

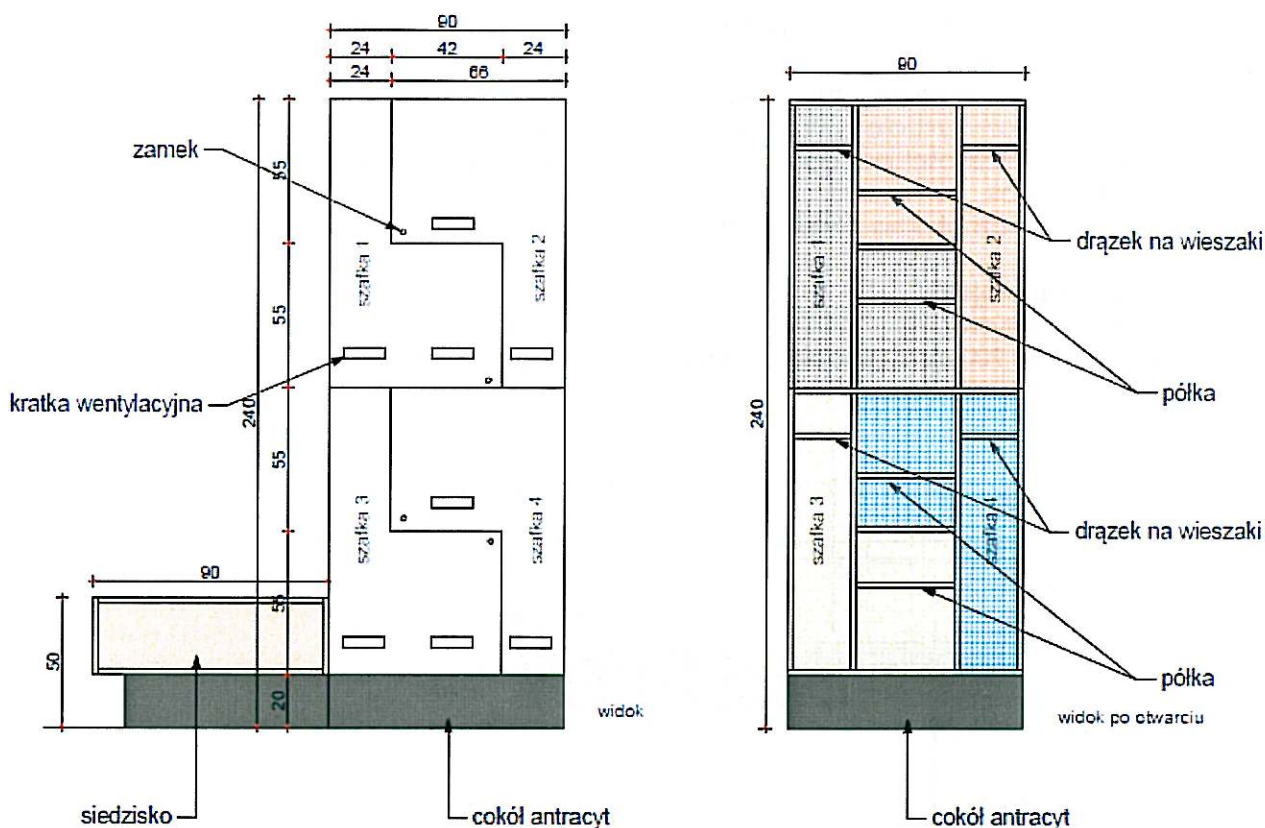
# OPIS WYPOSAŻENIA

## OPIS NR 1

### SZAFKA UBRANIOWA SU2 – wg projektu

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 900 mm, głębokość 500 mm, wysokość 2400 mm.



Szafa z podziałem na cztery schowki. Każdy schowek wyposażony w metalowy drążek ubraniowy oraz półkę.

Korpus szafy, półki, przegrody pionowe oraz fronty w kształcie litery „L” wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm.

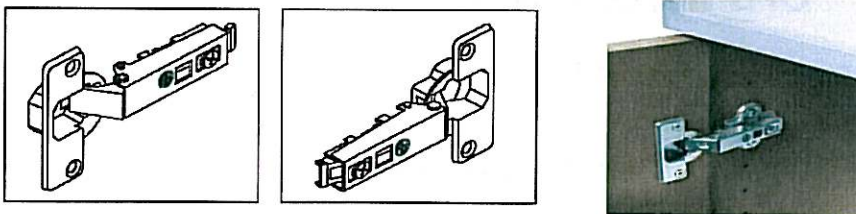
W plecach szaf kratki wentylacyjne – po dwie sztuki na każdy schowek.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Cokół szafy z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, EGGER kolor antracyt U962 ST2 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Wszystkie wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

Do montażu każdych drzwi zastosowano 2 samodomykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.



Drzwi wyposażone w zamki proste z dwoma kluczami, w tym jeden tamany.

**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

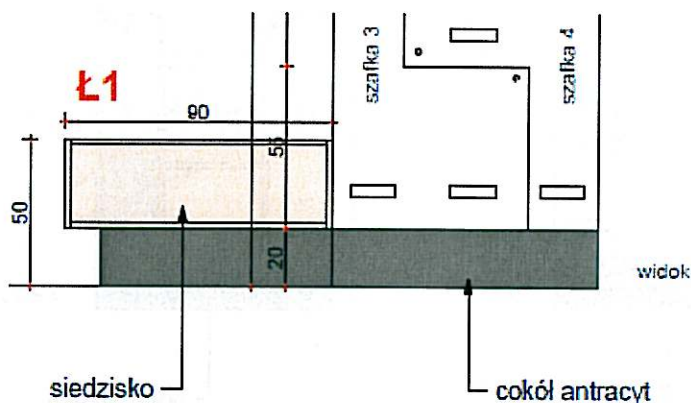
1. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów
2. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
3. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

**OPIS NR 2**

**SIEDZISKO Ł1 – wg projektu**

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 900 mm, głębokość 1000 mm, wysokość 500 mm.



Siedzisko wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Cokół z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, EGGER kolor antracyt U962 ST2 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Wszystkie wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
2. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

### OPIS NR 3

#### FOTEL OBROTOWY F1 – LEAF

Produkt fabrycznie nowy.

Fotel o wymiarach:

- wysokość siedziska 420 do 520 mm
- głębokość siedziska 420 do 470 mm
- szerokość siedziska 465 mm
- ogólna wysokość 985 do 1085 mm
- ogólna szerokość 700 mm



Krzesełko obrotowe wyposażone w siłownik gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska oraz mechanizm synchroniczny umożliwiający jednoczesną zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska z możliwością ustawiania ich w 5 pozycjach i możliwością regulacji siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała.

Ergonomiczne siedzisko z polipropylenu PP o zwiększonej wytrzymałości w kolorze jasno szarym (RAL 7035), z tapicerowaną poduszką z pianki poliuretanowej wylewanej na zimno, o grubości 75 mm, z wyraźnie zaznaczonymi eleganckimi szwami.

Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiega drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała.

Oparcie z profilowanego tworzywa w kolorze jasno szarym (RAL 7035), z eleganckim wzorem liścia. Prząd oparcia tapicerowany również z widocznym tłoczonym wzorem liścia.

Oparcie z możliwością regulacji na wysokość podparcia lędźwiowego. Regulacja możliwa do wykonania z pozycji siedzącej.

Podstawa pięcioramienna o średnicy 700 mm wykonana z tworzywa o wysokiej wytrzymałości, w kolorze jasno szarym (RAL 7035), wyposażona w stalowe kółka do podłóg dywanowych lub twardych.

Krzesełko wyposażone w podłokietnikami z tworzywa w kolorze jasno szarym (RAL 7035), regulowanymi na wysokość i szerokość, z miękkimi poliuretanowymi nakładkami w kolorze czarnym.

Mechanizmy regulacji wysokości siedziska, pochylenia oparcia, podparcia lędźwiowego oraz wysokości podłokietników są łatwo dostępne i proste w obsłudze i tak usytuowane, aby regulację można było wykonać w pozycji siedzącej.

Krzesełko tapicerowane elastyczną tkaniną zmywalną typu IP o odporności na ścieranie min. 50.000 cykli Martindale'a.

Skład 100% Polyester FR Trevira CS, gramatura 330g/m<sup>2</sup>.

Tkanina spełnia normy trudnopalności wg DIN 4102 B1.

Kolorystyka do wyboru z palety kolorystycznej zawierającej min. 11 próbek, w tym niebieski, żółty, pomarańczowy i oliwkowy. Kolorystyka do akceptacji przez Architekta.

**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno - fizjologicznych zgodnie z normą EN 1335 Meble biurowe – krzesło biurowe do pracy
2. Atest z badań wytrzymałości tapicerki na ścieranie min. 50.000 cykli Martindale'a
3. Sprawozdanie z badania na trudnopalność tkaniny wg DIN 4102 B1

#### OPIS NR 4

### KRZESŁO KONFERENCYJNE F2 – KYOS 220 2N

Produkt fabrycznie nowy.

Krzesełko o wymiarach:

- Szerokość siedziska 455 mm
- Szerokość oparcia 490 mm
- Głębokość siedziska 460 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość oparcia 390 mm od poziomu siedziska
- Wysokość krzesła 790 mm
- Głębokość krzesła 560 mm
- Szerokość krzesła 600 mm



Krzesełko stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami, z możliwością do 4 sztuk.

Siedzisko i oparcie wykonane na bazie polipropylenu o grubości 5 mm.

Siedzisko i oparcie stanowią dwa osobne elementy.

Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 115 mm w najszerszym miejscu.

Oparcie perforowane drobnymi, kwadratowymi otworami, których wymiar od środka zmniejsza się w kierunku zewnętrznym.

Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach.

Oparcie posiada po bokach plastikowe tuleje (elementy osłony siedziska), górna ich część stanowi element do którego mocowane są podłokietniki dolna natomiast stanowi element łączący tylne nogi.

Siedzisko o mocno zróżnicowanym wymiarze. Przednia część znacznie szersza od tylnej (różnica 30 mm), a narożniki posiadają okrągłe kształty.

Podłokietnik w przedniej części ma wymiar 35 mm i rozszerza się do 60 mm w tylnej części.

Podłokietnik w przedniej części mocowany do nogi za pomocą plastikowej tulei, która jest elementem osłony siedziska.

Siedzisko pokryte od spodu plastikową maskownicą, która posiada cztery silikonowe korki stanowiące dodatkowy dystans podczas sztaplowania krzesła. Zapobiega to rysowaniu siedziska.

Stelaż wykonany z rury stalowej o średnicy 22 mm, malowany proszkowo na kolor antracyt.

Miejsca spawania rur niewidoczne w żadnym miejscu ukryte są pod plastikowymi panelami.

Siedzisko tapicerowane ciętą pianką i tkaniną zmywalną typu SILVERTEX o odporności na ścieranie min. 300.000 cykli Martindale'a. Skład 100% VINYL, gramatura 685g/m<sup>2</sup>. Tkanina posiada powłokę SilverGuard – Silver Ion Technology – zapewnia antybakteryjność i system PermaBlok – ułatwia czyszczenie.

Tkanina spełnia normy trudnopalności wg EN 1021 część I i II , DIN 4102 B2.

Pożądane cechy tkaniny:

- Wodoodporność
- Odporność na światło
- Odporność na działanie krwi
- Odporność na działanie moczu

Kolorystyka do wyboru z palety kolorystycznej zawierającej min. 20 próbek, w tym niebieski, zielony, żółty, grafitowy. Kolorystyka do akceptacji przez Architekta.

**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Wyniki badań zgodności z normą EN 15373:2007, EN 1728:2000, EN 1022:2005 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Badania winny być przeprowadzone przez niezależne laboratorium.
2. Atest z badań wytrzymałości tapicerki na ścieranie min. 300.000 cykli Martindale'a
3. Sprawozdanie z badania na trudnopalność wg DIN 4102 B2.
4. Atest potwierdzający odporność na zetknięcie z płynami takimi jak: krew, mocz.
5. Atest odporności na światło – klasa 6 wg DIN 54004.

## OPIS NR 5

### KRZESŁO F3 – STEP H metalik

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary krzesła:

- wysokość całkowita: 830 mm
- wysokość oparcia: 400 mm
- wysokość siedziska : 485 mm
- szerokość siedziska : 440 mm
- głębokość siedziska: 410 mm
- szerokość całkowita: 510 mm
- głębokość całkowita: 520 mm



Krzesło mocowane na stelażu stalowym, malowanym farbą proszkową w kolorze metalicznym na czterech nogach, wykonanym z rury o przekroju  $\phi$  18mm. Konstrukcja stelaża umożliwia sztaplowanie krzesel w ilości do sześciu sztuk.

Siedzisko i oparcie wykonane w kształcie kubetka. Kubetek jako jednolity odlew wykonany jest z elastycznego i odpornego na odkształcenia tworzywa sztucznego, mieszaniny polipropylenu z włóknem szklanym w 9-ciu kolorach do wyboru. Siedzisko ergonomicznie wyprofilowane w przedniej części opadającej ku dołowi. Oparcie odchylone do tyłu oraz wyprofilowane w kształcie wycinka koła. Kubetek siedziska przykręcony do stelaża śrubami od spodu w sposób niewidoczny dla użytkownika.

Kolorystyka do akceptacji przez Architekta.

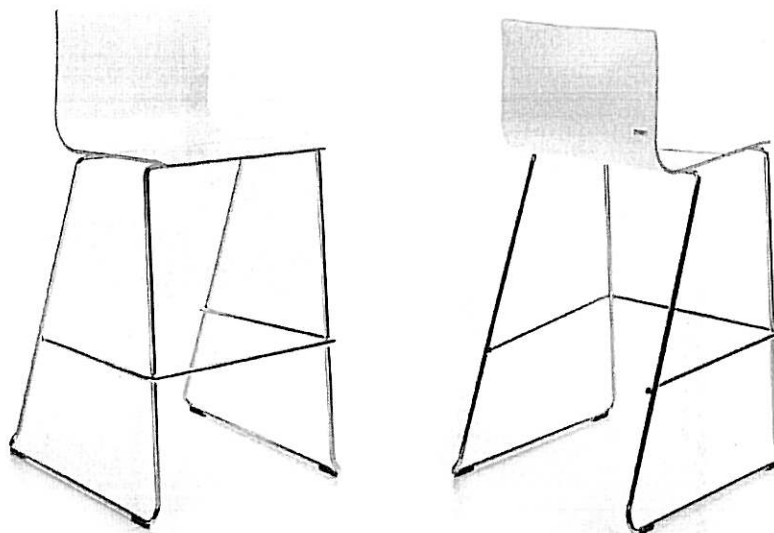
## OPIS NR 6

### KRZESŁO F4 – HOKER ORTE OT H1

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary jednego siedziska:

- Szerokość całkowita 510 mm
- Głębokość całkowita 435 mm
- Wysokość całkowita 945 mm



- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej laminowanej o grubości 9 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element.
- Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Kubetek siedziska z przodu i z tyłu pokryty laminatem w kolorze białym, o właściwościach trudnopalnych. Nie dopuszcza się lakierowanej sklejki.
- Stelaż chromowany, w kształcie płoży.

#### **Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
2. Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988
3. A test badania na trudnopalność laminatu

## OPIS NR 7

### BIURKO B1 – LONGPLAY LGT-BN-002

Produkt fabrycznie nowy.

Biurko proste. Wymiary: szerokość 1600 mm, głębokość 800 mm, wysokość 735 mm.



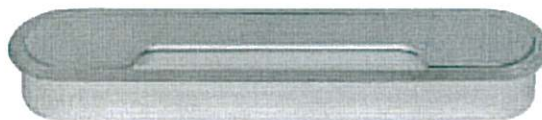
Błat z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Błat oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Błat wykończony pogrubiaczem z płyty melaminowanej o gr. 25 mm w kolorze antracyt: wzdłuż długich krawędzi biurka pogrubiacz przykręcany bezpośrednio do blatu, wzdłuż krótkich krawędzi biurka pogrubiacz pomiędzy blatem a ramką biurka, stanowiąc tym samym wypełnienie stelaża.



Błat wyposażony w podłużny plastikowy przepust kablowy.



Stelaż - dwie spawane stalowe ramki, składające się z dwóch nóg prostokątnych o przekroju 20/80 mm połączonych krótką poprzeczną belką. Ramki skręcane ze stalowymi podłużnicami przykręcanymi do blatu biurka za pomocą połączeń rozłącznych (mufy metalowe, osadzone na

stałe w blacie), dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia. Poziomowanie w zakresie 20 mm ozdobnym talerzykiem z nierdzewnej stali.

Stelaż metalowy dwukrotnie malowany proszkowo na kolor antracyt: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk.

**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

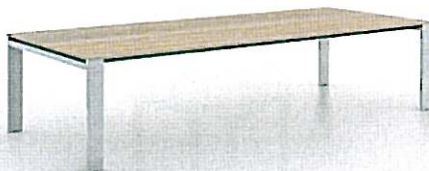
1. Biurka posiadają opinię stwierdzającą zgodność z wymaganymi normami : PN-EN-527-1:2004, PN-EN-527-2:2004, PN 527-3:2004 – w zakresie wytrzymałości, trwałości, stateczności i bezpieczeństwa użytkowania oraz potwierdzającą zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 01.12.1998r. – popartą atestem wydanym przez jednostkę akredytowaną. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
2. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
3. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

## OPIS NR 8

### BIURKO B2 – LONGPLAY LGT-BN-020

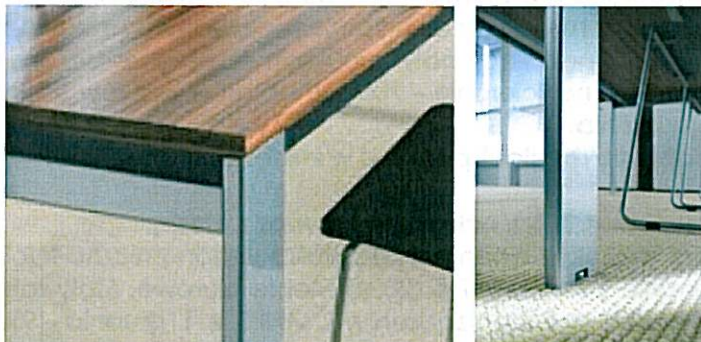
Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 2200 mm, głębokość 900 mm, wysokość 735 mm.



Błat z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Błat oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Błat wykończony pogrubiaczem z płyty melaminowanej o gr. 25 mm w kolorze antracyt: wzdłuż długich krawędzi biurka pogrubiacz przykręcany bezpośrednio do blatu, wzdłuż krótkich krawędzi biurka pogrubiacz pomiędzy blatem a ramką biurka, stanowiąc tym samym wypełnienie stelaża.



Stelaż - dwie spawane stalowe ramki, składające się z dwóch nóg prostokątnych o przekroju 20/80 mm połączonych krótką poprzeczną belką. Ramki skręcane ze stalowymi podłużnicami przykręcanymi do blatu biurka za pomocą połączeń rozłącznych (mufy metalowe, osadzone na stałe w blacie), dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia. Poziomowanie w zakresie 20 mm ozdobnym talerzykiem z nierdzewnej stali.

Stelaż metalowy dwukrotnie malowany proszkowo na kolor antracyt: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk.

#### **Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Biurka posiadają opinię stwierdzającą zgodność z wymaganymi normami : PN-EN-527-1:2004, PN-EN-527-2:2004, PN 527-3:2004 – w zakresie wytrzymałości, trwałości, stateczności i bezpieczeństwa użytkowania oraz potwierdzającą zgodność z rozporządzeniem MPIPS z 01.12.1998r. – popartą atestem wydanym przez jednostkę akredytowaną. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
2. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli

3. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

#### OPIS NR 9

#### **BIURKO B3 – MANHATTAN PLUS MAD-BN-015N**

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 600 mm, głębokość 600 mm, wysokość 735 mm.



Błat biurka z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Błat oklejony z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyty. Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Stelaż biurka metalowy spawano-skręcany, złożony z czterech nóg kwadratowych stalowych o przekroju 50/50 mm, połączonych na stałe poprzeczką w ramkę. Ramki połączone ze sobą przy pomocy metalowych podłużnic o przekroju 30/30 mm, poprowadzonych wzdłuż dłuższej krawędzi pod powierzchnią blatu. Stelaż metalowy dwukrotnie malowany proszkowo na kolor antracyt: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk, o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm oraz o zwiększonej odporności na ścieranie – 700-800 obrotów pasków ściernych CS-10 do warstwy kryjącej farby, bez jej naruszenia.

Stelaż wyposażony w stopki do regulacji poziomu w zakresie ~ 15mm.

#### **Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Biurka posiadają protokół oceny właściwości ergonomiczno-fizjologicznych z wynikiem pozytywnym zgodnie z PN-EN-527-1 (2004) Meble biurowe. Stoły robocze i biurka. Część 1: Wymiary oraz zgodnie z Rozporządzeniem MPlPS z 1 grudnia 1998r. w sprawie bhp na stanowiskach pracy wyposażonych w monitory ekranowe (DZ.U. Nr 148, poz. 973). Protokół musi być wydany przez jednostkę certyfikującą. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta.
2. Biurka posiadają opinię stwierdzającą zgodność z wymaganymi normami : PN-EN-527-1:2004 PN-EN-527-2:2004 PN 527-3:2004 – w zakresie wymiarów, stateczności, wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych – popartą dokumentem wydanym przez jednostkę akredytowaną. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
3. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
4. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli
5. Atest potwierdzający odporność na ścieranie oraz grubość powłoki lakierniczej stelaża, wydany przez jednostkę uprawnioną do kontroli jakości. Nie dopuszcza się oświadczeń producenta mebli.

## OPIS NR 10

### BIURKO B4 – MANHATTAN PLUS MAD-BN-004

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 1200 mm, głębokość 800 mm, wysokość 735 mm.



Błat biurka z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Błat oklejony z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyty. Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Stelaż biurka metalowy spawano-skręcany, złożony z czterech nóg kwadratowych stalowych o przekroju 50/50 mm, połączonych na stałe poprzeczką w ramkę. Ramki połączone ze sobą przy pomocy metalowych podłużnic o przekroju 30/30 mm, poprowadzonych wzdłuż dłuższej krawędzi pod powierzchnią blatu. Stelaż metalowy dwukrotnie malowany proszkowo na kolor antracyt: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk, o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm oraz o zwiększonej odporności na ścieranie – 700-800 obrotów pasków ściernych CS-10 do warstwy kryjącej farby, bez jej naruszenia.

Stelaż wyposażony w stopki do regulacji poziomu w zakresie ~ 15mm.

#### **Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Biurka posiadają protokół oceny właściwości ergonomiczno-fizjologicznych z wynikiem pozytywnym zgodnie z PN-EN-527-1 (2004) Meble biurowe. Stoły robocze i biurka. Część 1: Wymiary oraz zgodnie z Rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998r. w sprawie bhp na stanowiskach pracy wyposażonych w monitory ekranowe (DZ.U. Nr 148, poz. 973). Protokół musi być wydany przez jednostkę certyfikującą. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta.
2. Biurka posiadają opinię stwierdzającą zgodność z wymaganymi normami : PN-EN-527-1:2004 PN-EN-527-2:2004 PN 527-3:2004 – w zakresie wymiarów, stateczności, wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych – popartą dokumentem wydanym przez jednostkę akredytowaną. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
3. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
4. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli
5. Atest potwierdzający odporność na ścieranie oraz grubość powłoki lakierniczej stelaża, wydany przez jednostkę uprawnioną do kontroli jakości. Nie dopuszcza się oświadczeń producenta mebli.

## OPIS NR 11

### BIURKO B5 – LONGPLAY LGT-BN-005

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 800 mm, głębokość 800 mm, wysokość 735 mm.



Błat z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Błat oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Błat wykończony pogrubiaczem z płyty melaminowanej o gr. 25 mm w kolorze antracyt: wzdłuż długich krawędzi biurka pogrubiacz przykręcany bezpośrednio do blatu, wzdłuż krótkich krawędzi biurka pogrubiacz pomiędzy blatem a ramką biurka, stanowiąc tym samym wypełnienie stelaża.



Stelaż - dwie spawane stalowe ramki, składające się z dwóch nóg prostokątnych o przekroju 20/80 mm połączonych krótką poprzeczną belką. Ramki skręcane ze stalowymi podłużnicami przykręcanymi do blatu biurka za pomocą połączeń rozłącznych (mufy metalowe, osadzone na stałe w blacie), dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia. Poziomowanie w zakresie 20 mm ozdobnym talerzykiem z nierdzewnej stali.

Stelaż metalowy dwukrotnie malowany proszkowo na kolor antracyt: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk.

#### **Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Biurka posiadają opinię stwierdzającą zgodność z wymaganymi normami : PN-EN-527-1:2004, PN-EN-527-2:2004, PN 527-3:2004 – w zakresie wytrzymałości, trwałości, stateczności i bezpieczeństwa użytkowania oraz potwierdzającą zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 01.12.1998r. – popartą atestem wydanym przez jednostkę akredytowaną. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
2. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
3. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli.

## OPIS NR 12

### KONTENER MOBILNY K1 – KUBIK KUB-KN-021

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 428 mm, głębokość 574 mm, wysokość 593 mm.



Boki i plecy z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Plecy wpuszczane w boki. Wieniec górny z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wieniec górny mocowany na złącza mimośrodowe. Wieniec dolny wyposażony w 4 kółka zapewniające poziomowanie od wewnątrz kontenera w zakresie 15 mm oraz ułatwiające przemieszczanie go w dowolnym kierunku. Wieńce górne oraz fronty oklejone z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

Korpus sklejony fabrycznie w całość w prasie, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania kontenerów.

Fronty z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Fronty bez uchwytów – listwa dystansowa od boku pozwalająca na uchwycenie frontu szuflady.

Płyta EGGER kolor antracyt U962 ST2 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Kontener wyposażony w plastikowy piórnik w postaci górnej szuflady oraz trzy szuflady z wkładem metalowym na prowadnicach kulkowych produkcji Hettich – Niemcy, z blokadą jednoczesnego wysuwu więcej niż jednej szuflady.

Kontener zamykany na zamek centralny z dwoma kluczykami (w tym jeden tamany), blokujący wszystkie szuflady jednocześnie.

#### **Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
2. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

## OPIS NR 13

### SZAFKA S1 – OH OHB-SA-642

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 798 mm, głębokość 440 mm, wysokość 2190 mm



Konstrukcja szafy wieńcowa, z wieńcami nachodzącymi na drzwi.

Boki z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm.

Wieniec dolny i górny z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Wszystkie wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

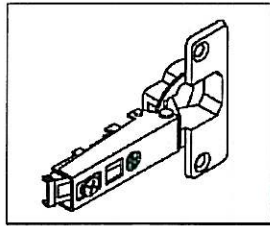
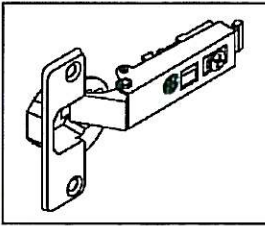
Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm.



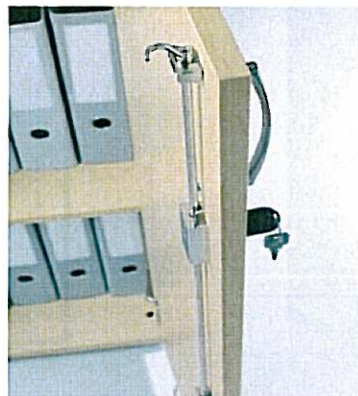
Korpus sklejony fabrycznie w całość w prasie, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf.

Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Fronty oklejone z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

Do montażu drzwi zastosowano 4 samodomykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.

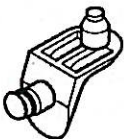


Szafa wyposażona w zamek baskwilowy dwupunktowy z dwoma kluczykami, w tym jeden łamany.



Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym (System Secura), uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie.

Regulacja wysokości półek co 3 cm.



Półki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Dodatkowo w każdej szafie półka konstrukcyjna mocowana za pomocą łącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

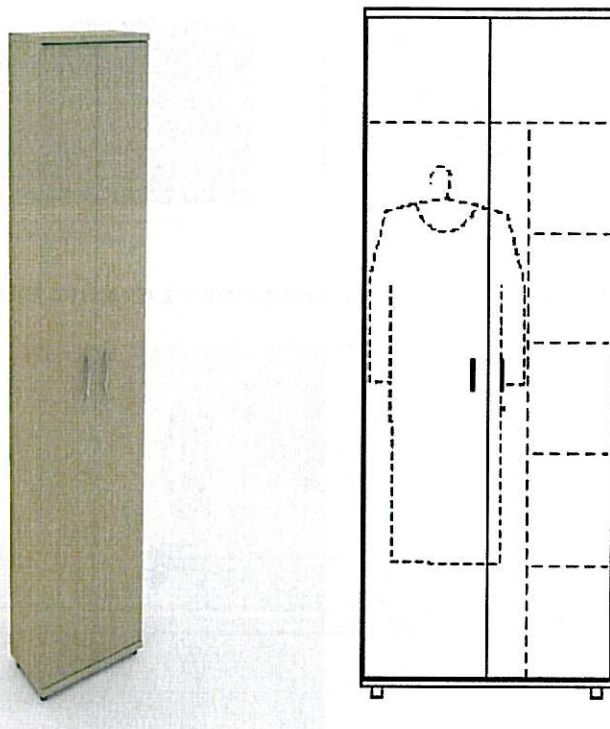
1. Atest z badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006 i PN-EN 14074:2006. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
2. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów
3. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
4. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

## OPIS NR 14

### SZAFKA UBRANIOWO-AKTOWA SU1 – OH OHB-SU-663

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 798 mm, głębokość 440 mm, wysokość 2190 mm.



Konstrukcja szafy wieńcowa, z wieńcami nachodzącymi na drzwi.

Boki z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm.

Wieniec dolny i górny z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wszystkie wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

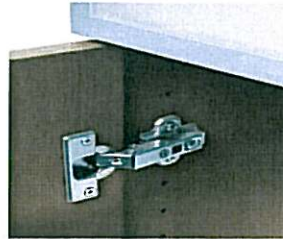
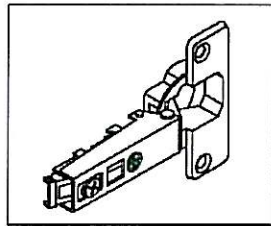
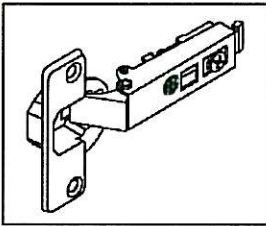
Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniających poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm.



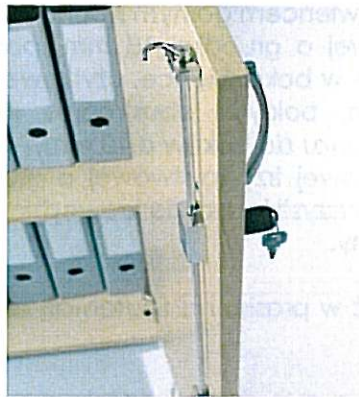
Korpus sklejony fabrycznie w całość w prasie, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf.

Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Fronty oklejone z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

Do montażu drzwi zastosowano 4 samodomykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.



Szafa wyposażona w zamek baskwilowy dwupunktowy z dwoma kluczykami, w tym jeden łamany.



Wnętrze szafy podzielone przegrodą pionową z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. W jednej części wysuwany poprzecznie drążek ubraniowy, w drugiej części półki mocowane systemem zapadkowym (System Secura), uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie.

Regulacja wysokości półek co 3 cm. Dodatkowo w każdej szafie półka konstrukcyjna



mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm).

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Atest z badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006 i PN-EN 14074:2006. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
2. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów
3. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
4. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

## OPIS NR 15

### SZAFKA NADSTAWNA SN1 – OH OHB-SD-273

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 798 mm, głębokość 440 mm, wysokość 729 mm



Konstrukcja nadstawki wieńcowa, z wieńcem górnym nachodzącym na drzwi.

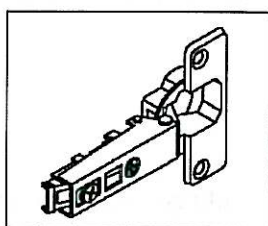
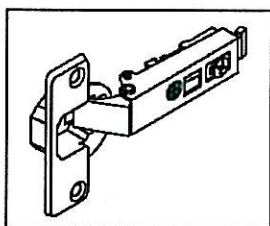
Boki z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm.

Wieniec dolny i górny z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wszystkie wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

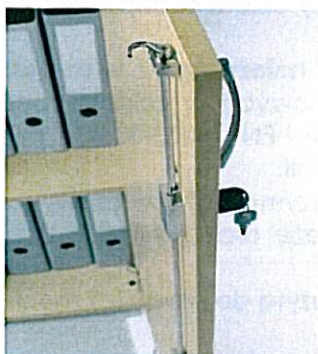
Korpus sklejony fabrycznie w całość w prasie, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf.

Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Fronty oklejone z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

Do montażu drzwi zastosowano 2 samodomykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.

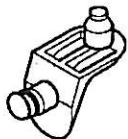


Szafka wyposażona w zamek baskwilowy dwupunktowy z dwoma kluczami, w tym jeden tamany.



Półka wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty. Półka mocowana systemem zapadkowym, uniemożliwiającym przypadkowe wysunięcie.

Regulacja wysokości co 3 cm.



Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm).

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Atest z badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006 i PN-EN 14074:2006. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
2. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów
3. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
4. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

## OPIS NR 16

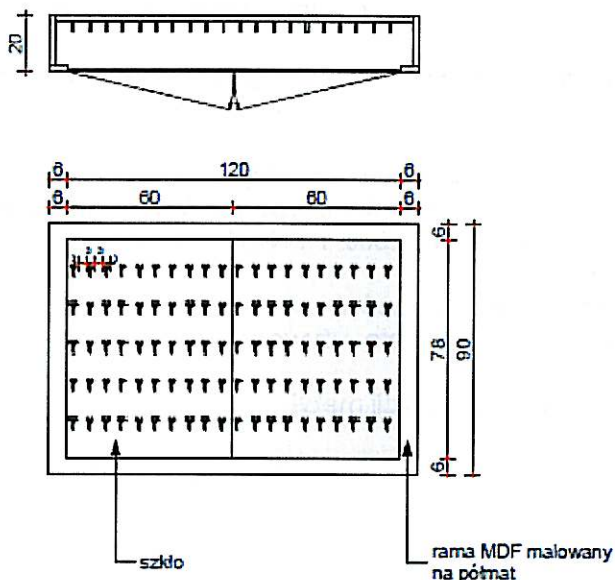
### SZAFA NA KLUCZE S2 – wg projektu

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 1320 mm, głębokość 200 mm, wysokość 900 mm.

# S2

szafka na 100 kluczy



Korpus szafy z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

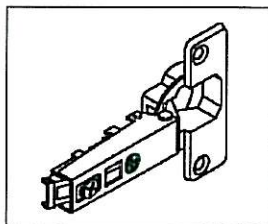
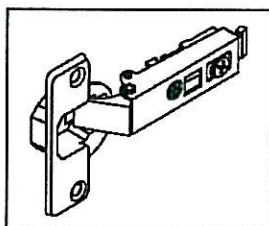
Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Wewnątrz szafy haczyki na 100 kluczy.

Fronty – szkło bezpieczne transparentne w ramie z płyty mdf malowanej na kolor biały półmat.

Do montażu każdego z drzwi zastosowano 2 samodomykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.



#### Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów
2. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli

### 3. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

#### OPIS NR 17

##### **SZAFKA POD DRUKARKI S3 – wg projektu**

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 800 mm, głębokość 570 mm, wysokość 640 mm

Regał otwarty, konstrukcja regału wieńcowa.

Boki z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm.

Wieniec dolny i górny z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Wszystkie wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm.



Korpus sklejony fabrycznie w całość w prasie, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf.

Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym (System Secura), uniemożliwiającym przypadkowe wysunięcie.

Regulacja wysokości co 3 cm.



Półka wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

##### **Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
2. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

## OPIS NR 18

### SZAFKA S4 – OH OHB-SA-602/603

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 598 mm, głębokość 440 mm, wysokość 2190 mm



Konstrukcja szafy wieńcowa, z wieńcami nachodzącymi na drzwi.

Boki z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm.

Wieniec dolny i górny z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Wszystkie wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

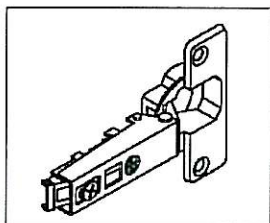
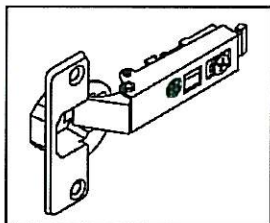
Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm.



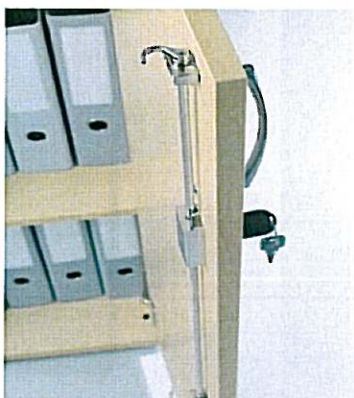
Korpus sklejony fabrycznie w całość w prasie, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf.

Front wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Front oklejony z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

Do montażu drzwi zastosowano 4 samodomykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.



Szafa wyposażona w zamek baskwilowy dwupunktowy z dwoma kluczami, w tym jeden tamany.



Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym (System Secura), uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie.

Regulacja wysokości półek co 3 cm.



Półki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Dodatkowo w każdej szafie półka konstrukcyjna mocowana za pomocą łącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

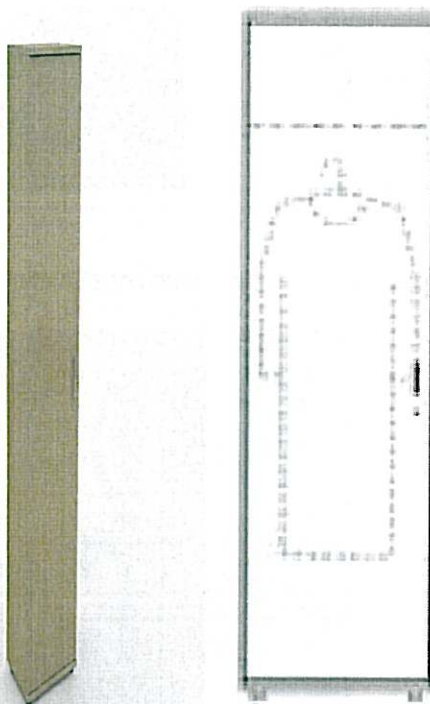
1. Atest z badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006 i PN-EN 14074:2006. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
2. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów
3. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
4. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

## OPIS NR 19

### SZAFKA UBRANIOWA SU3 – OH OHB-SU-657/659

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 598 mm, głębokość 440 mm, wysokość 2190 mm.



Konstrukcja szafy wieńcowa, z wieńcami nachodzącymi na drzwi.

Boki z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm.

Wieniec dolny i górny z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wszystkie wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

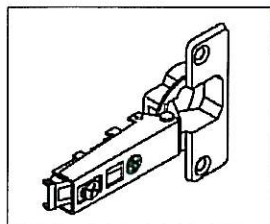
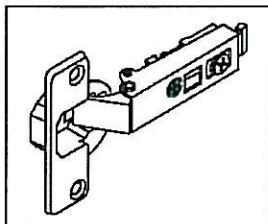
Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniających poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm.



Korpus sklejony fabrycznie w całość w prasie, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf.

Front wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Front oklejony z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

Do montażu drzwi zastosowano 4 samodomykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.



Szafa wyposażona w zamek baskwilowy dwupunktowy z dwoma kluczami, w tym jeden łamany.



Wnętrze szafy wyposażone półką konstrukcyjną mocowaną za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu oraz w wysuwany poprzecznie drążek ubraniowy.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Atest z badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006 i PN-EN 14074:2006. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
2. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów
3. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
4. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

## OPIS NR 20

### REGAŁ RG2 – OH OHB-SA-601

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 598 mm, głębokość 440 mm, wysokość 2190 mm.



Konstrukcja regału wieńcowa.

Boki z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm.

Wieniec dolny i górny z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Wszystkie wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

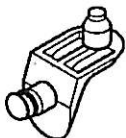
Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm.



Korpus sklejony fabrycznie w całość w prasie, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf.

Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym (System Secura), uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie.

Regulacja wysokości półek co 3 cm.



Półki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Dodatkowo w każdej szafie półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Atest z badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006 i PN-EN 14074:2006. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
2. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów
3. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
4. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

## OPIS NR 21

### SZAFKA NADSTAWNA SN2 – OH OHB-SD-271/272

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 598 mm, głębokość 440 mm, wysokość 729 mm



Konstrukcja nadstawki wieńcowa, z wieńcem górnym nachodzącym na drzwi.

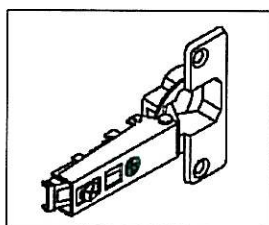
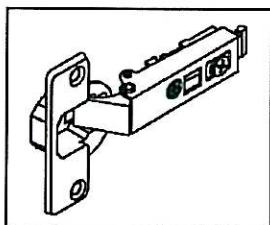
Boki z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm.

Wieniec dolny i górny z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wszystkie wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

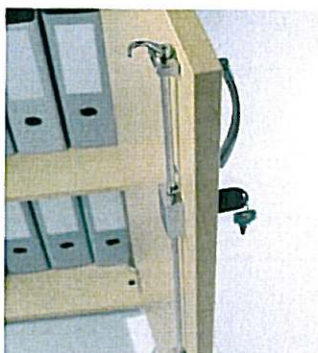
Korpus skleiony fabrycznie w całość w prasie, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf.

Front wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Front oklejony z czterech stron obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

Do montażu drzwi zastosowano 2 samodomykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.

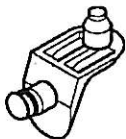


Szafka wyposażona w zamek baskwilowy dwupunktowy z dwoma kluczykami, w tym jeden tamany.



Półka wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty. Półka mocowana systemem zapadkowym, uniemożliwiającym przypadkowe wysunięcie.

Regulacja wysokości co 3 cm.



Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm).

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Atest z badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006 i PN-EN 14074:2006. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
2. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów
3. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
4. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

## OPIS NR 22

### SZAFA S5 – LONGPLAY LGT-SI-701

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 1532 mm, głębokość 500 mm, wysokość 544 mm.



Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklepany fabrycznie na prasie. Boki i wieńce z płyty z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Plecy wpuszczane w boki, z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm, obustronnie melaminowanej, klasa higieniczności E1. Korpus posadowiony na nóżkach wykonanych z nierdzewnego płaskownika. Stopki z regulacją poziomowania w zakresie 10 mm.

Fronty szuflad z płyty z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Fronty wpuszczane z uchwytem.

Pomocnik z czterema szufladami. Szuflady płytowe na prowadnicach typu Quadro - silent system i 100% wysuwem szuflady.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

#### **Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
2. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

**OPIS NR 23**

**SZAFKA NA ŚRODKI CZYSTOŚCI – MALOW SMD60**

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 600 mm, głębokość 500 mm, wysokość 1800 mm



Szafka socjalna – gospodarcza o stabilnej konstrukcji z blachy stalowej pokrytej farbą proszkową.

Szafka wyposażona w 4 stałe półki.

Szafka zamykana zamkiem cylindrycznymi z ryglowaniem w 2 punktach.

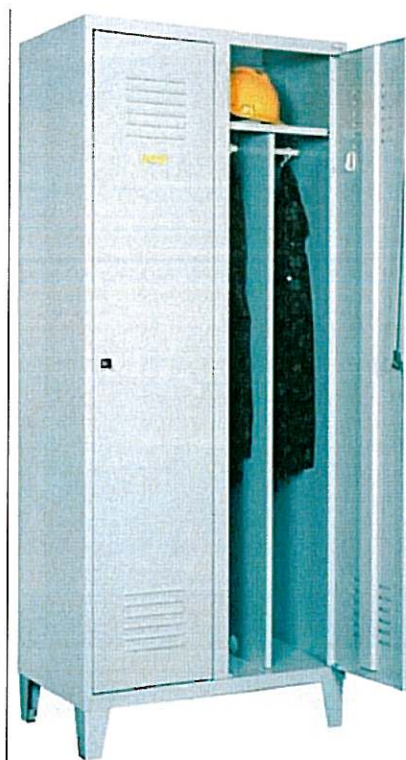
Szafka malowana farbami proszkowymi na kolor biały RAL 9010.

#### OPIS NR 24

#### **SZAFKA UBRANIOWA SU4 – MALOW SUM 421 st**

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary szafy: szerokość 800 mm, głębokość 490 mm, wysokość 1940 mm.



Dwudrzwiowa metalowa szafa ubraniowa z nóżkami. Nóżki wyposażone w regulatory wysokości. Wieniec dolny z blachy ocynkowanej. Wieniec dolny i drzwi z blachy 0,8 mm, pozostałe elementy szafy wykonane z blachy 0,6 mm. W drzwiach otwory wentylacyjne pozwalające na wymianę powietrza.

Każda komora szafy podzielona na dwa przedziały, umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych.

Szafa wyposażona jest w plastikowy drążek, wieszaki ubraniowe, półkę nad drążkiem, haczyk na drzwiach oraz lusteczko.

Szafa zamykana na zamek cylindryczny ryglujący drzwi w trzech punktach.

Szafa malowana proszkowo na kolor biały RAL 9010.

#### **Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Atest higieniczny na gotowy wyrób.

#### **OPIS NR 25**

##### **ZABUDOWA MEBLOWA WNĘKI Z1 – wg projektu**

Wymiary: szerokość 1250 mm, głębokość 990 mm, wysokość 2500 mm.

Wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie.

Przed przystąpieniem do produkcji należy przygotować projekt szczegółowy zabudowy oraz przedstawić go do akceptacji Architekta.

Zabudowy należy wykonać z płyt wiórowych trzywarstwowych o grubości 18 mm i 25 mm, pokrytych obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

##### **Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
2. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

#### **OPIS NR 26**

##### **ZABUDOWA MEBLOWA WNĘKI Z2 – wg projektu**

Wymiary: szerokość 1955 mm, głębokość 750 mm, wysokość 2100-2400 mm.

Wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie.

Przed przystąpieniem do produkcji należy przygotować projekt szczegółowy zabudowy oraz przedstawić go do akceptacji Architekta.

Zabudowy należy wykonać z płyt wiórowych trzywarstwowych o grubości 18 mm i 25 mm, pokrytych obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

##### **Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
2. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

#### **OPIS NR 27**

##### **ZABUDOWA MEBLOWA WNĘKI Z3 – wg projektu**

Wymiary: szerokość 6100 mm, głębokość 1150 mm, wysokość 3980 mm.

Wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie.

Przed przystąpieniem do produkcji należy przygotować projekt szczegółowy zabudowy oraz przedstawić go do akceptacji Architekta.

Zabudowy należy wykonać z płyt wiórowych trzywarstwowych o grubości 18 mm i 25 mm, pokrytych obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

##### **Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

3. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
4. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

#### **OPIS NR 28**

##### **ZABUDOWA MEBLOWA WNĘKI Z4 – wg projektu**

Wymiary: szerokość 6230 mm, głębokość 775 mm, wysokość 3980 mm.  
Wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie.

Przed przystąpieniem do produkcji należy przygotować projekt szczegółowy zabudowy oraz przedstawić go do akceptacji Architekta.

Zabudowy należy wykonać z płyt wiórowych trzywarstwowych o grubości 18 mm i 25 mm, pokrytych obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

##### **Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

3. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
4. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

#### **OPIS NR 29**

##### **REGAŁ W ZABUDOWIE RG1 – wg projektu**

Wymiary: szerokość 1570 mm, głębokość 300 mm, wysokość 2920 mm.  
Wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie.

Przed przystąpieniem do produkcji należy przygotować projekt szczegółowy zabudowy oraz przedstawić go do akceptacji Architekta.

Regał należy wykonać z płyt wiórowych trzywarstwowych o grubości 18 mm, pokrytych obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Płyta EGGER kolor antracyt U962 ST2 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

##### **Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
2. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

**OPIS NR 30**

**REGAŁ STALOWY – REGAŁ WAMAR – SOSENKA OLYMPUS**

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 900 mm, głębokość 450 mm, wysokość 2130 mm.



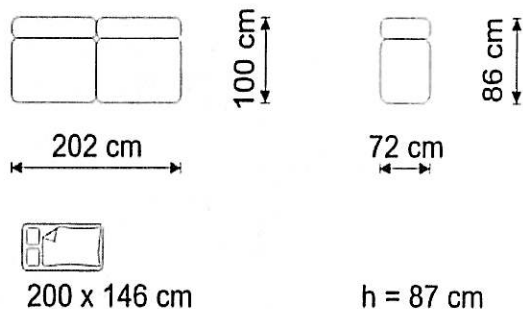
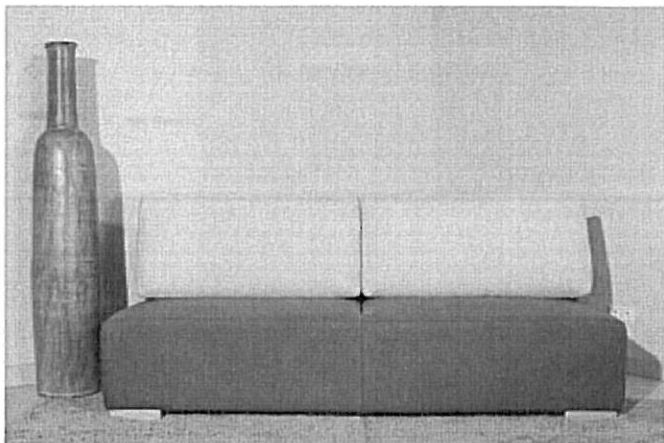
Regał wyposażony w 6 półek o nośności 175 kg. Konstrukcja regału jest wykonana ze stali ocynkowanej w szarym kolorze, a półki z płyty wiórowej. Elementy regału montuje się na wcisk bez dodatkowych wkrętów bądź śrub. Waga całkowita regału wynosi 22,15 kg.

## OPIS NR 31

### SOFA ROZKŁADANA SF1

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 2020 mm, głębokość 1000 mm, wysokość 870 mm. Powierzchnia spania 2000 x 1460 mm.



wersja S - nóżki drewniane,  
wersja E - nóżki z tw. sztucznych

Sofa - wygodna, miękka, o dużej elastyczności siedziska, dzięki zastosowanym sprężynom falistym, bonellowym oraz piance wysokoelelastycznej, poduszki skośne, miękkie, podpierające lędźwie, niezawodny łatwy i lekki w obsłudze mechanizm, duży pojemnik, ozdobne nóżki w dwóch wariantach, duża powierzchnia do leżenia, małe gabaryty mebla - brak podłokietników.

Pokrowce poduch oparciowych można zdjąć i wymienić lub oczyścić (we własnym zakresie). Leży się wzdłuż łączenia leżyska (nie w poprzek), dzięki czemu nie wyczuwa się miejsc łączenia poszczególnych elementów leżyska mebla.

Łatwy sposób rozkładania nie nastręcza trudności nawet osobom, które nie mogą dźwigać czy przesuwać mebli. Pozwala uniknąć rysowania podłogi i nie zaczepia o dywany.

Kanapa tapicerowana tkaniną zmywalną skóropodobną o wysokiej odporność na zużycie, łatwości tapicerowania dzięki dobrej rozciągliwości i stabilnej strukturze.

Tkanina w minimum 10 kolorach w tym min. 2 odcienie szarości, czarny, granatowy. Oferent zobowiązany jest załączyć próbki tkaniny celem akceptacji przez Architekta.

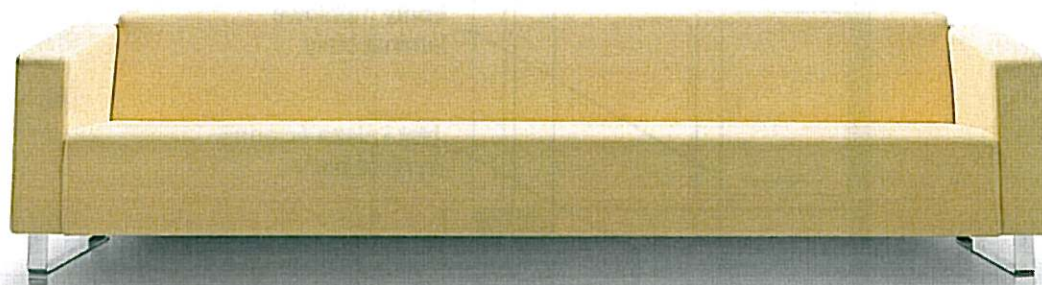
## OPIS NR 32

### SOFA NIEROZKŁADANA SF2 – VOOVOO VV423

Produkt fabrycznie nowy.

Sofa o wymiarach:

- szerokość siedziska 1880 mm
- szerokość oparcia 1880 mm
- wysokość fotela 790 mm
- głębokość siedziska 500 mm
- wysokość siedziska 410 mm
- szerokość całkowita 2120 mm
- głębokość całkowita 820 mm
- elementy boków o szerokości 120 mm



Sofa trzyosobowa. Szkielet sofy wykonany na bazie sklejk, płyty wiórowej i drewnianych listew.

Oparcie posiada ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie. Oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze.

Siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są sprężyny faliste. Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku.

Elementy boczne opadające do przodu. Elementy boczne o mniejszej głębokości niż fotel. Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami.

Stelaż o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40 mm x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm. Stelaż malowany proszkowo na kolor antracyt. Płozy montowane do elementów bocznych.

Fotel tapicerowany tkaniną zmywalną typu SILVERTEX o odporności na ścieranie min. 300.000 cykli Martindale'a. Skład 100% VINYL, gramatura 685g/m<sup>2</sup>. Tkanina posiada powłokę SilverGuard – Silver Ion Technology – zapewnia antybakteryjność i system PermaBlok – ułatwia czyszczenie.

Tkanina spełnia normy trudnopalności wg EN 1021 część I i II, DIN 4102 B2.

Pożądane cechy tkaniny:

- Wodoodporność
- Odporność na światło
- Odporność na działanie krwi
- Odporność na działanie moczu

Kolorystyka do wyboru z palety kolorystycznej zawierającej min. 20 próbek, w tym niebieski, zielony, żółty, grafitowy. Kolorystyka do akceptacji przez Architekta.

**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

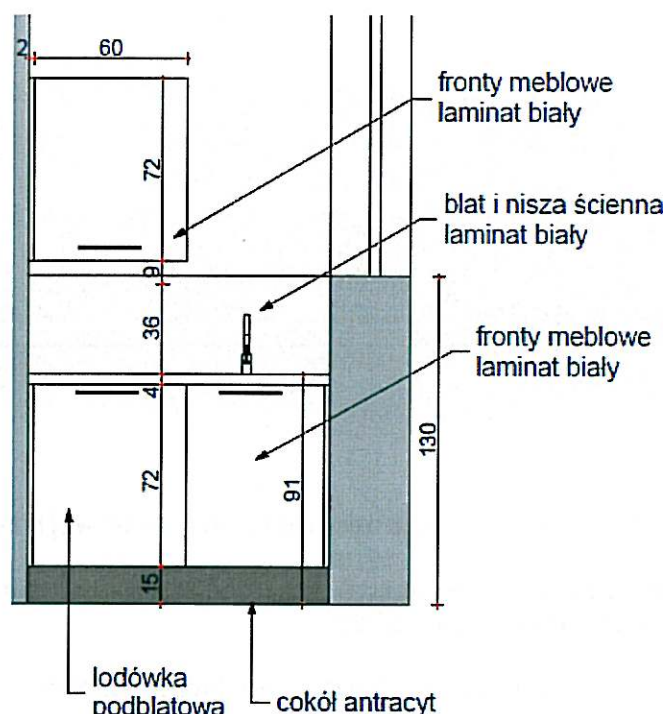
1. Sprawozdanie z badań zgodności z normą PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2004 , EN 12520:2010 , PN-EN 1730:2002 , PN-EN 12521:2009 w zakresie stateczności, wytrzymałości i trwałości
2. Atest z badań wytrzymałości tapicerki na ścieranie min. 300.000 cykli Martindale'a
3. Sprawozdanie z badania na trudnopalność wg DIN 4102 B2.
4. Atest potwierdzający odporność na zetknięcie z płynami takimi jak: krew, mocz.
5. Atest odporności na światło – klasa 6 wg DIN 54004.

**OPIS NR 33**

**ANEKS KUCHENNY A1 – wg projektu (z szafkami wiszącymi)**

Wymiary: szerokość 1220 mm, głębokość 600 mm, wysokość 2008 mm.

Wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie.



Przed przystąpieniem do produkcji należy przygotować projekt szczegółowy zabudowy oraz przedstawić go do akceptacji Architekta.

Szafki kuchenne wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, obustronnie melaminowanej, wąskie krawędzie wykończone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Tył szafek płyta hdf 4 mm biała wpuszczana w nut z odstępem od tyłu 12 mm, wszystkie połączenia za pomocą mimośrodów.

Do montażu każdych drzwi zastosować 2 samodomykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.

Drzwi wyposażone w uchwyty stalowe. Wzór uchwyty należy przedstawić do akceptacji Architekta.

Szafki dolne wyposażone w tworzywowe stopki z regulacją poziomu o wys. 150 mm.

Cokół dolny - laminat EGGER kolor antracyt U962 ST2 lub równoważny. W przypadku laminatu równoważnego Oferent zobowiązany jest załączyć próbki celem akceptacji przez Architekta.

Blat o grubości 38 mm jednostronnie zaoblony od góry. Nisza ścienna – pas pomiędzy szafkami górnymi i dolnymi płyta wiórowa pokryta laminatem w kolorze białym, identycznym jak blat.

Laminat EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważny. W przypadku laminatu równoważnego Oferent zobowiązany jest załączyć próbki celem akceptacji przez Architekta.

Aneks wyposażony w:

- lodówkę podblatową do zabudowy, np. BEKO BU 1152 HCA
- zlewozmywak stalowy jednokomorowy, np. FRANKE EUROSTAR ETL 610 I
- baterię stojącą, np. FRANKE TAROS, MODEL SINGLE-FLOW SPOUT

Dopuszcza się zastosowanie sprzętów równoważnych, przez które należy rozumieć produkty o parametrach nie gorszych od wyżej wymienionych, spełniających wymagania techniczne, eksploatacyjne i jakościowe co najmniej w tym samym zakresie.

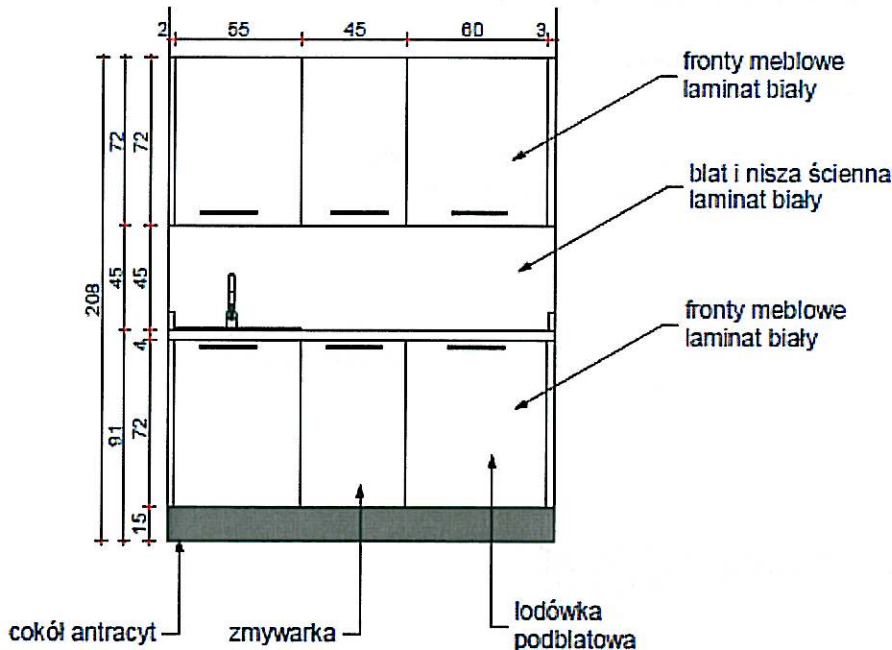
**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
2. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

#### OPIS NR 34

**ANEKS KUCHENNY A2 – wg projektu (z szafkami wiszącymi)**

Wymiary: szerokość 1700 mm, głębokość 600 mm, wysokość 2008 mm.  
Wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie.



Przed przystąpieniem do produkcji należy przygotować projekt szczegółowy zabudowy oraz przedstawić go do akceptacji Architekta.

Szafki kuchenne wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, obustronnie melaminowanej, wąskie krawędzie wykończone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Tył szafek płyta hdf 4 mm biała wpuszczana w nut z odstępem od tyłu 12 mm, wszystkie połączenia za pomocą mimośrodów.

Do montażu każdych drzwi zastosować 2 samodomykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.

Drzwi wyposażone w uchwyty stalowe. Wzór uchwyty należy przedstawić do akceptacji Architekta.

Szafki dolne wyposażone w tworzywowe stopki z regulacją poziomu o wys. 150 mm.

Cokół dolny - laminat EGGER kolor antracyt U962 ST2 lub równoważny. W przypadku laminatu równoważnego Oferent zobowiązany jest załączyć próbki celem akceptacji przez Architekta.

Błat o grubości 38 mm jednostronnie zaoblony od góry. Nisza ścienna – pas pomiędzy szafkami górnymi i dolnymi płyta wiórowa pokryta laminatem w kolorze białym, identycznym jak blat. Laminat EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważny. W przypadku laminatu równoważnego Oferent zobowiązany jest załączyć próbki celem akceptacji przez Architekta.

Aneks wyposażony w:

- lodówkę podblatową do zabudowy, np. BEKO BU 1152 HCA
- zmywarkę szer. 45 cm do zabudowy, np. BEKO DIS 5831
- zlewozmywak stalowy jednokomorowy z ociekaczem, np. FRANKE EUROSTAR ETL 614
- baterię stojącą, np. FRANKE TAROS, MODEL SINGLE-FLOW SPOUT

Dopuszcza się zastosowanie sprzętów równoważnych, przez które należy rozumieć produkty o parametrach nie gorszych od wyżej wymienionych, spełniających wymagania techniczne, eksploatacyjne i jakościowe co najmniej w tym samym zakresie.

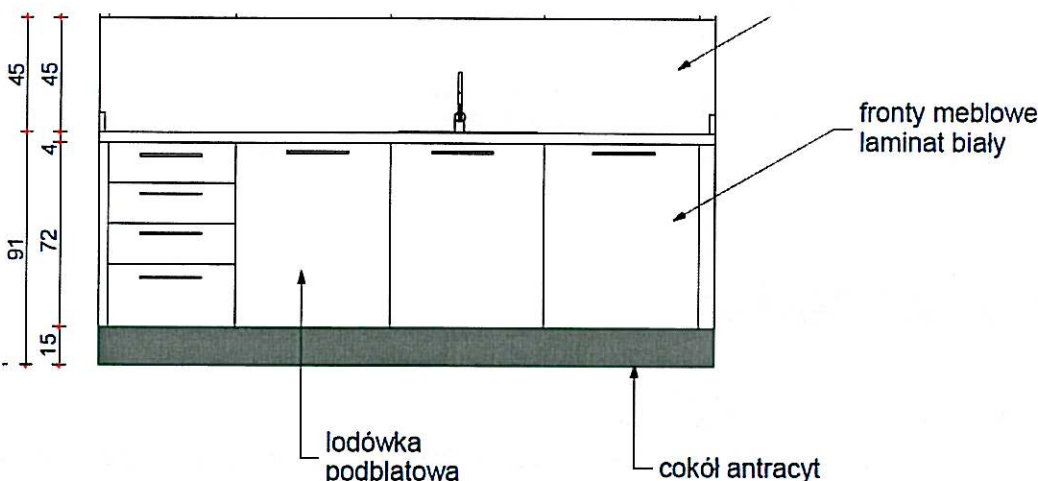
#### Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
2. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

#### OPIS NR 35

#### ANEKS KUCHENNY A3 – wg projektu

Wymiary: szerokość 2350 mm, głębokość 600 mm, wysokość 910 mm.  
Wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie.



Przed przystąpieniem do produkcji należy przygotować projekt szczegółowy zabudowy oraz przedstawić go do akceptacji Architekta.

Szafki kuchenne wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, obustronnie melaminowanej, wąskie krawędzie wykończone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Tył szafek płyta hdf 4 mm biała wpuszczana w nut z odstępem od tyłu 12 mm, wszystkie połączenia za pomocą mimośrodów.

Do montażu każdych drzwi zastosować 2 samodomykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.

Drzwi wyposażone w uchwyty stalowe. Wzór uchwyty należy przedstawić do akceptacji Architekta.

Szafki dolne wyposażone w tworzywowe stopki z regulacją poziomu o wys. 150 mm.  
Cokół dolny - laminat EGGER kolor antracyt U962 ST2 lub równoważny. W przypadku laminatu równoważnego Oferent zobowiązany jest załączyć próbki celem akceptacji przez Architekta.

Błat o grubości 38 mm jednostronnie zaoblony od góry. Nisza ścienna – pas pomiędzy szafkami górnymi i dolnymi płyta wiórowa pokryta laminatem w kolorze białym, identycznym jak blat. Laminat EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważny. W przypadku laminatu równoważnego Oferent zobowiązany jest załączyć próbki celem akceptacji przez Architekta.

Aneks wyposażony w:

- lodówkę podblatową do zabudowy, np. BEKO BU 1152 HCA
- zlewozmywak stalowy jednokomorowy z ociekaczem, np. FRANKE EUROSTAR ETL 614
- baterię stojącą, np. FRANKE TAROS, MODEL SINGLE-FLOW SPOUT

Dopuszcza się zastosowanie sprzętów równoważnych, przez które należy rozumieć produkty o parametrach nie gorszych od wyżej wymienionych, spełniających wymagania techniczne, eksploatacyjne i jakościowe co najmniej w tym samym zakresie.

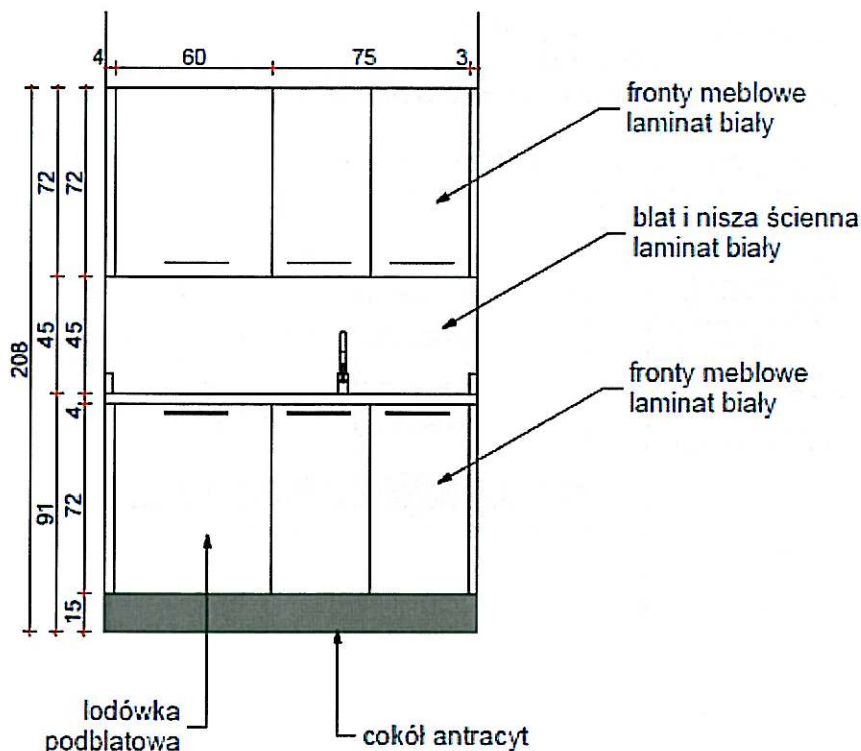
**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
2. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

#### OPIS NR 36

#### ANEKS KUCHENNY A4 – wg projektu (z szafkami wiszącymi)

Wymiary: szerokość 1415 mm, głębokość 600 mm, wysokość 2008 mm.  
Wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie.



Przed przystąpieniem do produkcji należy przygotować projekt szczegółowy zabudowy oraz przedstawić go do akceptacji Architekta.

Szafki kuchenne wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, obustronnie melaminowanej, wąskie krawędzie wykończone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Tył szafek płyta hdf 4 mm biała wpuszczana w nut z odstępem od tyłu 12 mm, wszystkie połączenia za pomocą mimośrodów.

Do montażu każdych drzwi zastosować 2 samodomykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.

Drzwi wyposażone w uchwyty stalowe. Wzór uchwyty należy przedstawić do akceptacji Architekta.

Szafki dolne wyposażone w tworzywowe stopki z regulacją poziomu o wys. 150 mm.

Cokół dolny - laminat EGGER kolor antracyt U962 ST2 lub równoważny. W przypadku laminatu równoważnego Oferent zobowiązany jest załączyć próbki celem akceptacji przez Architekta.

Błat o grubości 38 mm jednostronnie zaoblony od góry. Nisza ścienna – pas pomiędzy szafkami górnymi i dolnymi płyta wiórowa pokryta laminatem w kolorze białym, identycznym jak blat. Laminat EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważny. W przypadku laminatu równoważnego Oferent zobowiązany jest załączyć próbki celem akceptacji przez Architekta.

Aneks wyposażony w:

- lodówkę podblatową do zabudowy, np. BEKO BU 1152 HCA
- zlewozmywak stalowy jednokomorowy z ociekaczem, np. FRANKE EUROSTAR ETL 614
- baterię stojącą, np. FRANKE TAROS, MODEL SINGLE-FLOW SPOUT

Dopuszcza się zastosowanie sprzętów równoważnych, przez które należy rozumieć produkty o parametrach nie gorszych od wyżej wymienionych, spełniających wymagania techniczne, eksploatacyjne i jakościowe co najmniej w tym samym zakresie.

#### **Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

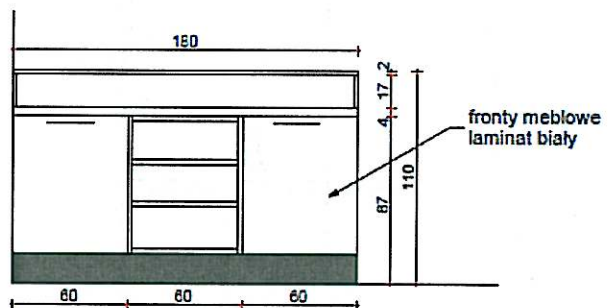
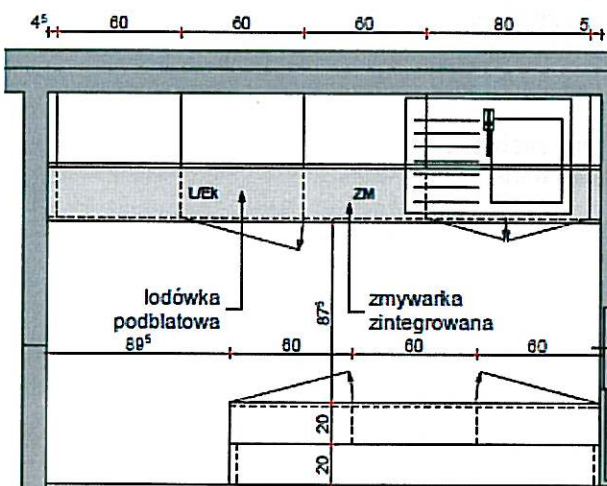
1. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
2. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

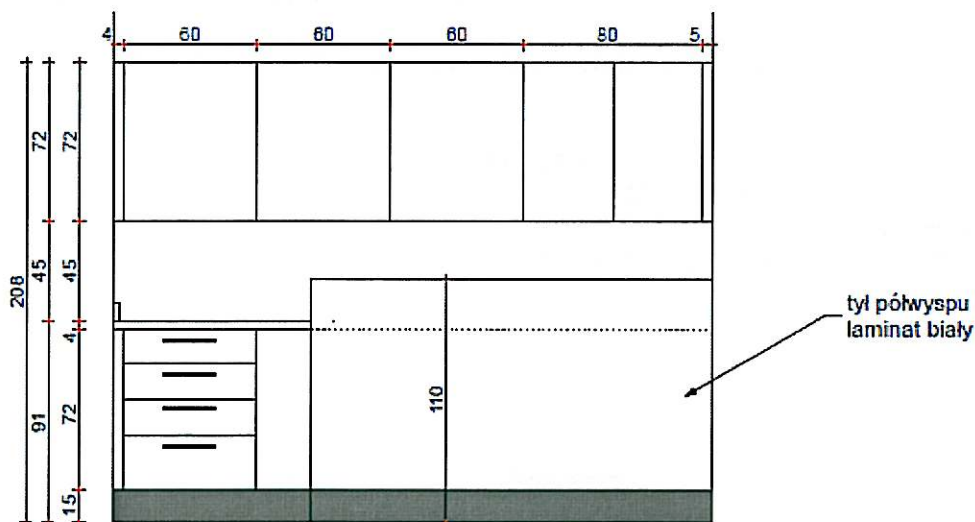
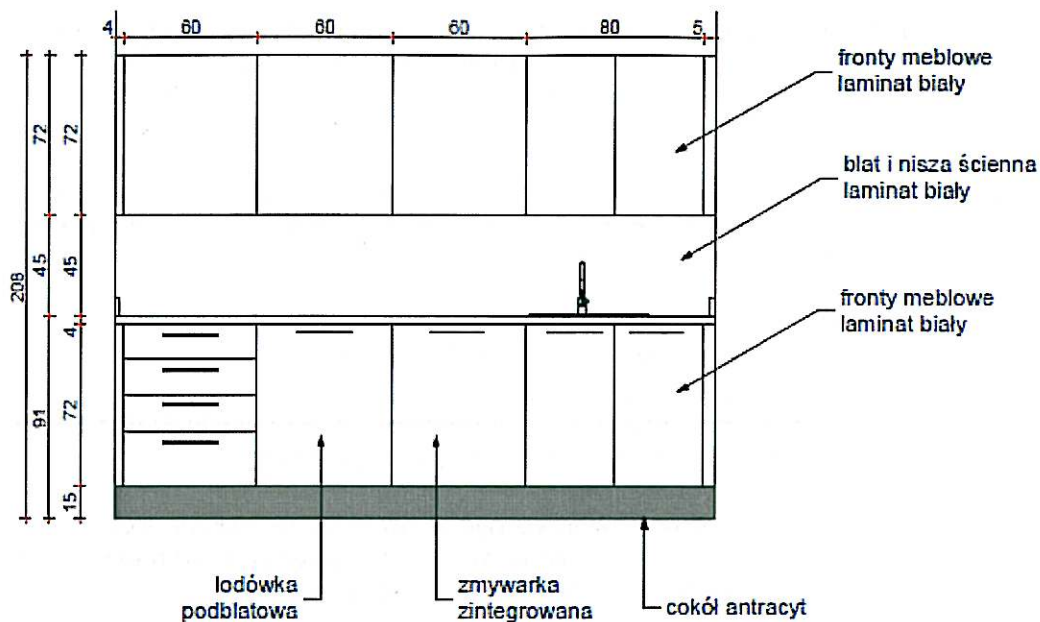
#### **OPIS NR 37**

#### **ANEKS KUCHENNY A5 – wg projektu (z szafkami wiszącymi i ladą barową)**

Wymiary: szerokość 2700 (1800) mm, głębokość 600 (400) mm, wysokość 2008 (1100) mm.

Wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie.





Przed przystąpieniem do produkcji należy przygotować projekt szczegółowy zabudowy oraz przedstawić go do akceptacji Architekta.

Szafki kuchenne wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, obustronnie melaminowanej, wąskie krawędzie wykończone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Tył szafek płyta hdf 4 mm biała wpuszczana w nut z odstępem od tyłu 12 mm, wszystkie połączenia za pomocą mimośrodów.

Do montażu każdych drzwi zastosować 2 samodomykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.

Drzwi wyposażone w uchwyty stalowe. Wzór uchwyty należy przedstawić do akceptacji Architekta.

Szafki dolne wyposażone w tworzywowe stopki z regulacją poziomu o wys. 150 mm.

Cokół dolny - laminat EGGER kolor antracyt U962 ST2 lub równoważny. W przypadku laminatu równoważnego Oferent zobowiązany jest załączyć próbki celem akceptacji przez Architekta.

Błat o grubości 38 mm jednostronnie zaoblony od góry. Nisza ścienna – pas pomiędzy szafkami górnymi i dolnymi płyta wiórowa pokryta laminatem w kolorze białym, identycznym jak blat. Laminat EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważny. W przypadku laminatu równoważnego Oferent zobowiązany jest załączyć próbki celem akceptacji przez Architekta.

Front lady pokryty laminatem. Kolorystyka płyty i laminatu - EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważny. W przypadku płyty i laminatu równoważnych Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Aneks wyposażony w:

- lodówkę podblatową do zabudowy, np. BEKO BU 1152 HCA
- zmywarkę szer. 60 cm do zabudowy, np. BEKO
- zlewozmywak stalowy jednokomorowy z ociekaczem, np. FRANKE EUROSTAR ETL 614
- baterię stojącą, np. FRANKE TAROS, MODEL SINGLE-FLOW SPOUT

Dopuszcza się zastosowanie sprzętów równoważnych, przez które należy rozumieć produkty o parametrach nie gorszych od wyżej wymienionych, spełniających wymagania techniczne, eksploatacyjne i jakościowe co najmniej w tym samym zakresie.

**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

1. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
2. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

#### OPIS NR 41

#### **OSŁONA DOLNA – LONGPLAY LGT-OP-116**

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 1436 mm, wysokość 370 mm.



Osłona dolna (blenda) wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wszystkie wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

Kolorystyka płyty EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Blenda montowana od spodu do blatu biurka.

**Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:**

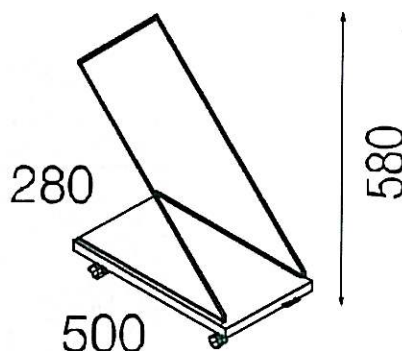
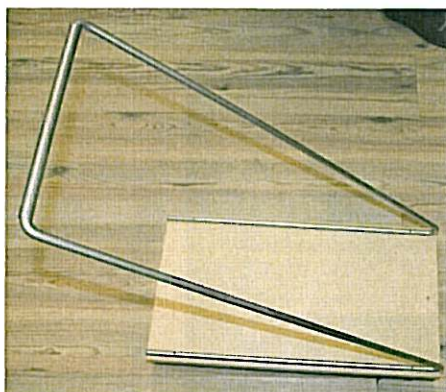
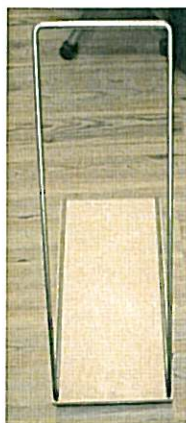
1. Atest higieniczności na obrzeże oraz na kleje używane do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
2. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

#### OPIS NR 42

##### WÓZEK NA KOMPUTER – AKC-IN-033

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 280 mm, głębokość 500 mm, wysokość 580 mm.



Mobilny wózek na komputer wykonany z metalowego pręta oraz z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Płyta EGGER kolor biały W 1000 ST9 lub równoważna. W przypadku płyty równoważnej Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Wózek wyposażony w 4 kółka z tworzywa w kolorze czarnym.

#### OPIS NR 43

##### SIEDZISKO – Ł2 – WG. PROJEKTU (ODNOWIONE KOZŁY GIMNASTYCZNE – DUŻE)

Przedmiot używany.

W wyposażeniu zakładu gimnastyki.

Wymiary :

szerokość 1600 mm, głębokość 350 mm, wysokość 450 mm.



Istniejące kozły odczyścić i dostosować do wysokości standardowego siedziska wraz z pomalowaniem nóg, wymiana i zabezpieczenie stóp gumowych.

#### OPIS NR 44

##### **SIEDZISKO – Ł3 – WG. PROJEKTU (ODNOWIONE KOZŁY GIMNASTYCZNE – MAŁE).**

Przedmiot używany.

W wyposażeniu zakładu gimnastyki.

Wymiary :

szerokość 550 mm, głębokość 350 mm, wysokość 450 mm.



Istniejące kozły odczyścić i dostosować do wysokości standardowego siedziska wraz z pomalowaniem nóg, wymiana i zabezpieczenie stóp gumowych.