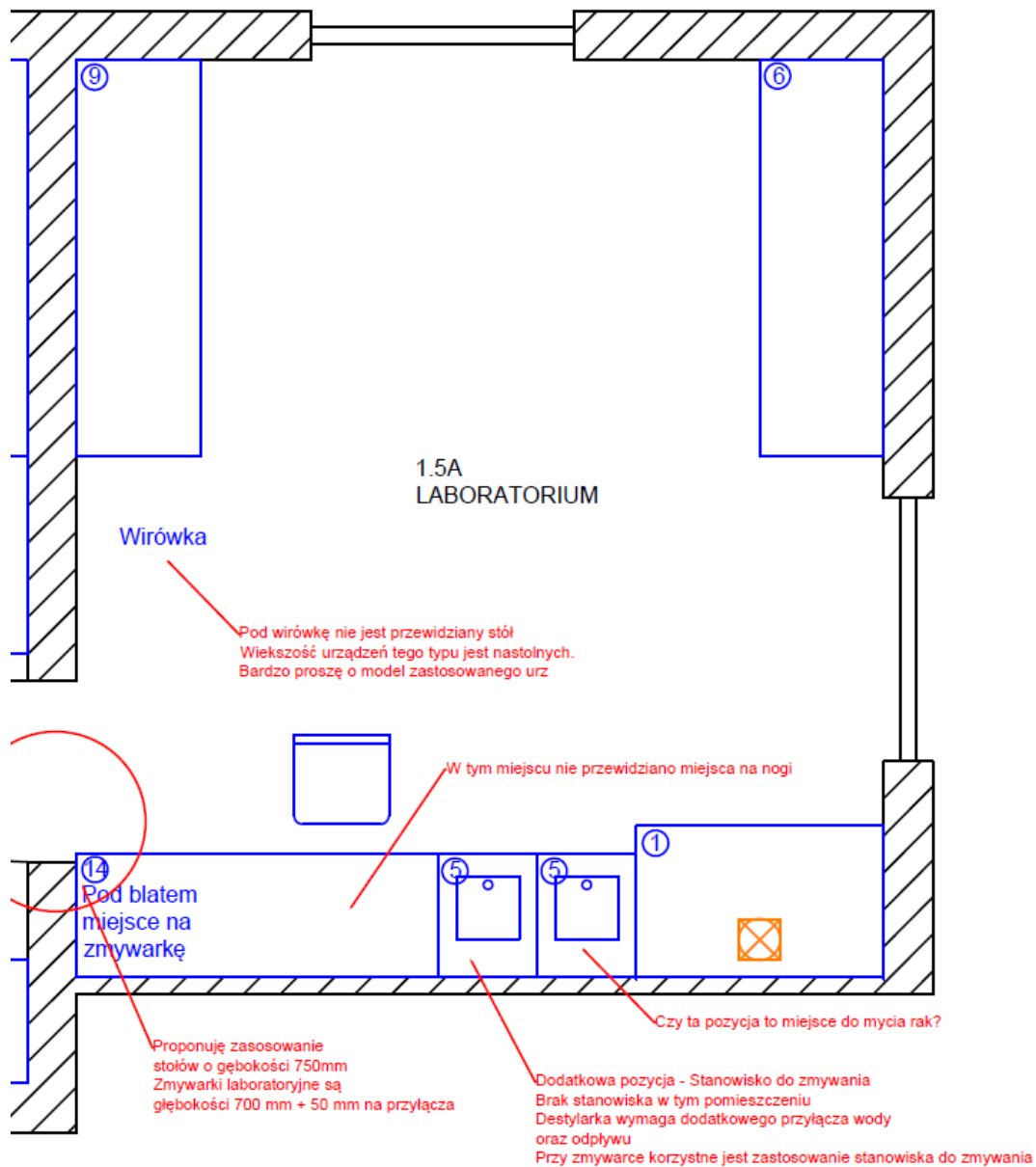
Szafa na kwasy i zasady

- Szafa bezpieczeństwa, służąca do zgodnego z obowiązującymi przepisami przechowywania substancji agresywnych jak kwasy i zasady oraz trucizny
- Znak GS
- Podwójna ściana - ściana zewnętrzna z blachy stalowej pokrytej epoksydem, ściana wewnętrzna ze specjalnych niepalnych, odpornych chemicznie płyt powlekanych melaminą
- Uszczelka dookoła drzwi zapobiegająca przenikaniu trujących oparów do pomieszczenia
- Dwie, hermetycznie oddzielone komory z osobnymi systemami odciągowymi zamontowanymi w ścianie tylnej komory
- Kanały powietrzne wykonane z odpornego chemicznie i niekorodującego tworzywa
- Podłączenie do wentylatora przy pomocy jednego króćca DN 75 - króciec nie wystaje ponad powierzchnię szafy
- Kąt otwarcia drzwi ponad 90°
- Elastyczny ogranicznik otwarcia drzwi zapobiegający obijaniu drzwi

- Dwoje drzwi niezależnie otwieranych z osobnymi zamkami cylindrycznymi
- Wyciągane wanny z tworzywa sztucznego o wysokiej odporności chemicznej – 6 sztuk
- Stabilne prowadnice antyprzechyłowe, możliwość regulacji wysokości
- Możliwość zamontowania do 6 wyciąganych wanien na różnej wysokości

SCHEMAT I SPECYFIKACJA DO POM. NR 1.5; 1.5A;

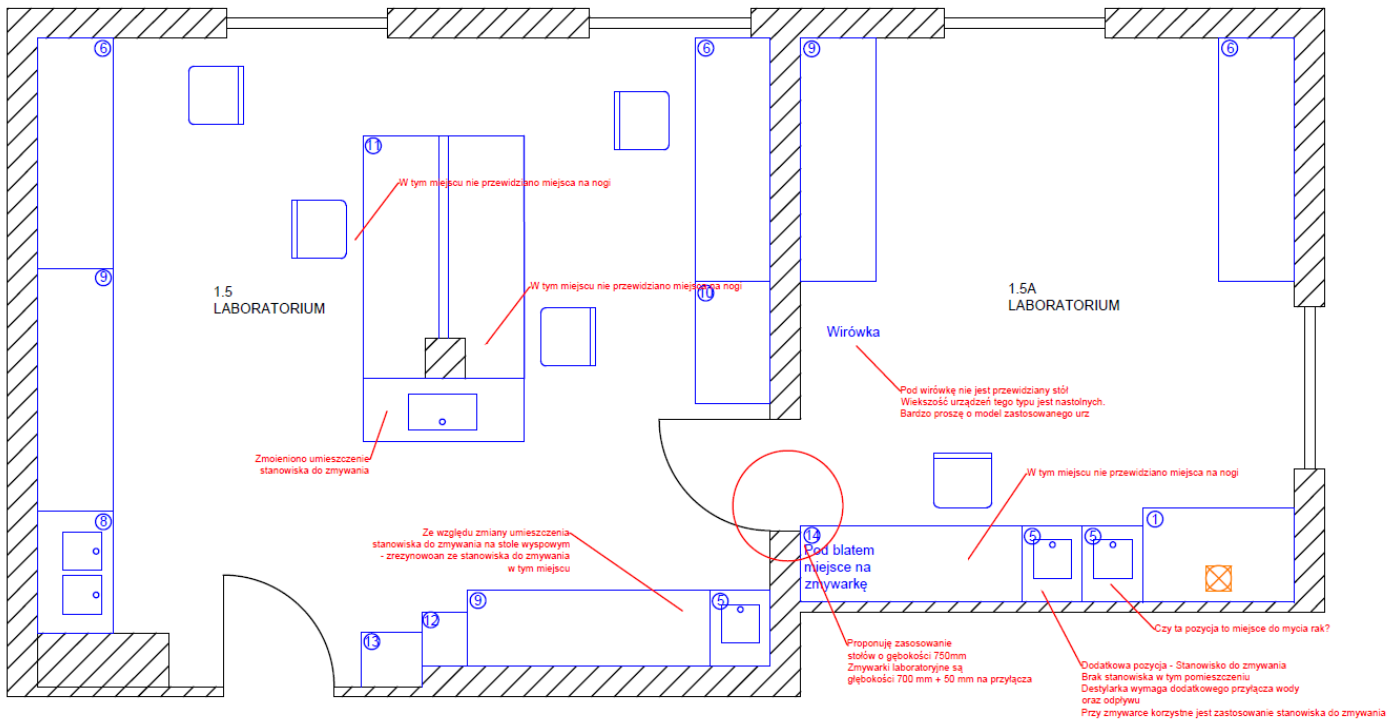




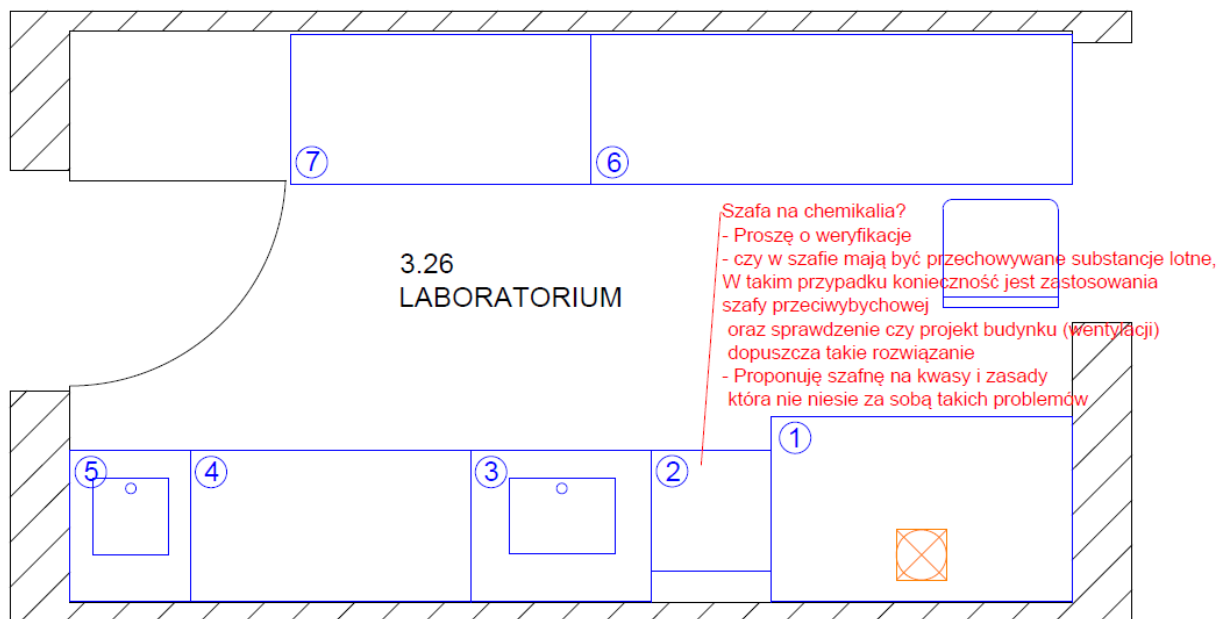
LABORATORIUM 1.5		
	8. Stanowisko do zmywania 1200 x 750 x 900 Blat - cermika bezspoinowa Komora 380 x 380 - 2 szt. Szafka 1200 - 2 x drzwi 8 Bateria mieszająca x - 1 szt.	1
	9. Stół przyścienny 2400 x 750 x 900 Blat - Trespa 9 Szafka 1200 - 2 x drzwi - 2 szt	2
10	6. Stół przyścienny 2400 x 750 x 900 Blat - Trespa Szafka 1200 - 2 x drzwi, 2 x szuflada	2

11	10. Stół przyścienny 1200 x 750 x 900 Blat - Trespa Szafka 1200 - 2 x drzwi	1
12	5. Stanowisko do zmywania (typu umywalka) 600 x 750 x 900 Blat - cermika bezspoinowa Komora 380 x 380 Szafka 600 - 1 x drzwi Bateria mieszająca x 1	1
13	11. Stół wyspowy 3020 x 1595 x 900 Blat - Trespa Szafka 1200 - 2 x drzwi - 2 szt. Szafka 600 - 3 x szuflada - 2 szt. Nadstawka - 16 x Gniazdo prądowe Stanowisko do zmywania szczytowe Komora 680x380 - 1 szt Szafka systemowa Bateria mieszająca - 1 szt.	1
14	12. Szafa aparaturowa 450 x 450 xx 2050 Półka - 4 szt	1
15	13. Szafa aparaturowa 600 x 450 xx 2050 Półka - 4 szt	1

LABORATORIUM 1.5 A		
16	1. Dygestorium 1500	1
17	5. Stanowisko do zmywania (typu umywalka) 600 x 750 x 900 Blat - cermika bezspoinowa Komora 380 x 380 Szafka 600 - 1 x drzwi Bateria mieszająca x 1	2 (przy 2 sztuce dodatkowe przyłącze wody)
18	14. Stół przyścienny 2200 x 750 x 900 Blat - Trespa Szafka 1200 - 2 x drzwi	1
19	6. Stół przyścienny 2400 x 750 x 900 Blat - Trespa Szafka 1200 - 2 x drzwi, 2 x szuflada	1



SCHEMAT I SPECYFIKACJA DO POM. NR 3.26.



Nr.	Opis	Ilość/szt
LABORATORIUM 3.26		
1	1. Dygestorium 1500 1500 x 900 x 2730 Blat - ceramika bezspoinowa Ściany- ceramika	1
2	2. Szafa na kwasy i zasady 600 x 600 x 1970	1

	3. Stanowisko do zmywania 900 x 750 x 900 Blat - cermika bezspoinowa Komora 530 x 380 Szafka 900 - 2 x drzwi 3 Bateria mieszająca x 1	1
	4. Stół przyścienny 1400 x 750 x 900 Blat - cermika bezspoinowa 4 Szafka 450 - 1 x drzwi	1
	5. Stanowisko do zmywania (typu umywalka) 600 x 750 x 900 Blat - cermika bezspoinowa Komora 380 x 380 Szafka 600 - 1 x drzwi 5 Bateria mieszająca x 1	1
	6. Stół przyścienny 2400 x 750 x 900 Blat - Trespa Szafka 1200 - 2 x drzwi, 2 x szuflada 6	1
	7. Stół przyścienny 1500 x 750 x 900 Blat - Trespa 7 Szafka 1500 - 3 x drzwi	1





UWAGA:

- 1. NA KRZESŁA OBROTOWE, KONFERENCYJEN ZASTOSOWANE WE WSZYSTKICH POM. BIUROWYCH NALEŻY DOŁĄCZYĆ PRÓBKI TAPICEREK W OPISANEJ KOLORYSTYCE ORAZ DOKUMENT ŚWIADCZĄCY O NIEPALNOŚCI PAIANKI;**
- 2. NA MEBLE PRZEDSTAWINE W SPECYFIKACJI NALEŻY DOŁĄCZYĆ PRÓBKI PŁYT W OPISANEJ KOLORYSTYCE**
- 3. ZAMAWIANE MEBLE MAJĄ BYĆ DOSTARCZONE I ZMONTOWANE ZGODNIE Z ARANŻACJĄ WNĘTRZ I DOKUMENTACJĄ**