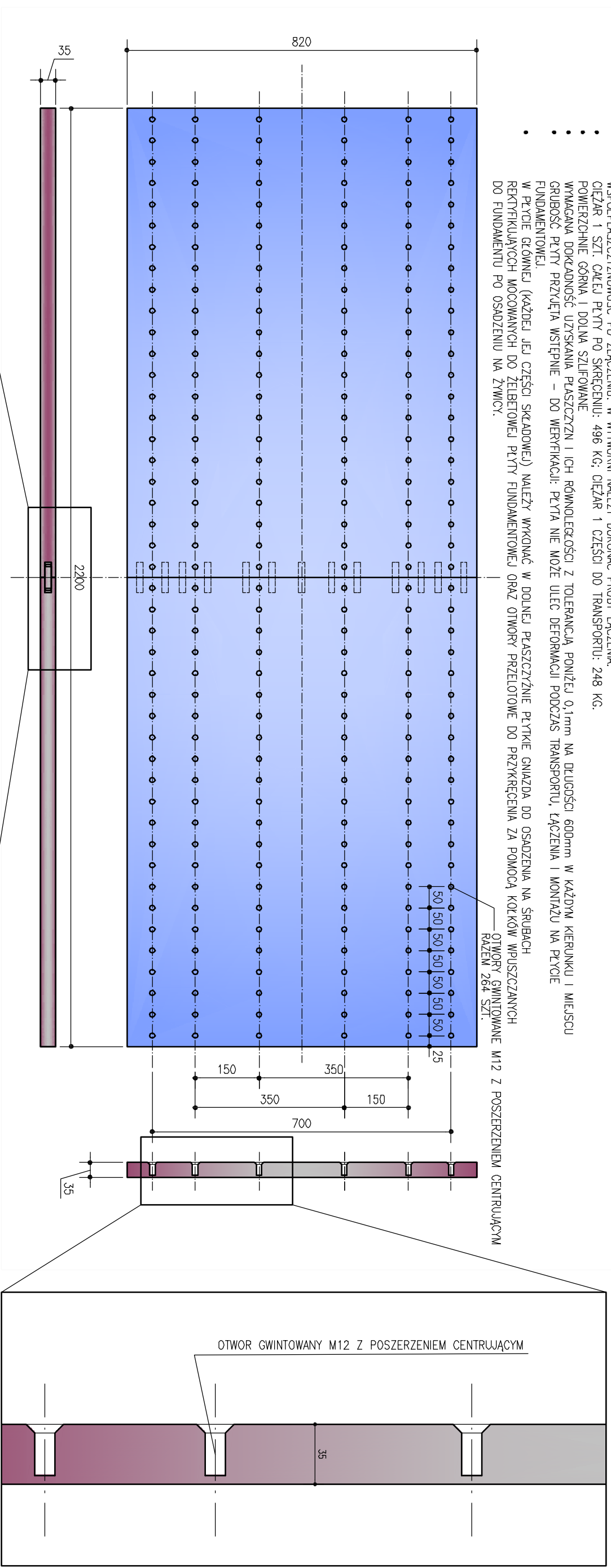


# PLYTA GŁÓWNA DLA PLATFORM AMTI I KISTLER

- 2 SZT. DO WYKONANIA
- STAL NIERDZEWNA
- KAŻDA PLYTA SKŁADA SIĘ Z DWOCH CZĘŚCI ŁĄCZONYCH W SPOSÓB PASOWANY NA OBCE TRZPIENIE W SPOSÓB GWARANTUJĄCY PEŁNĄ SZTYWNOŚĆ I WSPÓŁCZYNNOŚĆ POD ZŁĄCZENIEM. W WYTWORNI NALEŻY DOKONAĆ PRÓBY ŁĄCZENIA.
- CIĘŻAR 1 SZT. CAŁEJ PLYTY PO SKRĘCENIU: 496 KG; CIĘŻAR 1 CZĘŚCI DO TRANSPORTU: 248 KG.
- POWIERZCHNIE GÓRNA I DOLNA SZLIFOWANE
- WYMAGANA DOKŁADNOŚĆ UZYSKANIA PŁASZCZYZN I ICH RÓWNOLEGŁOŚCI Z TOLERANCJĄ PONIŻEJ 0,1mm NA DŁUGOŚCI 600mm W KAŻDYM KIERUNKU I MIEJSCU GRUBOŚĆ PLYTY PRZYJĘTA WSTĘPIE – DO WERYFIKACJI: PLYTA NIE MOŻE ULEC DEFORMACJI PODCZAS TRANSPORTU, ŁĄCZENIA I MONTAŻU NA PLYCIE FUNDAMENTOWEJ.
- W PLYCIE GŁÓWNEJ (KAŻDEJ JEJ CZĘŚCI SKŁADOWEJ) NALEŻY WYKONAĆ W DOLNEJ PŁASZCZYZNIE PŁYTKIE GNIAZDA DO OSADZENIA NA ŚRUBACH REKTYFIKOWANYCH MOCOWANYCH DO ŻELBETOWEJ PLYTY FUNDAMENTOWEJ ORAZ OTWORY PRZELOTOWE DO PRZYKRĘCENIA ZA POMOCĄ KOŁEKÓW WPUŠCZANYCH DO FUNDAMENTU PO OSADZENIU NA ŻYWICY.



## UWAGI:

1. RYSUNKI O NUMERACH ZACZYNAJĄCYCH SIĘ LITERAMI "PL" SĄ IDEOWYMI RYSUNKAMI ZAŁOŻENIOWYMI DLA SYSTEMU MOCOWANIA PLATFORM "AMTI" I "KISTLER" Z MOŻLIWOŚCIĄ ICH PRZESUWANIA ORAZ OBRACANIA O 90 STOPNI. PRZEDSTAWIONE ZAŁOŻENIA IDEOWE POWSTAŁY W ŚCIEŚLE WSPÓŁPRACY Z UŻYTKOWNIKIEM.
2. PODSTAWĘ DO REALIZACJI STANOWIĆ BĘDZIE SZCZEGÓŁOWA DOKUMENTACJA WARSZTATOWA, DLA KTÓREJ OPRACOWANIA NINIEJSZE RYSUNKI ZAŁOŻENIOWE SĄ MATERIAŁEM WYŚCISOWYM.
3. WYKONANIE DOKUMENTACJI WARSZTATOWEJ I REALIZACJĘ SYSTEMU MOCOWANIA PLATFORM NALEŻY POWIERZYĆ WYSPECJALIZOWANEMU ZAKŁADOWI MECHANIKI PRECYZYJNEJ.
4. DOKUMENTACJA WARSZTATOWA WINNA ZAWIERAĆ GWARANTOWANE ROZWIĄZANIE BEZAWARYJNEGO PRZEMONTOWYWANIA PLATFORM W TRAKCIE WIELOLETNIEJ EKSPLOATACJI URZĄDZEŃ, CO JEST PODSTAWOWYM WYMAGANIEM UŻYTKOWNIKA.
5. DOKUMENTACJĘ WARSZTATOWĄ NALEŻY OPRACOWYWAĆ W ŚCIEŚLE WSPÓŁPRACY Z UŻYTKOWNIKIEM. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO REALIZACJI ELEMENTÓW DOKUMENTACJĘ WARSZTATOWĄ NALEŻY UZGODNIĆ Z UŻYTKOWNIKIEM.
6. ROZWIĄZANIE ZAWARTE W DOKUMENTACJI WARSZTATOWEJ WINNO ROZWIĄZYWAĆ RÓWNIŻ TECHNOLOGIĘ TRANSPORTU ELEMENTÓW DO MIEJSCA PRZEZNACZENIA (W TYM WNIIESIENIE PO ISTNIEJĄCYCH SCHODACH NA PIĘTRO BUDYNKU) I TECHNOLOGIĘ PRECYZYJNEGO OSADZENIA PŁYT GŁÓWNYCH NA ŻELBETOWEJ PLYCIE FUNDAMENTOWEJ (WYKONANIE TYMCZASOWEJ KONTROLKI DO MONTAŻU).

AUTORSKIE STUDIO ARCHITEKTONICZNE WOLOGIECH TKACZYK UL. LUDWIK 10, 61-054 POZNAŃ		ZAMAWIAJĄCY: AKADEMIA WYCHOWANIA FIZYCZNEGO UL. KRÓLOWEJ JADWIGI 27/39, 61-871 POZNAŃ	
PROJEKT WYKONAWCZY		PRZEDMIOT OPERACJI: WYKONANIE BUDYNKU GŁÓWNYM AWF DLA POTRZEB KATEDRY BIOMECHANIKI	
Faza projektu: ARCHITEKTURA		Nazwa rysunku: PLYTA GŁÓWNA DO MOCOWANIA PLATFORM AMTI I KISTLER WERSJA 2	
Branża: ARCHITEKTURA		Architekt: PL13	
Opracowanie: mgr inż. arch. WOLOGIECH TKACZYK		Architektura: 48/86/P-w	
Założen:		Funkcja: PL13	
Funkcja: IME I NAZWIŚKO: DATA OPRAC: 03/2013		Specjalność: NR URZĄD: PODPIS: NR RYSUNKU	
ZLEC.: 01/2013		Skala: 1:10, 1:25	
PROJEKTANT BUDYNKU: PROF. ARCH. MAREK LEYKAM (1908-1983)			