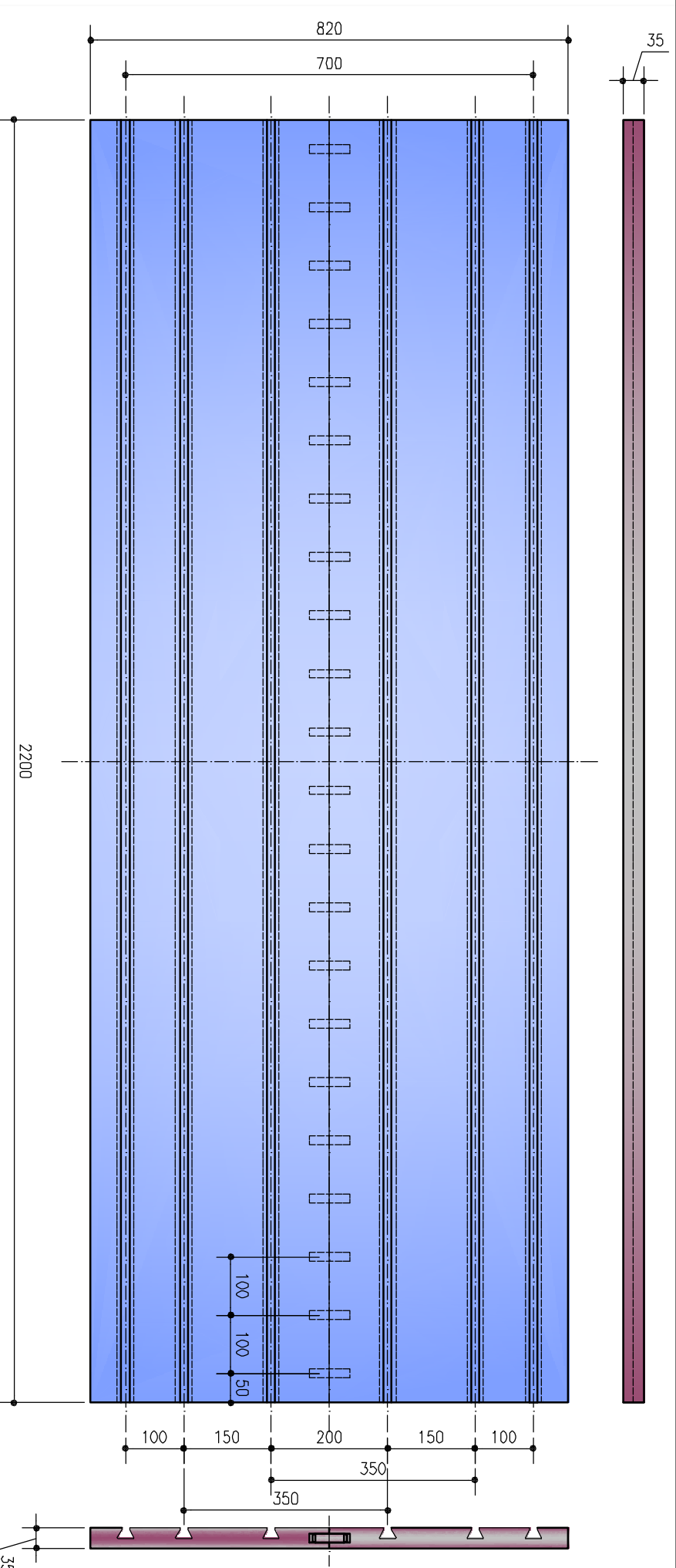


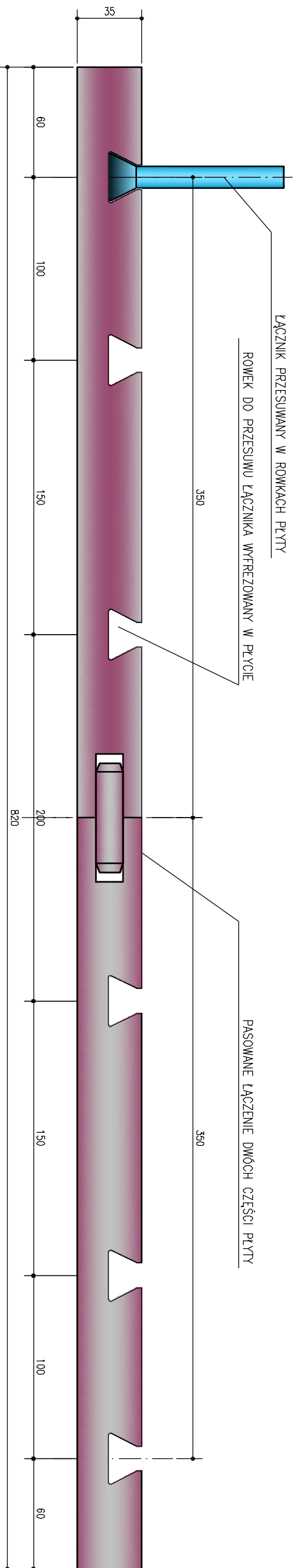
ŁĄCZNIK DO PRZESUWANIA W ROWKACH PŁYTY

- 80 SZT. DO WYKONANIA
- STAL NIERDZEWNA
- GMIT M12
- WYMARY GABARYTOWE PODANO ORIENTACYJNE – DO DOPRECYZOWANIA
- WYMAGANA DOKŁADNOŚĆ DOPASOWANIA DOLNEJ PROWADNICZY DO WPROFILOWANIA ROWKA W PŁYTCIE, NIE POWODUJĄCA ZAKŁADNIOWANIA



PŁYTA GŁÓWNA DLA PLATFORMY AMTI I KISTLER

- 2 SZT. DO WYKONANIA
- STAL NIERDZEWNA
- KAŻDA PŁYTA SKŁADA SIĘ Z DWOCH CZĘŚCI ŁĄCZONYCH W SPOSÓB PASOWANY NA OBCE TRZPIENIE W SPOSÓB GWARANTUJĄCY PEŁNĄ SZTYWNOŚĆ I WSPÓŁPŁASZCZYKOWOŚĆ PO ZŁĄCZENIU. W WYTWÓRNI NALEŻY DOKONAĆ PRÓBY ŁĄCZENIA.
- CIĘŻAR 1 SZT. CAŁEJ PŁYTY PO SKREŚNIU: 496 KG; CIĘŻAR 1 CZĘŚCI DO TRANSPORTU: 248 KG.
- POWIERZCHNIE GÓRNA I DOLNA SZLIFOWANE
- WYMAGANA DOKŁADNOŚĆ UZYSKANIA PŁASZCZYŻNY I ICH RÓWNOLEGIŃŚCI Z TOLERANCJĄ PONIŻEJ 0,1mm NA DŁUGOŚCI 600mm W KAŻDYM KIERUNKU I MIEJSCU FUNDAMENTOWEJ.
- W PŁYTCIE GŁÓWNEJ (KAŻDEJ JEJ CZĘŚCI SKŁADOWEJ) NALEŻY WYKONAĆ W DOLNEJ PŁASZCZYŻNIE PŁYTKIE GNIAZDA DO OSADZENIA NA ŚRUBACH REKTYFIKOWANYCH MOCOWANYCH DO ŻELBETOWEJ PŁYTY FUNDAMENTOWEJ ORAZ OTWORY PRZELOTOWE DO PRZYKRĘCENIA ZA POMOCĄ KOŁKÓW WPUSZCZANYCH DO FUNDAMENTU PO OSADZENIU NA ŻWIŁCZ.



UWAGI:

1. RYSUNKI O NUMERACH ZACZYNAJĄCYCH SIĘ LITERAMI "PL" SĄ IDEOWYMI RYSUNKAMI ZAŁOŻENIOWYMI DLA SYSTEMU MOCOWANIA PLATFORMY "AMTI" I "KISTLER" Z MOŻLIWOŚCIĄ ICH PRZESUWANIA ORAZ OBRACANIA O 90 STOPNI. PRZEDSTAWIONE ZAŁOŻENIA IDEOWE POWSTAŁY W ŚCIEŚLE WSPÓŁPRACY Z UŻYTKOWNIKIEM.
2. PODSTAWĘ DO REALIZACJI STANOWIĆ BĘDZIE SZCZEGÓLNA DOKUMENTACJA WARSZTATOWA, DLA KTORÉJ OPRACOWANIA NINIEJSZE RYSUNKI ZAŁOŻENIOWE SĄ MATERIAŁEM WYSCIOWYM.
3. WYKONANIE DOKUMENTACJI WARSZTATOWEJ I REALIZACJĘ SYSTEMU MOCOWANIA PLATFORMY NALEŻY POWIERZYĆ WYSPECJALIZOWANEMU ZAKŁADOWI MECHANIKI PRECYZYJNEJ.
4. DOKUMENTACJA WARSZTATOWA WINNA ZAWIERAĆ GWARANTOWANE ROZWIĄZANIE BEZAWARYJNEGO PRZESUWANIA PLATFORMY W TRAKCIE WIELOLETNIEJ EKSPLOATACJI URZĄDZEN, CO JEST PODSTAWOWYM WYMAGANIEM UŻYTKOWNIKA.
5. DOKUMENTACJĘ WARSZTATOWĄ NALEŻY OPRACOWYWAĆ W ŚCIEŚLE WSPÓŁPRACY Z UŻYTKOWNIKIEM. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO REALIZACJI ELEMENTÓW DOKUMENTACJĘ WARSZTATOWĄ NALEŻY UZGODNIĆ Z UŻYTKOWNIKIEM.
6. ROZWIĄZANIE ZAWARTE W DOKUMENTACJI WARSZTATOWEJ WINNO ROZWIĄZYWAĆ RÓWNIEŻ TECHNOLOGIE TRANSPORTU ELEMENTÓW DO MIEJSCA PRZEZNACZENIA (W TYM WNIIESIENIE PO ISTNIEJĄCYCH SCHODACH NA PIĘTRO BUDYNKU) I TECHNOLOGIE PRECYZYJNEGO OSADZENIA PŁYT GŁÓWNYCH NA ŻELBETOWEJ PŁYTCIE FUNDAMENTOWEJ (WYKONANIE TYMCZASOWEJ KONTROLKI DO MONTAŻU).

AUTORSKIE STUDIO ARCHITEKTONICZNE WOJCIECH TRACZYK UL. LUDWIK 10, 61-054 POZNAŃ		ZAMAWIAJĄCY: AKADEMIA WYCHOWANIA FIZYCZNEGO UL. KRÓLOWEJ JADWIGI 27/39, 61-871 POZNAŃ
PROJEKT WYKONAWCZY		PRZEDMIOT OPERACJI: BUDYNEK GŁÓWNY AMF DLA POTRZEB KATEDRY BIOMECHANIKI
Faza projektu: ARCHITEKTURA		PRZY UL. KRÓLOWEJ JADWIGI 27/39 W POZNAŃU
BRANŻA: ARCHITEKTURA		PLATA GŁÓWNA DO MOCOWANIA PLATFORMY AMTI I KISTLER WERSJA 1
OPRACOWANIE: mgr inż. arch. WOJCIECH TRACZYK		ARCHITEKTURA: 48/86/P/w
ZADOLEN:		
FUNKCJA:	IMIE I NAZWISKO:	SPECJALNOŚĆ:
ZLEC.: 01/2013	DATA OPRAC.: 03/2013	NR URZĄD.: 1:10, 1:25
PROJEKTANT BUDYNKU: PROF. ARCH. MAREK LEYKAM (1908-1983)		SKALA: 1:10, 1:25
		NR RYSUNKU: 204
		PL5